CHODNÍKOVÉ OBRUBNÍKY

Názvy výrobků zařazených do technického listu

Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20; Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka; Obrubník chodníkový 100 / 10 / 25

1. Specifikace

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

2. Zamýšlené použití

2.1. Zamýšlené použití: vnitřní a venkovní dopravní plochy. Oddělení, fyzikální nebo vizuální rozlišení, opatření pro odvodnění nebo začlenění dlážděných ploch nebo jiných povrchů – EN 1340:2003.

2.2. Způsob zabudování betonových obrubníků musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy, konkrétní dopravní zatížení a navazující dlážděnou plochu – doporučujeme konzultovat s projektantem.

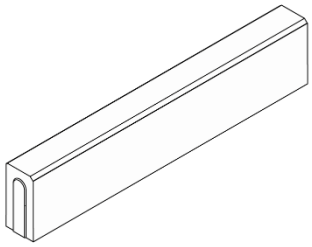
3. Přednosti

3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky.

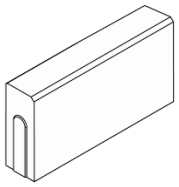
3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.

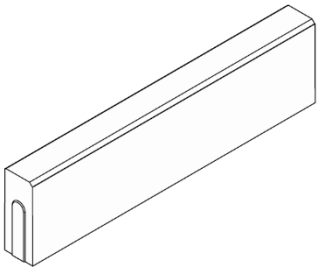
3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie.



Obr. č. 1 Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20



Obr. č. 2 Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka



Obr. č. 3 Obrubník chodníkový 100 /10 / 25

4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplňující informace

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře obrubníků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. Výskyt vápenných výkvětů na obrubnících (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užitné vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.3. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy).

7. Podklad

7.1. Podklad je stejně jako u dlažby jednou z nejdůležitějších částí před pokládkou betonových obrubníků. Sebekvalitnější betonový obrubník nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) se připravuje stejným způsobem jako pod betonové dlažební bloky (desky). Podklad (pláň) musí být řádně zhutněná. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladby podkladních

vrstev (konkrétní frakce kameniva) jsou stejné jako u betonových dlažebních bloků (desek).

8. Pokládka

8.1. Betonové obrubníky jsou určeny pro ruční pokládku. Betonové obrubníky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých řad) takovým způsobem, aby nedošlo k podření případně poškození betonových obrubníků v další vrstvě! V případě, že jsou na betonových obrubnících patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Betonové obrubníky zajišťují, aby nedocházelo k pohybu betonových dlažebních bloků (desek) a zároveň oddělují dlážděnou plochu od okolního terénu. Betonové obrubníky se vesměs usazují tak, aby jejich horní plocha byla v rovině nebo mírně výše než okolní terén. Pokládka betonových obrubníků se provádí na betonové lože o tloušťce vrstvy min. 100 mm viz níže (schéma). Betonové lože doporučujeme zhotovit ze zavlhlého betonu třídy C12/15. Při pokládce je nutné zachovat spáru mezi obrubníky (2-3 mm) a tuto spáru nevyplňovat! Po usazení betonových obrubníků se provádí dobetonování z obou stran betonového obrubníku tzv. opěrka.

8.2. Umožňují-li to dispoziční poměry dlážděné plochy (dispoziční poměry stavby) a také vzhledem k celkovému estetickému hledisku, doporučujeme při osazování betonových obrubníků využít skladebné rozměry použité betonové dlažby tak, aby se při dláždění dalo využít krajových případně polovičních kamenů. V tomto případě, není nutné provádět dořezání dlažby.

9. Údržba

9.1. Důležité je prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.

9.2. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit betonové obrubníky ochranným (impregnačním/ hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz aktuální ceník.

10. Legislativa

10.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1340:2003 a firemní provozní dokumentací.

10.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.

10.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.

10.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

10.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.

10.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016

CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016

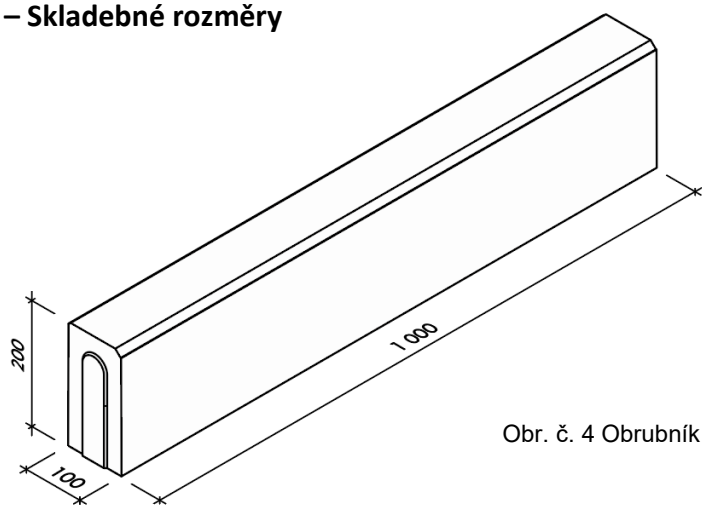
CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

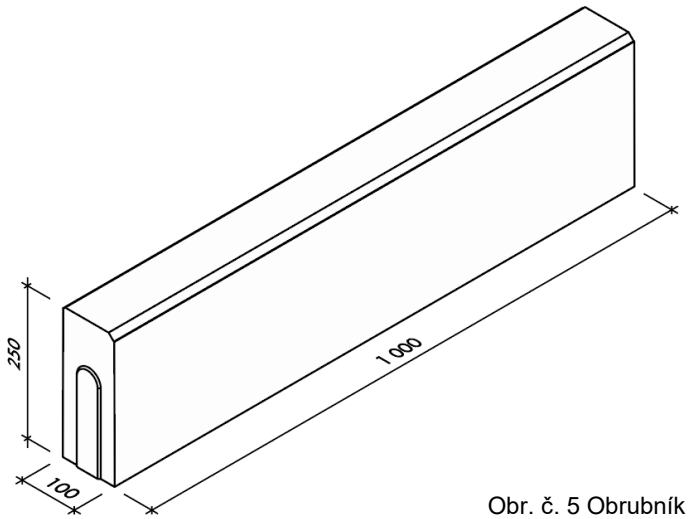
Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace A* [MJ]	Paletizace B* [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky A* [kg]	Hmotnost manipul. jednotky B* [kg]
Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka	standard	500x100x250	ks	48	48	1 263 kg	1 263 kg
Obrubník chodníkový 100 / 10 / 25	standard	1000x100x250	ks	22	24	1 237 kg	1 345 kg
Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20	standard	1000x100x200	ks	24	24	1 014 kg	1 014 kg

* Paletizace A - výrobní závody Čeperka, Paskov
* Paletizace B - výrobní závody Otnice, Přerov

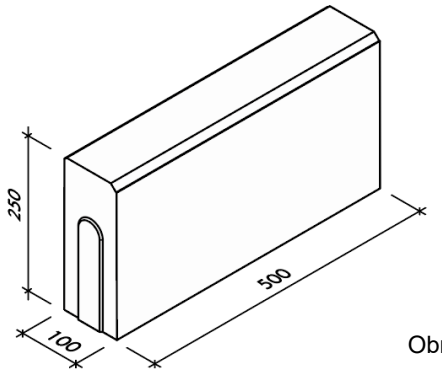
Chodníkové obrubníky – Skladebné rozměry



Obr. č. 4 Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20

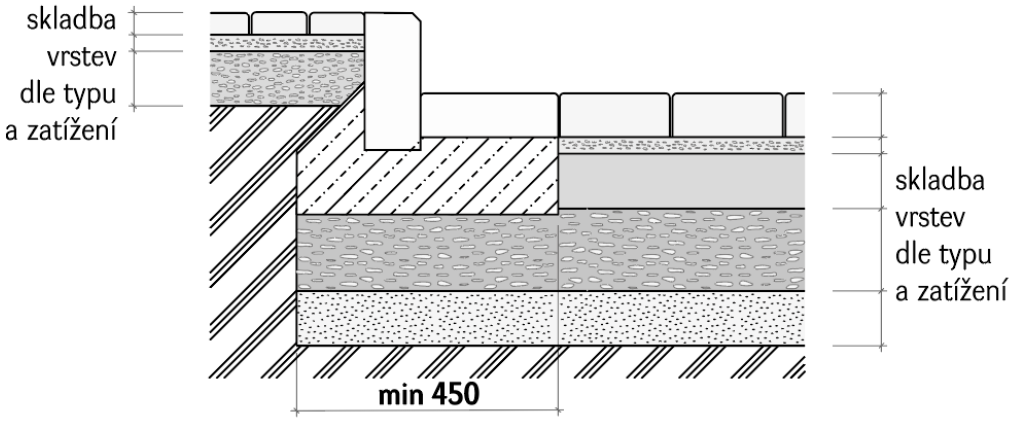


Obr. č. 5 Obrubník chodníkový 100 / 10 / 25



Obr. č. 6 Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka

Příklad uložení obrubníků do betonového lože



Platnost

od 1/2026; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.