

Názvy výrobků zařazených do technického listu**MaxiModern 8; MaxiModern 10; MaxiModern 12; MaxiModern 15; MaxiModern 20****1. Specifikace**

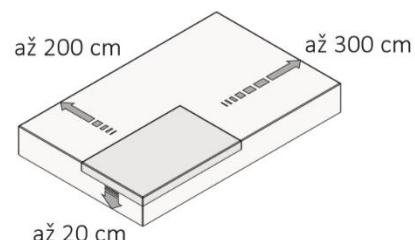
- 1.1. Betonový jednovrstvý výrobek řady Maxi Modern na bázi cementu a plniva (kameniva), modifikovaný ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.
- 1.2. Dlažební desky jsou opatřeny fazetou.
- 1.3. Prvky Maxi Modern jsou vyráběny technologií vibrolití s dosažením hladkého povrchu dle formátu mohou být prvky vyztuženy ocelovou výztuží.

2. Zamýšlené použití

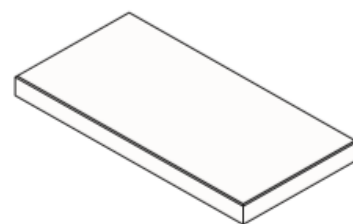
- 2.1. Pro vnitřní a venkovní zpevněné dopravní plochy. Betonové desky a doplňková příslušenství, které se používají pro zpevněné dopravní plochy a střešní krytiny – EN 1339: 2003.

3. Například

- 3.1. Lze použít na místa s nízkým dopravním zatížením, jako jsou nájezdy do garáží (občasný pojezd osobních vozidel do 3,5 t).
- 3.2. Lze použít také na místa s vysokým dopravním zatížením do 5 t, jako jsou čerpací stanice pohonných hmot, parkovací plochy, zastávky MHD apod.
- 3.3. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.
- 3.4. Dlažba Maxi Modern je určena pro pokládku na vodorovný terén s příslušným sklonem do 5%.



Obr. č.1 – MAXI MODERN
prvek libovolných rozměrů
do šířky až 200 cm a
délky až 300 cm.



Obr. č.2 – MODERN 80 / 40 / 6

4. Přednosti

4.1. Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:

- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrušování,
- odolnost proti smyku/skluzu.

5. Nabídka barev a povrchů

5.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

6. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

6.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v **dokumentu Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.

6.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz. www.diton.cz.

7. Doplňující informace

7.1. Rozdíly v barvě a struktuře bazénových lemů mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

7.2. Výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

7.3. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy.

7.4. Zákazníkem poptávané rozměry prvků (d/š/v), musí být před potvrzením objednávky odsouhlaseny Technickým oddělením společnosti Diton s.r.o.

8. Znaky specifické pro pohledový beton

- mapy různých odstínů šedi,
- rozdíly ve struktuře povrchu,
- drobná zakřivení,
- ojedinělý výskyt pórů.

9. Podklad

9.1. Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních prvků. Sebekvalitnější dlažba totiž nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být zpravidla řádně zhutněn. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů), viz. příklady podkladních vrstev.

9.2. Pro uložení do štěrkového lože doporučujeme pro provedení kladecí vrstvy použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Tloušťka kladecí vrstvy musí být 30-50 mm. Dbáme na vytvoření maximálně rovné kladecí vrstvy.

9.3. Pro uložení do štěrkového lože na železobetonovou desku je nutné v podkladu zhotovit betonovou desku vyztuženou KARI sítí o tloušťce vrstvy betonu min. 100 mm. Doporučujeme použít beton třídy min. C 16/20. Na takto připraveném a dobře odvodněném podkladu vytvoříme kladecí vrstvu z drceného kameniva frakce 4 - 8 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Tloušťka kladecí vrstvy musí být 30-50 mm. Dbáme na vytvoření maximálně rovné kladecí vrstvy.

10. Pokládka

10.1. Betonové dlažební desky Maxi Modern jsou určeny především pro strojní pokládku. Společnost Diton s.r.o. s prvky doporučuje manipulovat pomocí vakuového zvedacího zařízení či manipulačních popruhů s odpovídající únosností. Betonové prvky se odebírají z palety takovým způsobem, aby nedošlo k jejich podření! Pokládání kleštinami zvyšuje riziko poškození desek, a proto tuto variantu nedoporučujeme. V případě, že jsou na betonových deskách patrné zjevné vady, nesmí dojít k jejich zabudování do konstrukce!

10.2. Pokládka dlažby se provádí na urovnanou kladecí vrstvu. Na rovinnost celé podkladní plochy je kladen vysoký důraz! Postup pokládky doporučujeme provádět s ohledem na dispoziční parametry a kladecí plán zadlážděné plochy. Pokládka dlažebních desek se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební desky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce přibližně 5-10 mm. Spáry při ukládání do konstrukce vyplňujeme pružným členem (gumovými nebo plastovými podložkami tloušťky 5-10 mm). Tyto členy by měly být umístěny ve spodní polovině výšky desky. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Nestandardní rozměry pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků. Nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fází pokládky betonových dlažebních desek je zaspárování. Spárování se provádí křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Křemičitý písek nesmí být mokrá! Po cca 14 dnech se znovu doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Nevhodné vytvoření spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních desek s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

11. Údržba

11.1. Pro zásyp spár, vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár), doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (DITON písek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.

11.2. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.

11.3. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

12. Legislativa

- 12.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339: 2003 a firemní provozní dokumentací.
- 12.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz. www.diton.cz.
- 12.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 12.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.
- 12.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz.
- 12.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



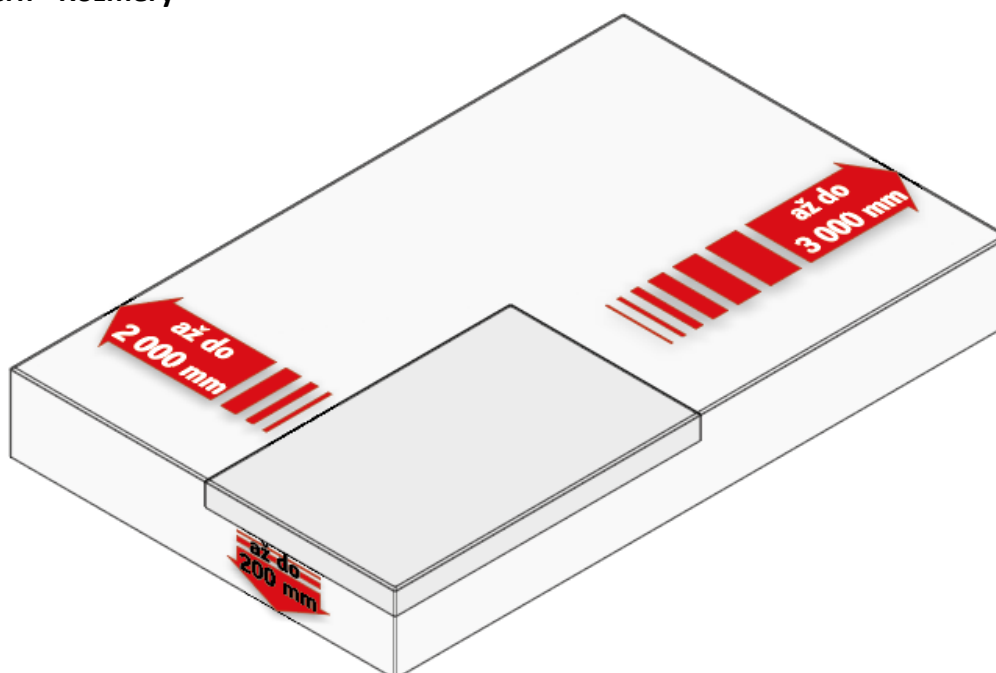
CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

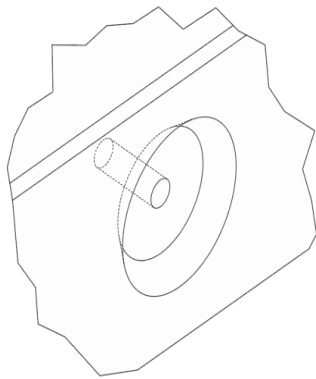
Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	Nášlapná plocha [m ²]
23616-20	MaxiModern 8	natur	LR*	0,36 - 4
23621-26	MaxiModern 10	natur	LR*	0,36 - 5
23627-33	MaxiModern 12	natur	LR*	0,36 - 6
23634-41	MaxiModern 15	natur	LR*	0,36 - 6
23642-49	MaxiModern 20	natur	LR*	0,36 - 6

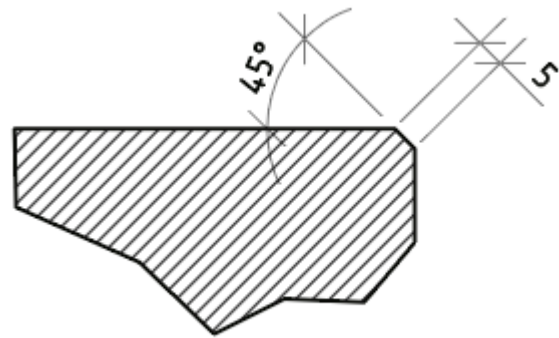
* LR – libovolný rozměr prvku

Maxi Modern - Rozměry





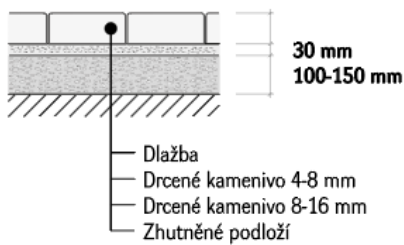
Obr. č.3 – MAXI MODERN – detail kotevního otvoru



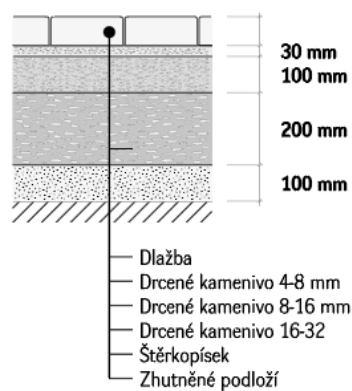
Obr. č.4 – MAXI MODERN – detail tvaru fazety

Příklady skladeb podkladních vrstev

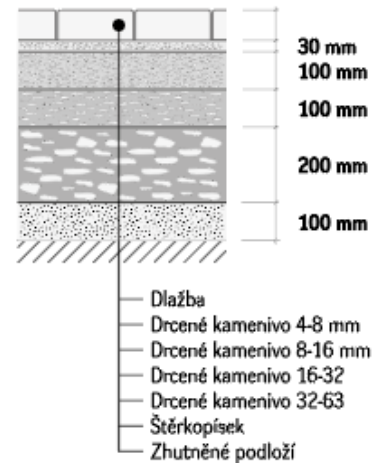
Pochůzné plochy



Lehký provoz do 3,5 t



Lehký provoz do 5 t



Platnost

od 2/2021; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.