

Názvy výrobků zařazených do technického listu**Kostička 6; Kostička 8****1. Specifikace**

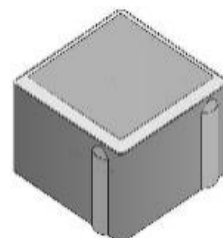
- 1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.
- 1.2. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a zejména požadovaných estetických i vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé – tzn. s nášlapným a jádrovým betonem.

2. Zamýšlené použití

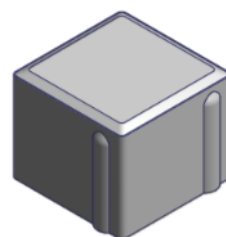
- 2.1. **Kostička 6** - místa s nízkým dopravním zatížením, jako jsou místní komunikace, chodníky, cyklistické stezky apod. Betonové dlažební bloky – EN 1338:2003.
- 2.2. **Kostička 8** - místa s vysokým dopravním zatížením, čerpací stanice pohonných hmot, parkovací plochy, zastávky MHD apod. Betonové dlažební bloky – EN 1338:2003.
- 2.3. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

- 3.1. Vhodná kombinace vrstev pohledového (nášlapného) a jádrového betonu zajišťuje dosahování následujících potřebných užitných vlastností stanovených v předmětové normě:
 - vysokou pevnost,
 - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
 - odolnost vůči obrušování,
 - odolnost proti smyku/skluzu.



Obr. č. 1 - KOSTIČKA 6



Obr. č. 2 - KOSTIČKA 8

3.2. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí.

3.3. Jednoduchá opravitelnost poškozené dlážděné plochy, betonové dlažební prvky KOSTIČKA umožňují množství barevných kombinací – viz vzorové kladecí plány.

3.4. Možnost výběru ze dvou výškových provedení (60 a 80 mm) pro dosažení optimálního propojování ploch s různými požadavky na zatížení a tím i dosažení nízkých pořizovacích nákladů.

4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v **dokumentu Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplnující informace

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. **Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.**

6.3. Zaspárování dlažby provádíme čistým a suchým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.), při pokládce v blízkosti bazénů spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. Při lepení dlažby

na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše.

6.4. Před zaspárováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.

6.5. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentu **Obecné zásady pokládky dlažby zámkové a skladebné** – viz www.diton.cz.

6.6. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.7. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy.

7. Údržba

7.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

7.2. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

8. Legislativa

8.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338:2003 a firemní provozní dokumentací.

8.2. Na danou skupinu výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.

8.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.

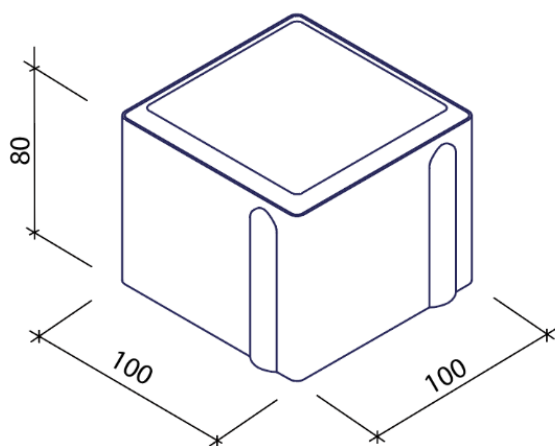
- 8.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 8.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.
- 8.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



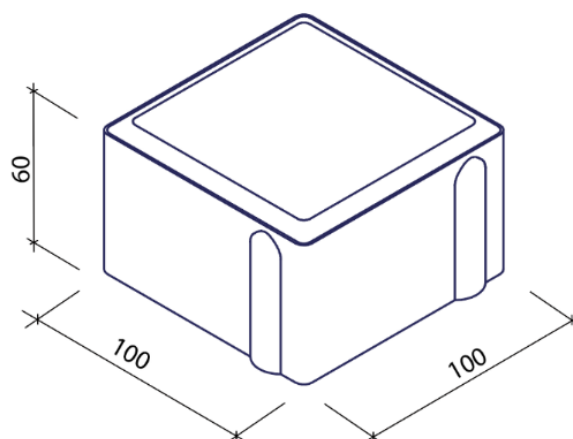
Tab. - Technické parametry

Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr – d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Kostička 6	standard	100x100x60	m ²	9,68	1 225 kg
Kostička 8	standard	100x100x80	m ²	7,04	1 208 kg

Kostička 6; 8 – Skladebné rozměry



Obr. č. 3 - KOSTIČKA 8 rozměry



Obr. č. 4 - KOSTIČKA 6 rozměry

Platnost

od 1/2026; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.