

Názvy výrobků zařazených do technického listu

Íčko 4; Íčko 6; Íčko 8; Íčko 10; Íčko 6 pro stroj; Íčko 8 pro stroj; Íčko 10 pro stroj; Íčko 6 krajovka; Íčko 8 krajovka; Íčko 10 krajovka; Íčko 6 půlka; Íčko 8 půlka; Íčko 10 půlka; Íčko 6 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana pro stroj; Íčko 10 rovná hrana; Íčko 10 rovná hrana pro stroj; Íčko 6 slepecká; Íčko 8 slepecká

1. Specifikace

- 1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaču, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.
- 1.2. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a zejména požadovaných estetických i vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé – tzn. s nášlapným a jádrovým betonem.
- 1.3. Dlažební prvky jsou vyráběny s fazetou, pouze některé dlažební prvky jsou bezfazetové (s označením - rovná hrana).

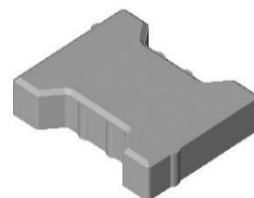
2. Zamýšlené použití

- 2.1. **Íčko 4** - vnitřní a venkovní zpevněné dopravní plochy. Betonové desky a doplňková příslušenství, které se používají pro zpevněné dopravní plochy a střešní krytiny.

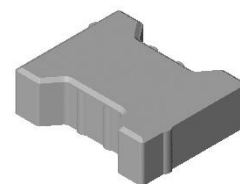
Íčko 6; Íčko 8; Íčko 10; Íčko 6 pro stroj; Íčko 8 pro stroj; Íčko 10 pro stroj; Íčko 6 krajovka; Íčko 8 krajovka; Íčko 10 krajovka; Íčko 6 půlka; Íčko 8 půlka; Íčko 10 půlka; Íčko 6 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana pro stroj; Íčko 10 rovná hrana; Íčko 10 rovná hrana pro stroj; Íčko 6 slepecká; Íčko 8 slepecká - vnitřní a venkovní dopravní plochy, plochy určené k chůzi, jízdě a krytí střech, jako např. chodníky, okolí budov, stezky pro cyklisty, parkoviště pro auta, cesty, silnice, průmyslové zóny (včetně doků a přístavů), letištní plochy, stanice autobusů a benzínové stanice.

Například

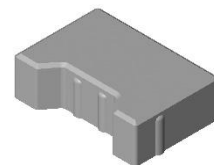
ÍČKO 4 - méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod., – EN 1339: 2003.



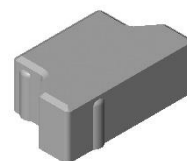
Obr. č.1 - Íčko 4



Obr. č.2 - Íčko 6



Obr. č.3 - Íčko 6 krajovka



Obr. č.4 - Íčko 6 půlka

ÍČKO 6; ÍČKO 6 pro stroj; ÍČKO 6 krajovka; ÍČKO 6 půlka - místa s nízkým a středním dopravním zatížením, jako jsou místní komunikace, chodníky, cyklistické stezky apod. – EN 1338: 2003.

ÍČKO 6 slepecká; ÍČKO 8 slepecká - pomocné plochy pro vytvoření signálních a varovných pasů (na chodnicích před přechody, na nástupištích hromadné dopravy atd.) pro nevidomé nebo slabozraké – STO č. 060-051962.

ÍČKO 6 rovná hrana; ÍČKO 8 rovná hrana; ÍČKO 8 rovná hrana pro stroj; ÍČKO 10 rovná hrana; ÍČKO 10 rovná hrana pro stroj. (bezfazetové) - místa s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a s vyššími nároky na rovinnost povrchů – klidové zóny měst, parkoviště supermarketů apod.; u dlažebních prvků bezfazetových hrozí při vyšším zatížení/namáhání poškozování hran – EN 1338: 2003.

ÍČKO 8; ÍČKO 10; ÍČKO 8 pro stroj; ÍČKO 10 pro stroj; ÍČKO 8 půlka; ÍČKO 10 půlka; ÍČKO 8 krajovka; ÍČKO 10 krajovka - místa s vysokým dopravním zatížením, čerpací stanice pohonných hmot, parkovací plochy, zastávky MHD apod. – EN 1338: 2003.

2.2. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

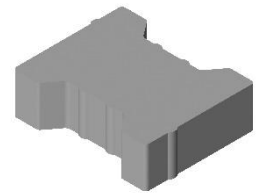
3. Přednosti

3.1. Vhodná kombinace vrstev pohledového (nášlapného) a jádrového betonu zajišťuje dosahování následujících potřebných užitečných vlastností stanovených v předmětové normě:

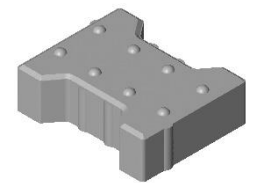
- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.

3.2. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální nářadí.

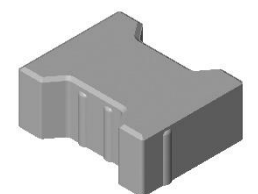
3.3. Jednoduchá opravitelnost poškozené dlážděné plochy.



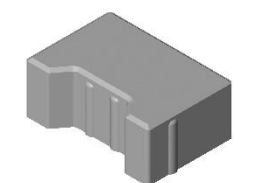
Obr. č.5 - Íčko 6 rovná hrana



Obr. č.6 - Íčko 6 slepecká

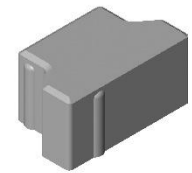


Obr. č.7 - Íčko 8



Obr. č.8 - Íčko 8 krajovka

- 3.4. Betonové dlažební prvky ÍČKO umožňují množství barevných kombinací – viz. Vzorové kladecí plány.
- 3.5. Možnost výběru ze čtyř výškových provedení (40, 60, 80 a 100 mm) pro dosažení optimálního propojování ploch s různými požadavky na zatížení a tím i dosažení nízkých pořizovacích nákladů.
- 3.6. Pro realizaci ploch s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a zejména rovinnost lze použít bezfasetové bloky.



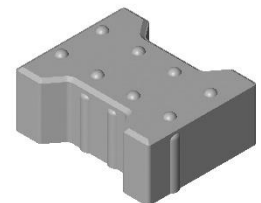
Obr. č.9 - Íčko 8 půlka

4. Nabídka barev a povrchů

- 4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

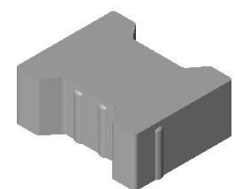
- 5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.
- 5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz. www.diton.cz.



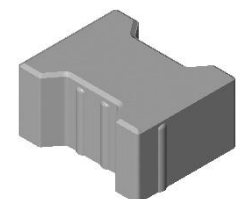
Obr. č.10 - Íčko 8 slepecká

6. Doplnující informace

- 6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 6.2. **Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom i zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.**
- 6.3. **Před zapískováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**
- 6.4. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.



Obr. č.11 - Íčko 8 rovná hrana



Obr. č.12 - Íčko 10

6.5. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy.

6.6. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentech **Obecné zásady pokládky dlažby zámkové a skladebné** a **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby**.

7. Údržba

7.1. Pro zásyp spár, vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár), doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (DITON písek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.

7.2. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

7.3. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

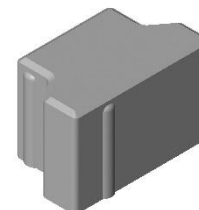
8. Legislativa

8.1. Betonové výrobky Íčko 6; Íčko 8; Íčko 10; Íčko 6 pro stroj; Íčko 8 pro stroj; Íčko 10 pro stroj; Íčko 6 krajovka; Íčko 8 krajovka; Íčko 10 krajovka; Íčko 6 půlka; Íčko 8 půlka; Íčko 10 půlka; Íčko 6 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana pro stroj; Íčko 10 rovná hrana; Íčko 10 rovná hrana pro stroj jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338: 2003 a firemní provozní dokumentací.

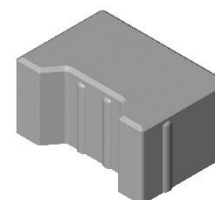
8.2. Betonové výrobky Íčko 6 slepecká a Íčko 8 slepecká jsou vyráběny v souladu s STO č. 060-051962 a firemní provozní dokumentací.

8.3. Betonové výrobky Íčko 4 jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339: 2003 a firemní provozní dokumentací.

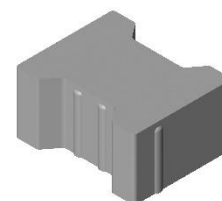
8.4. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech a o shodě – viz. www.diton.cz.



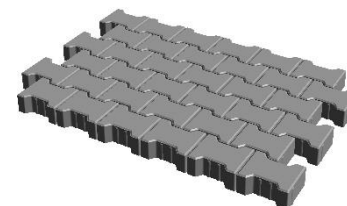
Obr. č.13 - Íčko 10 půlka



Obr. č.14 - Íčko 10

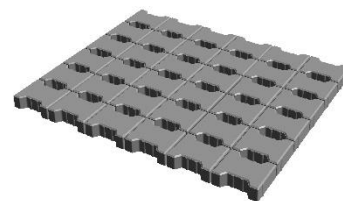


Obr. č.15 - Íčko 10 rovná hrana



Obr. č.16 – Rozložení na paletě pro stroj

- 8.5. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 8.6. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz. www.diton.cz.
- 8.7. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz.
- 8.8. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



Obr. č.17 – Rozložení na paletě



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

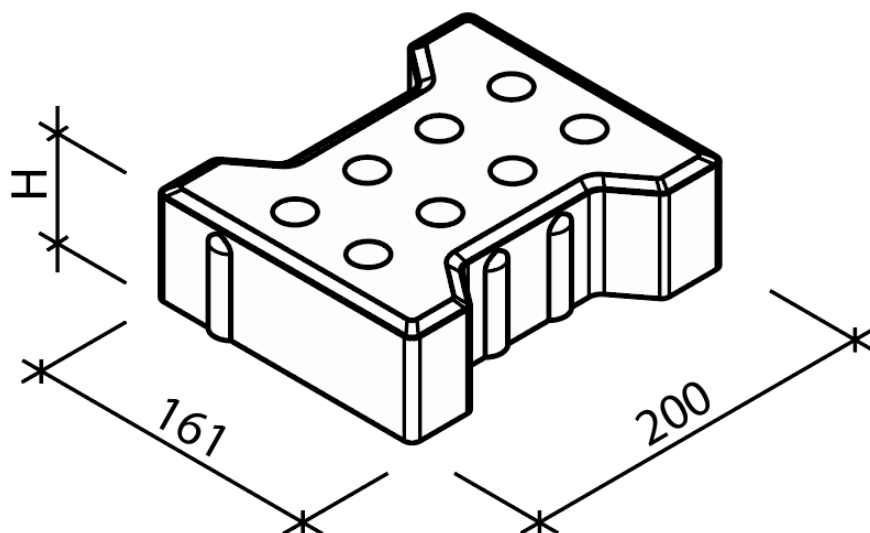
Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/H [mm]	MJ	Paletizace A* [MJ]	Paletizace B* [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky A* [kg]	Hmotnost manipul. jednotky B* [kg]
21101	ÍČKO 4	standard	200x165x40	m ²	15,00	15,00	1 330 kg	1 330 kg
21102	ÍČKO 6	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 285 kg	1 285 kg
21103	ÍČKO 6 KRAJOVKA	standard	200x140x60	ks	420	420	1 369 kg	1 369 kg
21104	ÍČKO 6 ROVNÁ HRANA	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 285 kg	1 285 kg
21105	ÍČKO 6 SLEPECKÁ	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 305 kg	1 305 kg
21106	ÍČKO 8	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,33	1 385 kg	1 441 kg
21107	ÍČKO 8 KRAJOVKA	standard	200x140x80	ks	336	336	1 470 kg	1 470 kg
21108	ÍČKO 8 ROVNÁ HRANA	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,33	1 385 kg	1 441 kg
21111	ÍČKO 10	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,66	1 315 kg	1 457 kg
21112	ÍČKO 8 PRO STROJ	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,00	1 385 kg	1 385 kg
21113	ÍČKO 10 PRO STROJ	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,00	1 315 kg	1 315 kg
21114	ÍČKO 6 PRO STROJ	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 285 kg	1 285 kg
21116	ÍČKO 8 ROVNÁ HRANA PRO STROJ	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,00	1 385 kg	1 385 kg
21117	ÍČKO 10 ROVNÁ HRANA	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,66	1 315 kg	1 457 kg
21118	ÍČKO 10 ROVNÁ HRANA PRO STROJ	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,00	1 315 kg	1 315 kg
21151	ÍČKO 6 PŮLKA	standard	100x165x60	ks	720	720	1 249 kg	1 249 kg
21153	ÍČKO 8 PŮLKA	standard	100x165x80	ks	576	576	1 350 kg	1 350 kg
21156	ÍČKO 10 PŮLKA	standard	100x165x100	ks	432	432	1 278 kg	1 278 kg
21159	ÍČKO 10 KRAJOVKA	standard	200x140x100	ks	252	252	1 386 kg	1 386 kg
21162	ÍČKO 8 SLEPECKÁ	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,33	1 401 kg	1 458 kg

* Paletizace A - výrobní závody Čeperka, Paskov

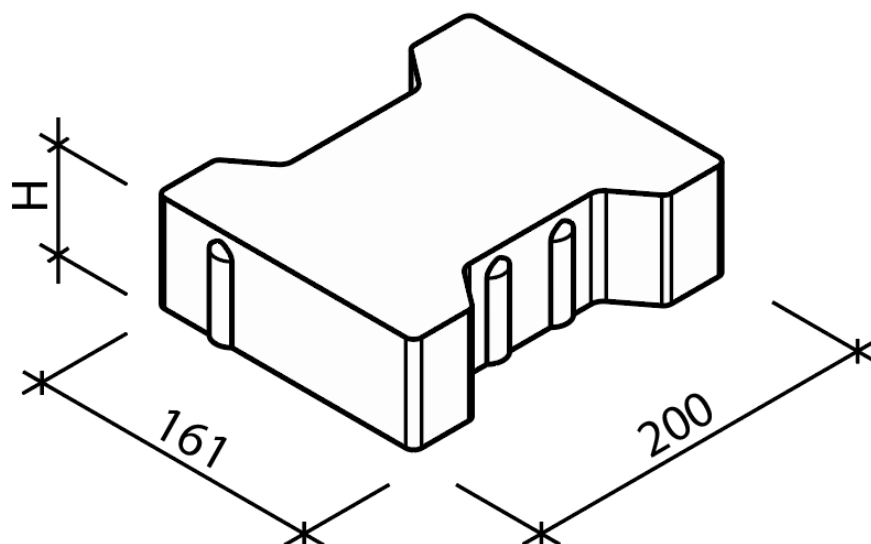
* Paletizace B - výrobní závody Otnice, Přerov

Íčko – Skladebné rozměry

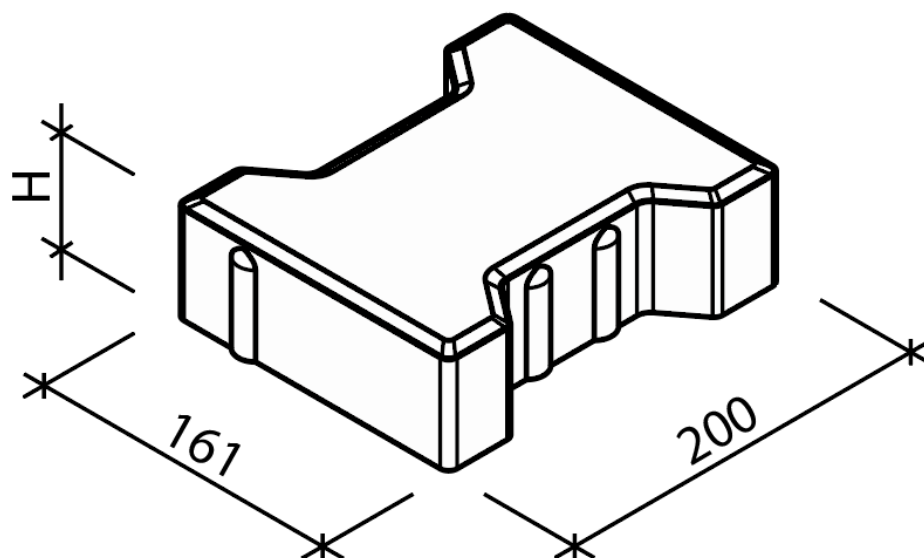
Obr. č.18 – Íčko slepecká rozměry



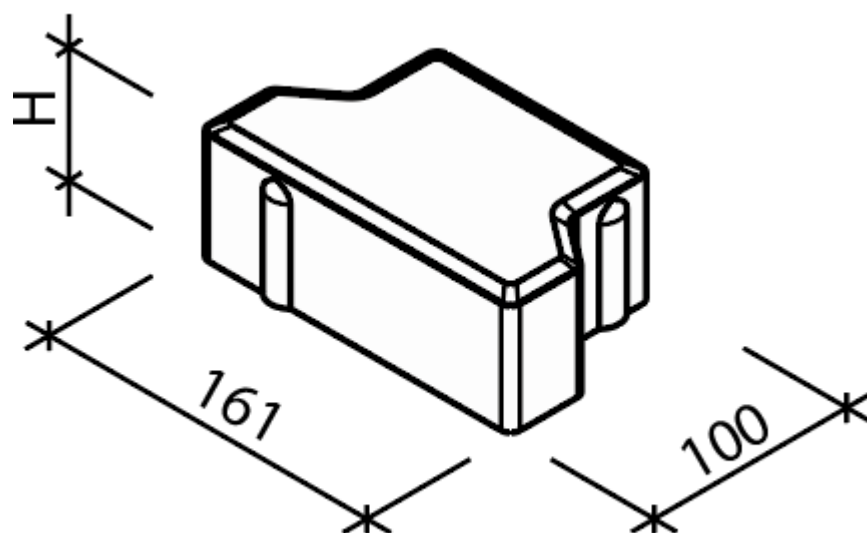
Obr. č.19 – Íčko rovná hrana rozměry



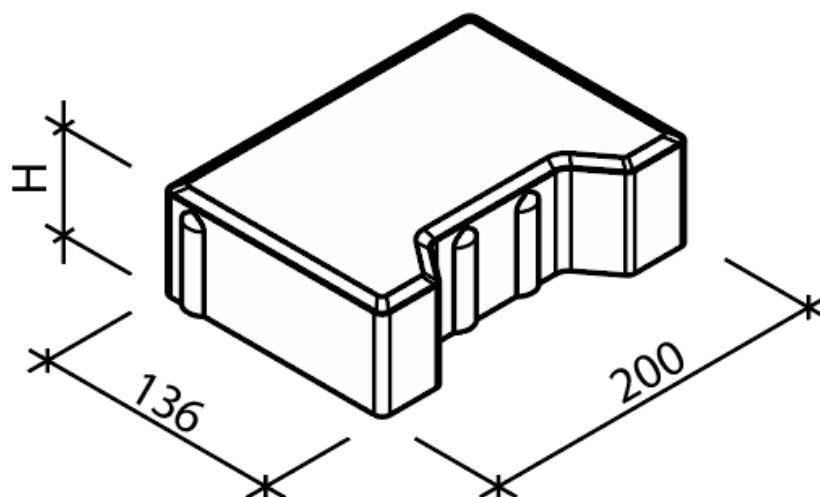
Obr. č.20 – Íčko rozměry



Obr. č.21 – Íčko půlka rozměry



Obr. č.22 – Íčko krajovka rozměry



Platnost

od 2/2021; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.