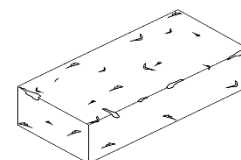


Názvy výrobků zařazených do technického listu**Cihla History zdicí I.; Cihla History zdicí II.; Cihla hladká I.****1. Specifikace**

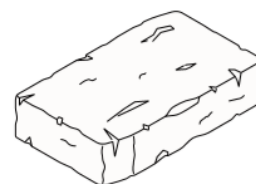
- 1.1. Betonová cihla na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované zušlechťujícími přísadami i s povrchovou úpravou History.
- 1.2. Povrchová úprava History vzniká ostařením cihly ve speciálním otlukovém bubnu.
- 1.3. Prvky jsou vyráběny technologií vibrolisování.



Obr. č. 1 Cihla History zdicí I.

2. Zamýšlené použití

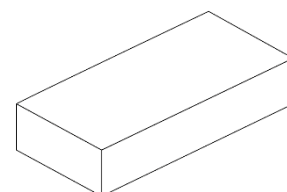
- 2.1. **Cihla History zdicí I; Cihla hladká I.** - Zhotovování lícového nebo nechráněného zdiva nosných a nenosných konstrukcí pozemních a inženýrských staveb - EN 771–5:2011+A1:2015.
- 2.2. **Cihla History zdicí II.** - Ve zdivu omítaném, lícovém nebo neomítaném v nosných nebo nenosných zděných konstrukcích budov a v inženýrských stavbách. Tvárnice jsou vhodné pro všechny druhy stěn včetně jednovrstvých stěn, příček a opěrných zdí - EN 771–3: 2011+A1:2015.
- 2.3. Způsob stavby z betonových cihel musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, členitost a únosnost terénu – doporučujeme konzultovat s projektantem.



Obr. č. 2 Cihla History zdicí II.

3. Přednosti

- 3.1. Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům – mrazuvzdornost.
- 3.2. Snadná a rychlá výstavba nevyžadující speciální technologie.



Obr. č. 3 Cihla hladká I.

4. Nabídka barev a povrchů

- 4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

- 5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplnující informace

- 6.1. Rozdíly v barvě a struktuře zdicích prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 6.2. Aby se předešlo plošným barevným rozdílům vyzděné plochy, je nutné při realizaci odebírat zdicí prvky z více palet a z více vrstev současně.
- 6.3. Výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do pohledových ploch) dořezávaných prvků a okolních zadlážděných ploch.

7. Údržba

- 7.1. Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.
- 7.2. K zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit prvky

ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o.

8. Legislativa

- 8.1. Betonové výrobky Cihla History zdicí I; Cihla hladká I. jsou vyráběny v souladu s normou EN 771–5:2011+A1:2015 a firemní provozní dokumentací.
- 8.2. Betonové výrobky Cihla History zdicí II; jsou vyráběny v souladu s normou EN 771–3:2011+A1:2015 a firemní provozní dokumentací.
- 8.3. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.
- 8.4. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 8.5. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami – viz www.diton.cz.
- 8.6. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.
- 8.7. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



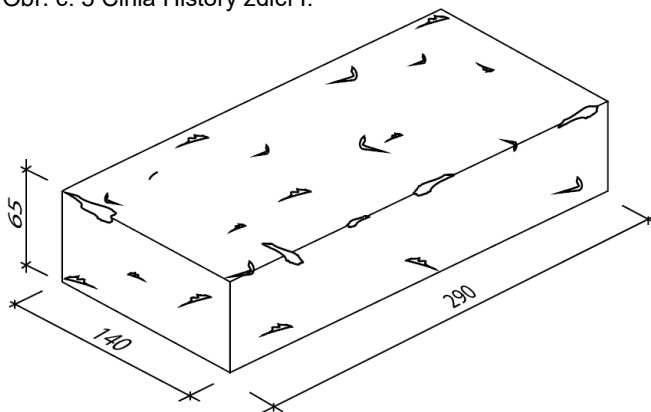
CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

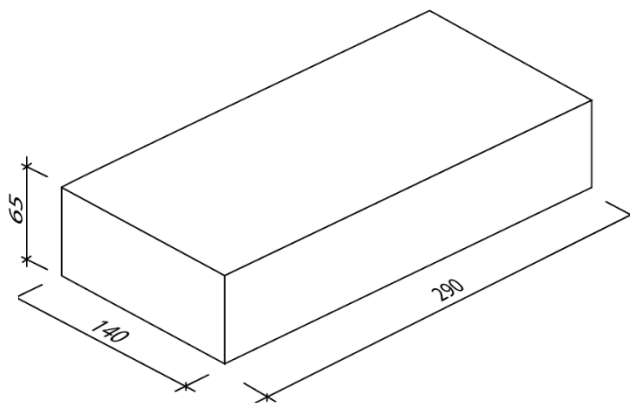
Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Cihla History zdicí I.	history	290x140x65	ks	240	1 417 kg
Cihla hladká I.	standard	290x140x65	ks	255	1 504 kg
Cihla History zdicí II.	history	260x156x60	ks	220	1 191 kg

Zdicí cihly - Rozměry

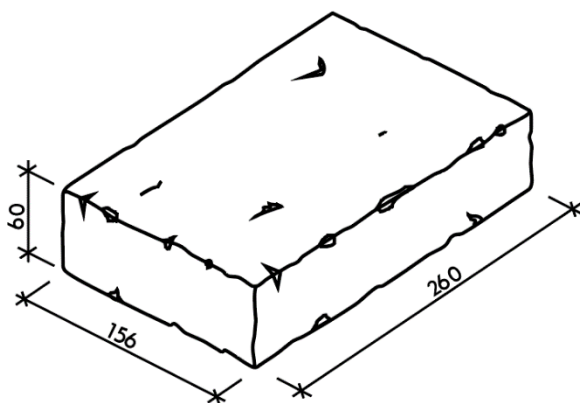
Obr. č. 5 Cihla History zdicí I.



Obr. č. 6 Cihla zdicí I.



Obr. č. 7 Cihla History zdicí II.



Platnost

od 2/2022; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.