

Názvy výrobků zařazených do technického listu

Dlažba vegetační 20 / 20 / 8; Dlažba vegetační 30 / 15 / 8; Zatravňovací tvárnice 80 malá; Zatravňovací tvárnice 80; Zatravňovací tvárnice 100

1. Specifikace

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přitlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

2. Zamýšlené použití

2.1. Zpevněná travnatá parkoviště, případně stání, pro osobní vozidla s omezenou denní dobou parkování na 10 hodin pro stavby občanského vybavení, odpočívky silnic, rekreační a jiné druhy parkovišť. Zpevněné přístupové komunikace k rodinným domům pro osobní vozidla a zpevnění přístupových komunikací k bytovým domům pro ojedinělé přejezdy speciálních vozidel (sanitky, požární vozidla). Pro zpevnění zářezů a násypů svahů nebo pro vytvoření zelených pásů podél komunikací a mezi nimi.

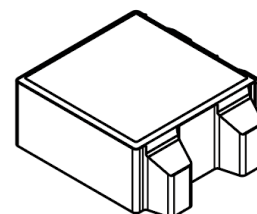
2.2. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

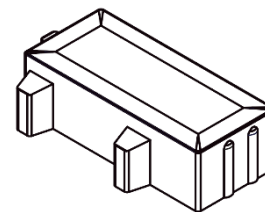
3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky.

3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

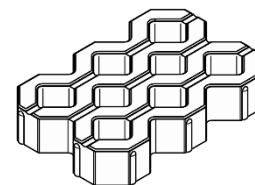
- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.



Obr. č.1 Dlažba vegetační
20 / 20 / 8



Obr. č.2 Dlažba vegetační
30 / 15 / 8

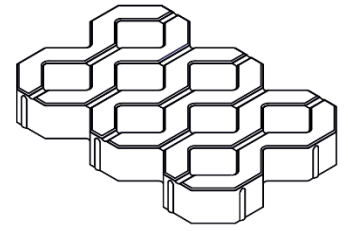


Obr. č.3 Zatravňovací tvárnice
80 malá

DLAŽBA ZATRAVNŮVACÍ

Technický list č.114

- 3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie.
- 3.4. Jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem.
- 3.5. Plochu vydlážděnou z vegetační dlažby je možné zatravnit.
- 3.6. Tvarování dlažebních prvků zajišťuje rychlejší odvádění srážkové vody ze zdlážděné plochy.



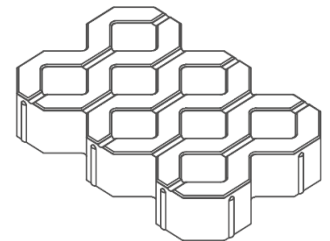
Obr. č.4 Zatravnovací tvárnice 80

4. Nabídka barev a povrchů

- 4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

- 5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.
- 5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz. www.diton.cz.



Obr. č.5 Zatravnovací tvárnice 100

6. Doplňující informace

- 6.1. Rozdíly v barvě a struktuře betonových zatravnovacích prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 6.2. **Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zdlážděné plochy.**
- 6.3. **Před zaspárováním a vyplněním otvorů zeminou doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**
- 6.4. Výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

DLAŽBA ZATRAVŇOVACÍ

6.5. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a okolních zadlážděných ploch.

7. Podklad

7.1. Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních prvků. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhutněn. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na předpokládaném zatížení dlážděné plochy. Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhutnit. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo. Pro provedení kladecí vrstvy je vhodné použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty.

8. Pokládka

8.1. **Pozor, vydlážděnou plochu z prvků Zatravňovací tvárnice není možné hutnit vibrační deskou!**

8.2. Betonové dlažební prvky jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. Betonové dlažební prvky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí betonových dlažebních prvků v další vrstvě! V případě, že jsou na betonových dlažebních prvcích patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Postup pokládky je vždy proti spádu dlážděné plochy. Pokládka dlažebních prvků se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Zatravňovací tvárnice se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami zatravňovacích tvární musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Výškové dorovnání betonových dlažebních prvků se provádí gumovou paličkou přes dřevěnou podložku. Na zhutnění dlážděného krytu z betonových

DLAŽBA ZATRAVNŮVACÍ

dlažebních prvků se nesmí použít vibrační deska! Nestandardní rozměry, pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Zaspárování a vyplnění vegetačních otvorů se provádí vhodnou zeminou promíchanou s travním semenem. Promíchání zeminy s travním semenem je možné provést i v běžné bubnové míchače. Po zasypaní – vyplnění spár zeminou je nutné zeminu ztuhnout (zatlačit) tak, aby zemina byla ve výšce min. o 20 mm nižší, než je nášlapná plocha vegetační tvarovky. Pouze tak má tráva možnost dobře zakořenit a růst. U dlážděných ploch s trvalým stáním (pojezdem) vozidel doporučujeme zaspárování provést drceným kamenivem frakce 4-8 mm. Naopak nedoporučujeme používat pro zaspárování a vyplnění vegetačních otvorů kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek.

9. Údržba

9.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.

10. Legislativa

- 10.1. Betonové výrobky Dlažba vegetační jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338: 2003 a firemní provozní dokumentací.
- 10.2. Betonové výrobky Zatravnovací tvárnice jsou vyráběny v souladu s normou ČSN 73 6131: 2010 a firemní provozní dokumentací.
- 10.3. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech a shodě – viz. www.diton.cz.
- 10.4. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 10.5. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.
- 10.6. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz.

DLAŽBA ZATRAVŇOVACÍ

Technický list č.114

10.7. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
 ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
 ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Vegetační plocha [%]
21201	Zatravňovací tvárnice 80	standard	600x400x80	ks	45	1 240 kg	41
21203	Zatravňovací tvárnice 80 malá	standard	450x300x80	ks	80	1 185 kg	41
21205	Zatravňovací tvárnice 100	standard	600x400x100	ks	40	1 345 kg	41

Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace A* [MJ]	Paletizace B* [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky A* [kg]	Hmotnost manipul. jednotky B* [kg]	Veget. plocha [%]
21202	Dlažba vegetační 20 / 20 / 8	standard	200x200x80	m ²	9,60	9,60	1 446 kg	1 446 kg	28
21207	Dlažba vegetační 30 / 15 / 8	standard	300x150x80	m ²	10,80	9,00	1 343 kg	1 123 kg	28

* Paletizace A - výrobní závody Čeperka, Paskov

* Paletizace B - výrobní závody Otnice, Přerov

DLAŽBA ZATRAVŇOVACÍ

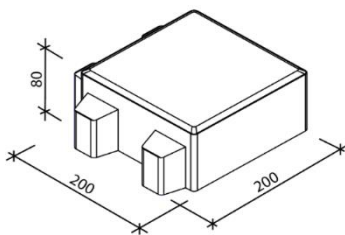
Technický list č.114

Součinitel odtoku Ψ

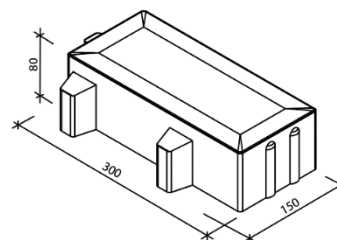
Název výrobku	Sklon povrchu		
	do 1 %	1 % až 5 %	nad 5 %
Zatravňovací tvárnice 80 Zatravňovací tvárnice 80 malá Zatravňovací tvárnice 100	0,2	0,3	0,4
Dlažba vegetační 20 / 20 / 8 Dlažba vegetační 30 / 15 / 8	0,25	0,35	0,45

Dlažba vegetační – Skladebné rozměry

Obr. č.6 Dlažba vegetační 20 / 20 / 8

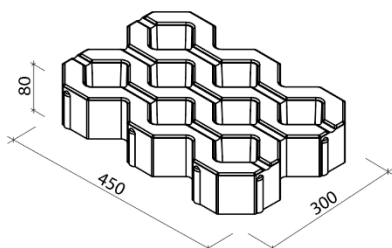


Obr. č.7 Dlažba vegetační 30 / 15 / 8

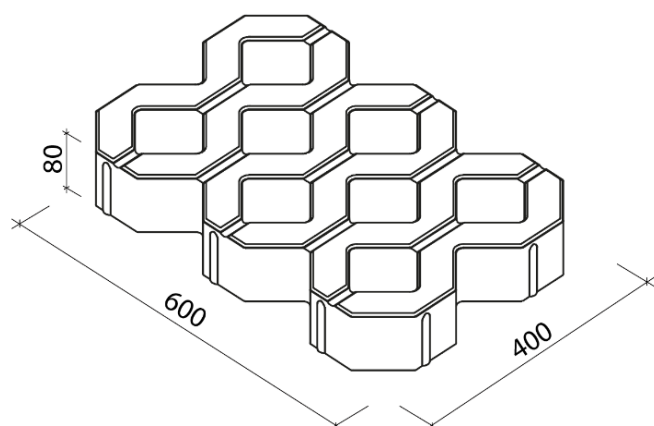


Zatravňovací tvárnice – Skladebné rozměr

Obr. č.8 Zatravňovací tvárnice 80 malá

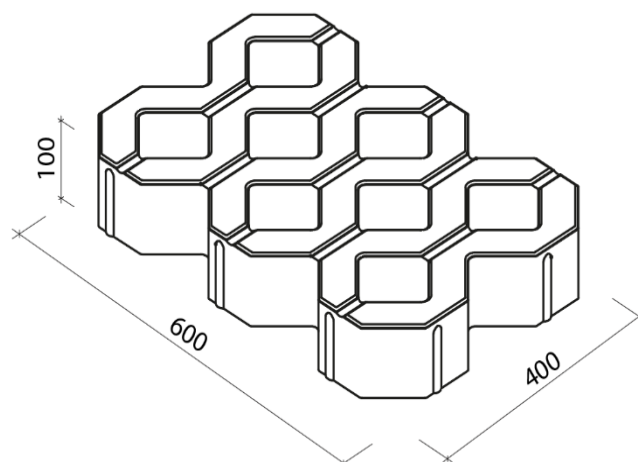


DLAŽBA ZATRAVŇOVACÍ



Obr. č. 9 Zatravňovací tvárnice 80

Obr. č. 10 Zatravňovací tvárnice 100



Platnost

od 8/2021; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.