

Názvy výrobků zařazených do technického listu**Schod D60 Dub; Schod D90 Dub****1. Specifikace**

- 1.1. Betonové jednovrstvé prvky vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.
- 1.2. Prvky jsou vyráběny technologií vibrolití.
- 1.3. **Výrobek věrně imituje přírodní materiál, proto je žádoucí, aby nebyla barva a jeho tvar jednotný.**

2. Zamýšlené použití

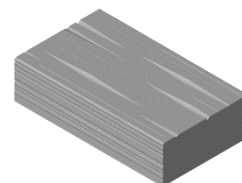
- 2.1. Tento druh prefabrikovaných nenosných prvků a příslušenství se může použít ve veřejných i soukromých plochách jako zahrady, parky, hlavně pro ztvárnění prostředí – STO č.060-050813.
- 2.2. Způsob zabudování prvků musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

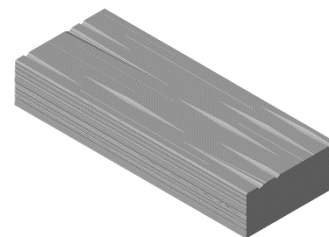
- 3.1. Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům.
- 3.2. Snadná a rychlá výstavba nevyžadující speciální technologie.
- 3.3. Jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem.

4. Nabídka barev a povrchů

- 4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.



Obr. č. 1 – SCHOD D60



Obr. č. 2 – SCHOD D90

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

- 5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplnující informace

- 6.1. Rozdíly v barvě a struktuře betonových prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 6.2. Při pokládce je nutné odebírat schodišťové prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly plochy.
- 6.3. Výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.
- 6.4. Případné dořezání je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do pohledové plochy) dořezávaných prvků a okolních zadlážděných ploch.

7. Podklad

- 7.1. Schodišťový prvek lze uložit do štěrkového lože nebo lepit na betonový základ.
- 7.2. Uložení do štěrkového lože (pro kratší a jednoduchá schodišťová ramena) - na dobře připravený a zhutněný podklad se pod první (nejspodnější) schodišťový prvek vytvoří podkladní vrstva z kameniva frakce 8–16 mm a kladecí vrstvy z drceného kameniva frakce 4–8 viz obr. č.3.
- 7.3. Uložení na betonový základ (pro dlouhá a široká schodiště) - v délce schodišťového ramene se po obou stranách ramene vybetonují základové pasy. Tvar základových žeber přizpůsobíme

budoucímu tvaru schodiště viz obr. č.4. Základové konstrukce musí být provedeny tak, aby působením mrazu nedocházelo k pohybu konstrukcí, tj. základová spára musí být v nezamrzlé hloubce. Tato hloubka je závislá na klimatických podmínkách daného regionu (min 800 mm pod úroveň terénu). Základ doporučujeme provést z betonu třídy min. C16/20 při teplotách nad 5°C.

8. Pokládka

- 8.1. Dle zvoleného podkladu ukládáme jednotlivé schodišťové bloky do štěrkového lože či lepíme na betonový podklad.
- 8.2. Na připravený urovnaný podklad ze štěrkového lože ukládáme schodišťové prvky. Jednotlivé schodišťové prvky instalujeme od nejspodnějšího prvku směrem nahoru.
- 8.3. Na připravenou základovou konstrukci se následně prvky celoplošně lepí. Pro lepení betonových prvků doporučujeme používat pouze flexibilní cementová lepidla (s označením C2TE). Lepidlo se nanáší na podklad zubovou stěrkou, velikost zubové stěrky se volí v závislosti na nerovnostech v podkladu (min. 8 mm). Lepidlo se nanáší na podklad pouze v takové ploše, na kterou jsme schopni ihned položit betonové prvky. Při usazování jednotlivých stupňů je nutné dbát na přesné uložení. Nášlapná plocha schodišťových stupňů by měla být ve vodorovné poloze.

9. Údržba

- 9.1. Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.
- 9.2. Betonové výrobky Schod vzor dub se nesmí čistit tlakovou vodou (WAP s rotační tryskou nebo vysokým tlakem v malé vzdálenosti), není vhodné ani čištění pomocí tvrdých kartáčů (např. drátěnka, rýžový kartáč aj.) nebo i čištění koncentrovanými chemickými prostředky! Doporučujeme povrch čistit vodou s menším přídavkem saponátů (např. látkovým mopem) a následně povrch spláchnout pouze pomocí hadice s nízkým tlakem a patřičné vzdálenosti.
- 9.3. K zajištění stálé barevnosti povrchu výrobku, estetické kvality, dosažení vyšších užitných vlastností a lepší údržby je nutné

ošetřit povrch výrobku každé dva roky ochranným (impregnačním/ hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®- ProSeal-12 nebo Ditonguard).

10. Legislativa

- 10.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s STO č.060-050813 a firemní provozní dokumentací.
- 10.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o shodě – viz www.diton.cz.
- 10.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 10.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami – viz www.diton.cz.
- 10.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.
- 10.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016

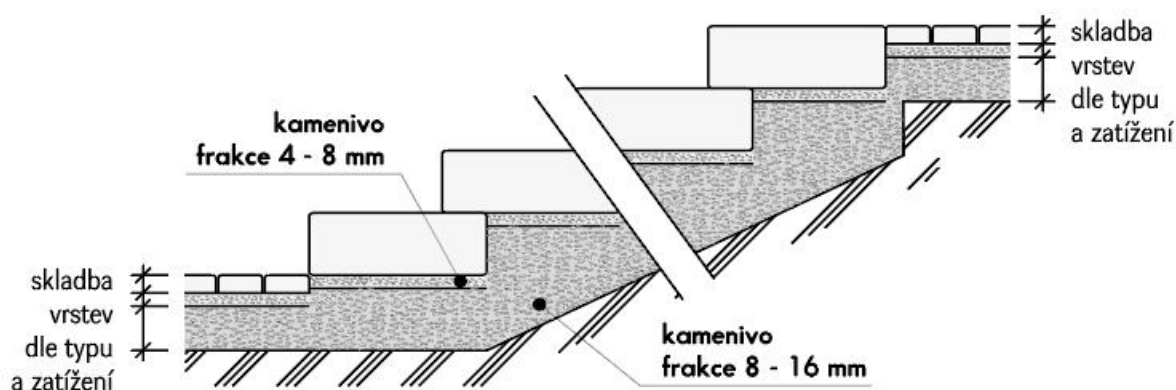


CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

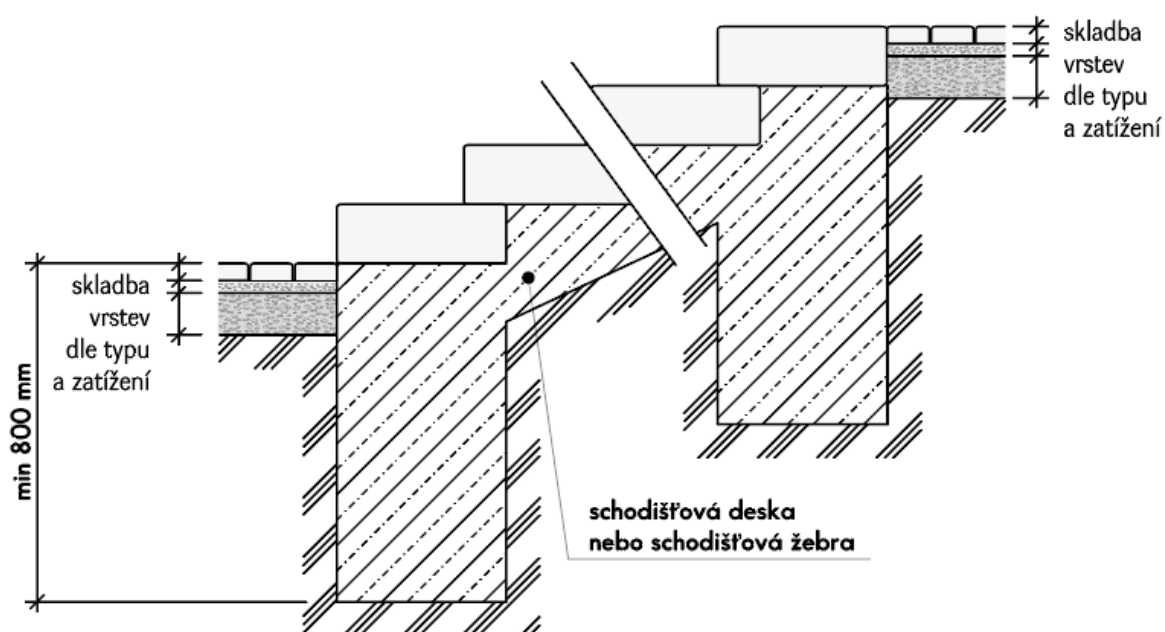
Tab. - Technické parametry

Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Schod D60	natur, reliéfní	600x350x150	ks	14	1 005 kg
Schod D90	natur, reliéfní	900x350x150	ks	14	1 495 kg

Příklady uložení schodišťových prvků



Obr. č. 3 – Uložení do šterkové lože

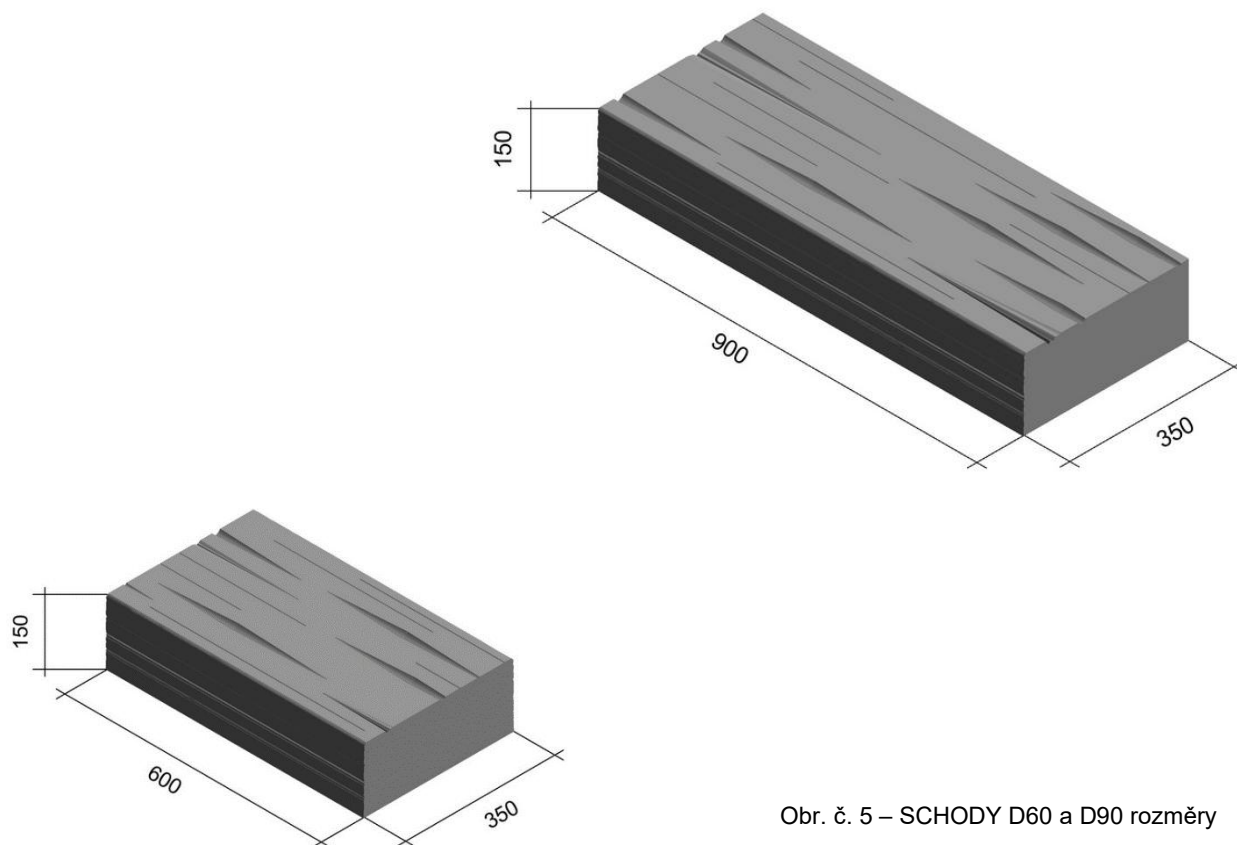


Obr. č. 4 – Uložení na betonový základ

SCHODY - VZOR DUB

Technický list č. 66

Schody, vzor dub - rozměry



Obr. č. 5 – SCHODY D60 a D90 rozměry

Platnost

od 1/2026; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.