

## Názvy výrobků zařazených do technického listu

Miláno I.; Miláno II.; Miláno III.

### 1. Specifikace

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zvlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

1.2. Hrany dlažebních desek jsou bezfasetové.

### 2. Zamýšlené použití

1.1. **Miláno III.** - pro zpevněné plochy jako jsou chodníky, terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, chodníky v zahradách apod. Lze také použít na místa s nízkým dopravním zatížením, např. nájezdy do garáží (občasný pojezd vozidel do 3,5t) – EN 1338: 2003.

2.1. **Miláno I.; Miláno II.** - pro zpevněné plochy jako jsou chodníky, terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, chodníky v zahradách apod. Lze také použít na místa s nízkým dopravním zatížením, např. nájezdy do garáží (občasný pojezd vozidel do 3,5t) – EN 1339: 2003.

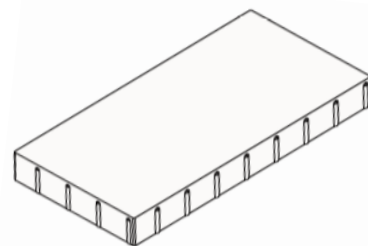
2.2. místa s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a s vyššími nároky na rovinnost povrchů – klidové zóny měst, parkoviště supermarketů apod.; u dlažebních prvků bezfasetových hrozí při vyšším zatížení/namáhání poškození hran

2.3. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

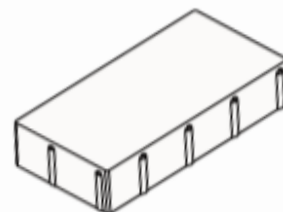
### 3. Přednosti

3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé.

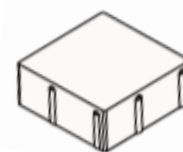
3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:



Obr. č.1 – MILÁNO I.



Obr. č.2 – MILÁNO II.



Obr. č.3 – MILÁNO III.

- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči ohrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.

3.3. Distančníky nezasahující do nášlapné plochy dlažebních desek.

#### 4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

#### 5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

#### 6. Doplnující informace

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. **Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.**

6.3. **Pozor, vydlážděnou plochu z prvků Miláno I. a Miláno II. není možné hutnit vibrační deskou!** Proveďte se pouze zaspárování dlažby.

6.4. Zaspárování dlažby provádíme čistým a suchým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.), při pokládce v blízkosti bazénů spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se

vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše.

**6.5. Před zaspárováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**

6.6. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentech **Obecné zásady pokládky dlažby zámkové a skladebné** a **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

6.7. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.8. Případné dořezání desek je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných desek a zadlážděné plochy.

6.9. Vzhledem k vyšší hmotnosti výrobků (MILANO I.) a jejich větším rozměrům, se musí manipulace s jednotlivými výrobky provádět vhodnými manipulačními prostředky, které zajistí bezpečnost osob a současně zajistí, že při manipulaci nedochází k poškození výrobků např. štípání hran.

6.10. Vhodné manipulační prostředky je potřebné použít i při opravách dlážděné plochy.

## 7. Údržba

7.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.

7.2. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

**8. Legislativa**

- 8.1. Betonové výrobky Miláno I., Miláno II. jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339:2003 a firemní provozní dokumentací.
- 8.2. Betonové výrobky Miláno III. jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338:2003 a firemní provozní dokumentací.
- 8.3. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 8.4. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 8.5. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 8.6. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 8.7. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



**CERTLINE**  
ČSN EN ISO 9001:2016



**CERTLINE**  
ČSN EN ISO 14001:2016



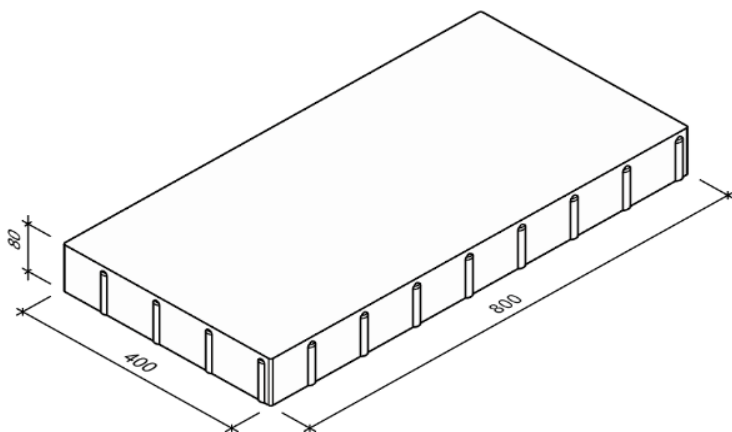
**CERTLINE**  
ČSN ISO 45001:2018

# MILÁNO

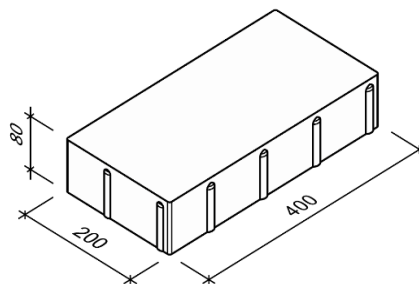
Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
23654	Miláno I.	standard	800x400x80	m <sup>2</sup>	7,68	1 384 kg
23655	Miláno II.	standard	400x200x80	m <sup>2</sup>	7,68	1 354 kg
23656	Miláno III.	standard	200x200x80	m <sup>2</sup>	7,68	1 346 kg

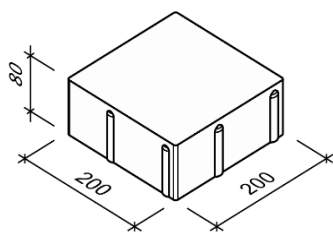
## Miláno – Skladebné rozměry



Obr. č.4 – MILÁNO I. rozměry



Obr. č.5 – MILÁNO II. rozměry



Obr. č.6 – MILÁNO III. rozměry

## Platnost

od 8/2021; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.