

Názvy výrobků zařazených do technického listu**Modern 60 / 60 / 6; Modern 80 / 40 / 6; Modern 80 / 80 / 6; Modern 100 / 50 / 6; Modern 100 / 100 / 6****1. Specifikace**

1.1. Betonové lité desky ze samozhutitelného betonu jsou vyráběny na bázi cementu a plniva (kameniva) a modifikovány ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

1.2. Dlažební desky jsou opatřeny fazetou.

2. Zamýšlené použití

2.1. Pro vnitřní a venkovní zpevněné dopravní plochy. Betonové desky a doplňková příslušenství, které se používají pro zpevněné dopravní plochy a střešní krytiny – EN 1339: 2003.

2.2. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

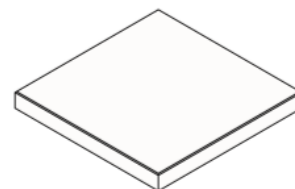
3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se dlažební prvky Modern vyrábí jako jednovrstvý litý prvek.

3.2. Prvky Modern zajišťují velmi vysoké užitné vlastnosti:

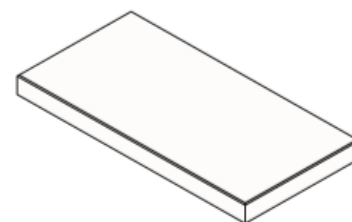
- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrušování,
- odolnost proti smyku/skluzu.

4. Nabídka barev a povrchů

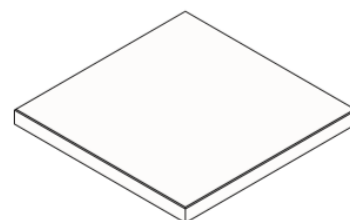
4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.



Obr. č.1 – MODERN 60 / 60 / 6



Obr. č.2 – MODERN 80 / 40 / 6



Obr. č.3 – MODERN 80 / 80 / 6

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz. www.diton.cz.

6. Doplnující informace

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

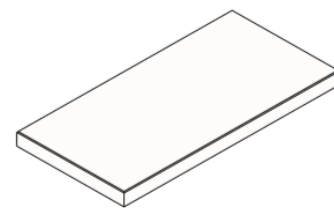
6.2. Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.

6.3. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

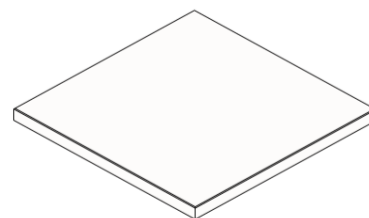
6.4. Případné dořezání prvků musí být prováděno výhradně pomocí mokrého řezu (flex), po kterém musí být prvky neprodleně a dostatečně umyty čistou vodou tak, aby betonový prach (kaše) nezpůsobil výskyt neodstranitelných skvrn,

- znaky specifické pro pohledový beton:
- mapy různých odstínů šedi,
- rozdíly ve struktuře povrchu,
- drobná zakřivení,
- vznik úlomků hran,
- výskyt pórů.

6.5. Vzhledem k vyšší hmotnosti výrobků a jejich větším rozměrům, se musí manipulace s jednotlivými výrobky provádět vhodnými manipulačními prostředky, které zajistí bezpečnost osob a současně zajistí, že při manipulaci nedochází k poškozování výrobků např. štípání hran.



Obr. č.4 – MODERN 100 / 50 / 6



Obr. č.5 – MODERN 100 / 100 / 6

6.6. Vhodné manipulační prostředky je potřebné použít i při opravách dlážděné plochy.

6.7. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentu **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby**.

7. Údržba

7.1. Pro zásyp spár, vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár), doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (DITON písek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.

7.2. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

7.3. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

8. Legislativa

8.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339: 2003 a firemní provozní dokumentací.

8.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech a o shodě – viz. www.diton.cz.

8.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.

8.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami – viz. www.diton.cz.

8.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz.

8.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
 ČSN EN ISO 9001:2016



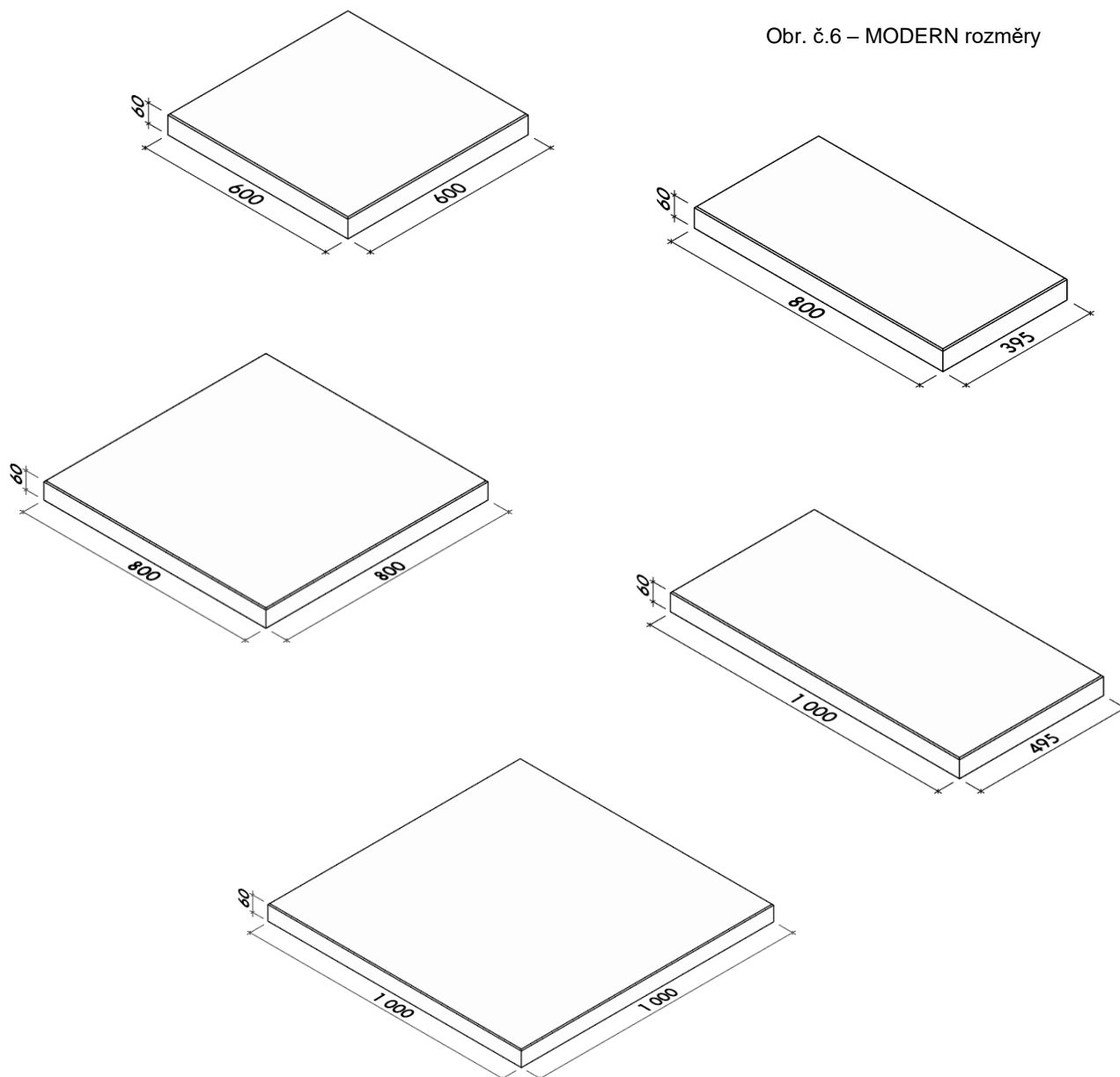
CERTLINE
 ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
23603	MODERN 60 / 60 / 6	natur	600x600x60	ks	20	1 025 kg
23604	MODERN 80 / 80 / 6	natur	800x800x60	ks	10	925 kg
23605	MODERN 80 / 40 / 6	natur	800x395x60	ks	20	925 kg
23606	MODERN 100 / 100 / 6	natur	1000x1000x60	ks	10	1 525 kg
23607	MODERN 100 / 50 / 6	natur	1000x495x60	ks	10	745 kg

Modern – skladebné rozměry**Platnost**

od 2/2021; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.