

Názvy výrobků zařazených do technického listu

Standard 30 / 30 / 4; Standard 40 / 40 / 5; Standard 40 / 40 / 8; Standard 60 / 40 / 5; Standard 50 / 50 / 5; Standard 50 / 50 / 5 rovná hrana

1. Specifikace

- 1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku při, kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs.
- 1.2. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a zejména požadovaných estetických i vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé – tzn. s nášlapným a jádrovým betonem.
- 1.3. Dlažební prvky jsou vyráběny s fazetou, pouze některé dlažební prvky jsou bezfazetové (s značením - rovná hrana).

2. Zamýšlené použití

- 2.1. Pro vnitřní a venkovní zpevněné dopravní plochy. Betonové desky a doplňková příslušenství, které se používají pro zpevněné dopravní plochy a střešní krytiny – EN 1339: 2003.

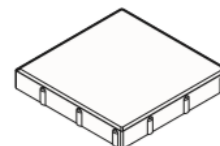
Například

Standard 30 / 30 / 4; Standard 40 / 40 / 5; Standard 60 / 40 / 5; Standard 50 / 50 / 5 - méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod.

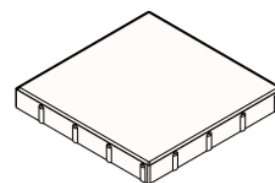
Standard 40 / 40 / 8 - místa s nízkým a středním dopravním zatížením, jako jsou místní komunikace, cyklistické stezky apod. (občasný pojezd osobních vozidel do 3,5 t),

Standard 50 / 50 / 5 rovná hrana - místa s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a s vyššími nároky na rovinnost povrchů – klidové zóny měst, chodníky, cyklistické stezky apod. (občasný pojezd osobních vozidel do 3,5 t).

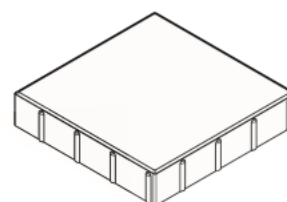
- 2.2. U dlažebních prvků bezfazetových hrozí při vyšším zatížení/namáhání poškozování hran.



Obr. č.1 – STANDARD
30 / 30 / 4



Obr. č.2 – STANDARD
40 / 40 / 5



Obr. č.3 - STANDARD
40 / 40 / 8

PLOŠNÁ DLAŽBA

2.3. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

3. Přednosti

3.1. Přiměřená kombinace vrstev pohledového (nášlapného) a jádrového betonu zajišťuje dosahování následujících potřebných užitečných vlastností:

- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.

3.2. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí.

3.3. Jednoduchá opravitelnost poškozené dlážděné plochy.

3.4. Betonové dlažební prvky PLOŠNÉ DLAŽBY Standard umožňují množství barevných kombinací – viz. vzorové kladecí plány.

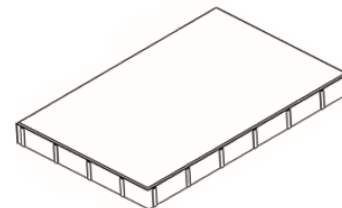
4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

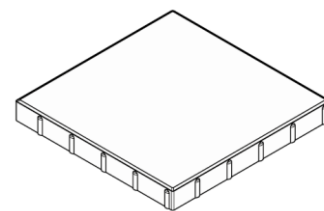
5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.

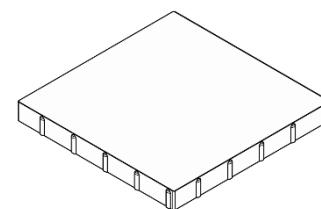
5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz. www.diton.cz.



Obr. č.4 - STANDARD
60 / 40 / 5



Obr. č.5 – STANDARD
50 / 50 / 5



Obr. č.6 - STANDARD
50 / 50 / 5 rovná hrana

6. Doplnující informace

- 6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 6.2. **Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.**
- 6.3. **Před zapískováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**
- 6.4. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.
- 6.5. Případné dořezání desek je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných desek a zadlážděné plochy.
- 6.6. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou řešeny v dokumentu **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby.**

7. Údržba

- 7.1. Pro zásyp spár, vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár), doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (DITON písek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.
- 7.2. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.
- 7.3. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

8. Legislativa

- 8.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339: 2003 a firemní provozní dokumentací.
- 8.2. Na danou skupinu výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz. www.diton.cz.
- 8.3. Kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 8.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.
- 8.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz.
- 8.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

**CERTLINE**
ČSN EN ISO 9001:2016**CERTLINE**
ČSN EN ISO 14001:2016**CERTLINE**
ČSN ISO 45001:2018

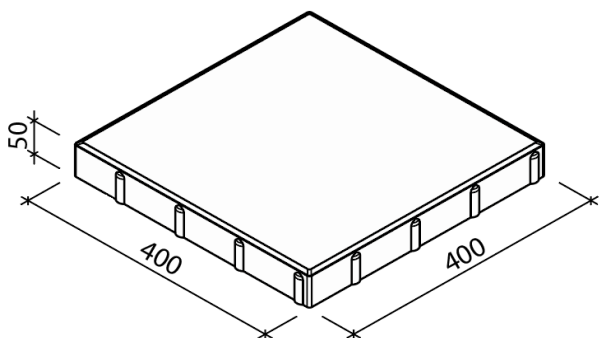
PLOŠNÁ DLAŽBA

Tab. - Technické parametry

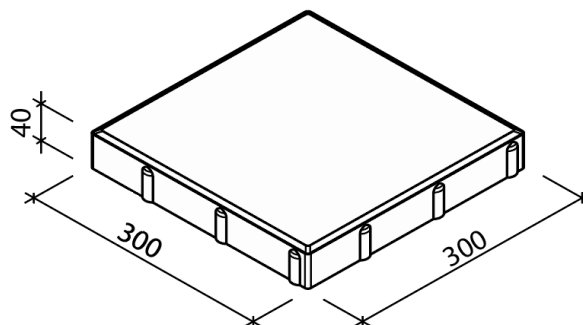
Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
23101	Standard 60 / 40 / 5	standard	600x400x50	m ²	11,52	1 292 kg
23102	Standard 40 / 40 / 5	standard	400x400x50	m ²	11,52	1 281 kg
23104	Standard 50 / 50 / 5 rovná hrana	standard	500x500x50	m ²	12,00	1 345 kg
23106	Standard 50 / 50 / 5	standard	500x500x50	m ²	12,00	1 345 kg
23117	Standard 40 / 40 / 8	standard	400x400x80	m ²	7,68	1 354 kg
23119	Standard 30 / 30 / 4	standard	300x300x40	m ²	12,96	1 153 kg

Plošná dlažba Standard – Skladebné rozměry

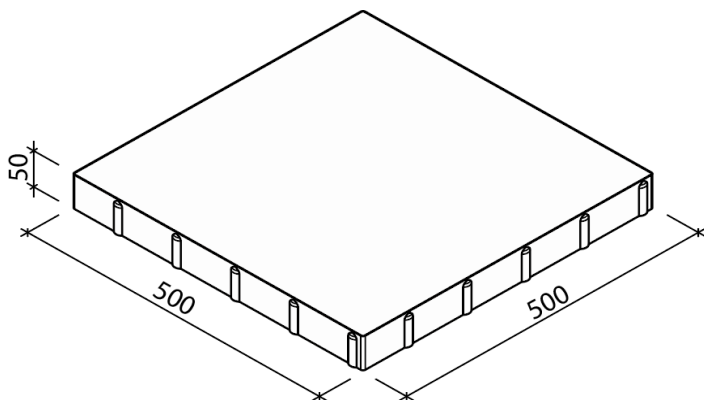
Obr. č.7 – STANDARD 40 / 40 / 5



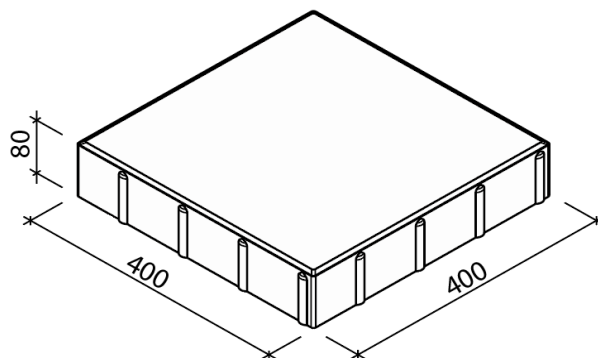
Obr. č.8 – STANDARD 30 / 30 / 4



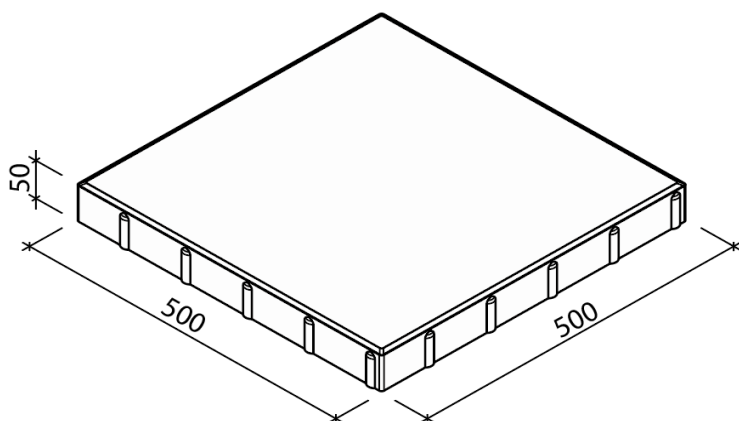
Obr. č.9 - STANDARD 50 / 50 / 5 rovná hrana



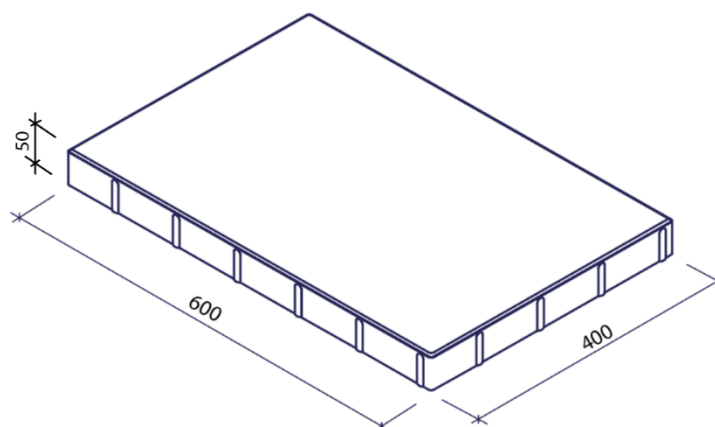
Obr. č.10 - STANDARD 40 / 40 / 8



Obr. č.11 – STANDARD 50 / 50 / 5



Obr. č.12 - STANDARD 60 / 40 / 5



Platnost

od 2/2021; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.