

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

**PT hladká; PT A jednostranná; PT B oboustranná; PT C rohová; PT D1 třístranná; PT D2 třístranná; PT E čtyřstranná**

## Specifikace

Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaču, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

## Zamýšlené použití

Plotové zdi a podezdívky, okrasné a opěrné zdi, lze použít i jako zdicí prvek budov v pozemním stavitelství, atd.- EN 771-3+A1: 2015.

Způsob stavby z betonových Plotových tvárnic musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, členitost a únosnost terénu – doporučujeme konzultovat s projektantem.

## Přednosti

Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:

- vysokou pevnost,
- odolnost vůči povětrnostním vlivům – mrazuvzdornost,
- ✓ snadná a rychlá výstavba nevyžadující speciální technologie,
- ✓ nabízí široké spektrum použití.

## Nabídka barev a povrchů

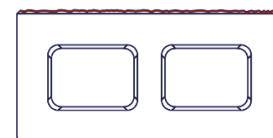
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

## Expedice

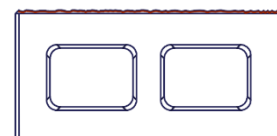
- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásek nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak



Obr. č.1 PT hladká



Obr. č.2 PT A jednostranná



Obr. č.3 PT B oboustranná

manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru chráněny Mirelonem nebo jiným vhodným způsobem. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

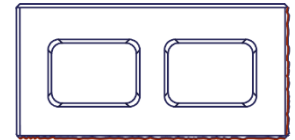
- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

## Doprava a manipulace

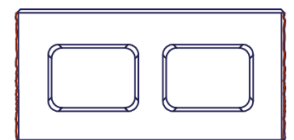
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

## Doporučující způsob skladování

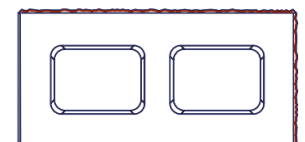
- Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. č.1 TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,



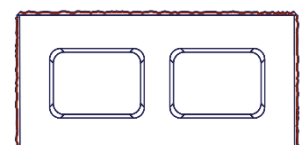
Obr. č.4 PT C rohová



Obr. č.5 PT D1 třístranná



Obr. č.6 PT D2 třístranná



Obr. č.7 PT E čtyřstranná

- ✓ skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- ✓ při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,
- ✓ při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- ✓ stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- ✓ pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- ✓ při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- ✓ pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

**Doplňující informace**

- ✓ **Při stavbě větších plotů (nad 2 m) nebo opěrných zídek je nutné vždy posoudit místní geologické, hydrogeologické podmínky a provést statický výpočet,**

- rozdíly v barvě a struktuře betonových tvárnic mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- **abychom zmírnili barevné rozdíly vyzděné konstrukce, je nutné při výstavbě odebírat tvárnice z více palet i z více vrstev současně,**
- výskyt vápenných výkvětů na betonových tvárnicích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užitné vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- při případném dořezávání betonových výrobků, je nutné tyto práce provádět tak, aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení prvků jemným prachem,
- **podklad a pokládka viz. NÁVOD PRO ZDĚNÍ Z BETONOVÝCH TVÁRNIC,**
- spotřeba výplňového betonu Plotových tvárnic je uvedena v tab.č.2 Kubatury výplňového betonu pro Plotové tvárnice.

#### Údržba

- Důležité je betonové okrasné tvárnice chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním,
- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností a lepší údržby doporučujeme ošetřit betonové prvky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo DITONgard).

#### Legislativa

- Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 771-3+A1: 2015 a firemní provozní dokumentací,
- kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. [www.diton.cz](http://www.diton.cz),

## PLOTOVÉ TVÁRNICE - S FAZETOU

Technický list č.138

- ▼ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

Tab. č.1 - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
25101	PT A jednostranná	standard, štípaný	385x190x190	KS	60,00	1 375 kg	2
25102	PT B oboustranná	standard, štípaný	385x190x190	KS	50,00	1 150 kg	2
25103	PT C rohová	standard, štípaný	385x190x190	KS	60,00	1 405 kg	2
25104	PT D1 třístranná	standard, štípaný	385x190x190	KS	50,00	1 175 kg	2
25105	PT D2 třístranná	standard, štípaný	385x190x190	KS	50,00	1 175 kg	2
25106	PT E čtyřstranná	standard, štípaný	385x190x190	KS	50,00	1 175 kg	2
25107	PT hladká	standard	385x190x190	KS	75,00	1 263 kg	2

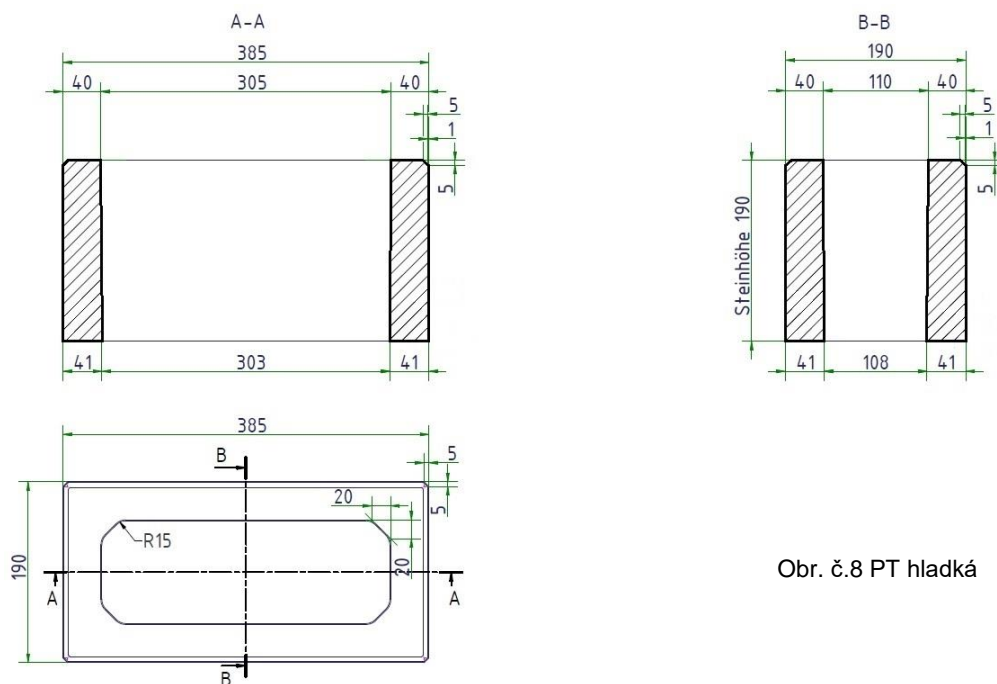
Tab. č.2 - Kubatury výplňového betonu pro Plotové tvárnice

Název výrobku	Celá		Půlka	
	Kubatura v l	Kubatura v m <sup>3</sup>	Kubatura v l	Kubatura v m <sup>3</sup>
PT A jednostranná	5,0	0,0050	4,20	0,0042
PT B oboustranná	4,5	0,0045	4,00	0,0040
PT C rohová	4,3	0,0043	3,80	0,0038
PT D1 třístranná	4,3	0,0043	3,80	0,0038
PT D2 třístranná	4,3	0,0043	3,80	0,0038
PT E čtyřstranná	4,3	0,0043	3,80	0,0038
PT hladká	8,0	0,0080	6,40	0,0064

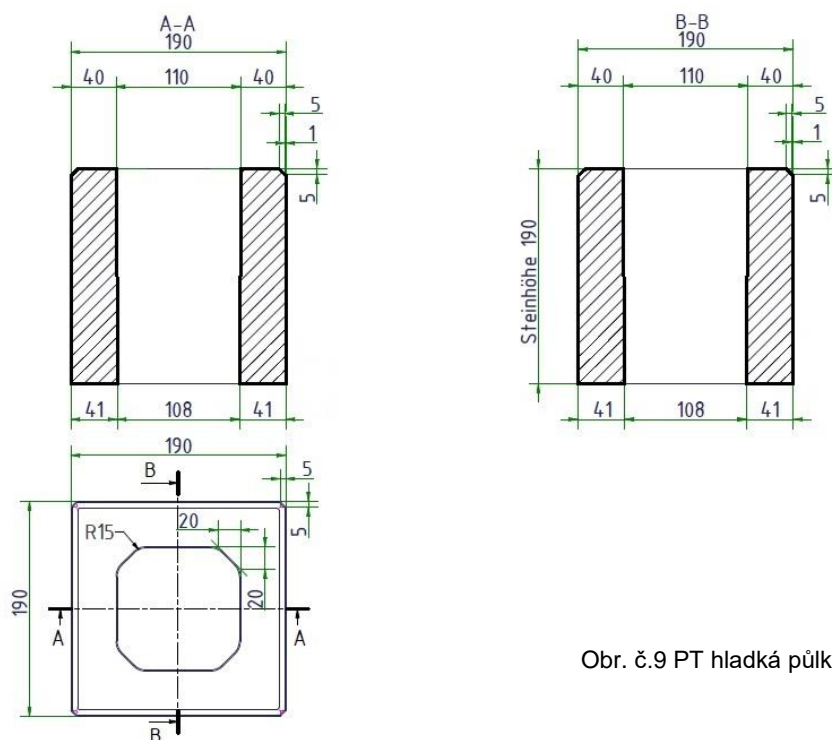
# PLOTOVÉ TVÁRNICE - S FAZETOU

Technický list č.138

## Plotové tvárnice – s fazetou rozměry



Obr. č.8 PT hladká

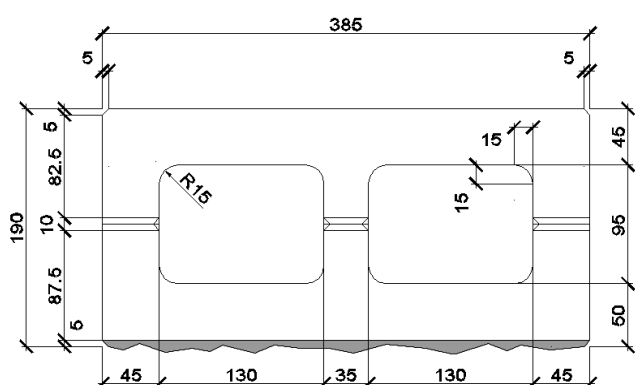
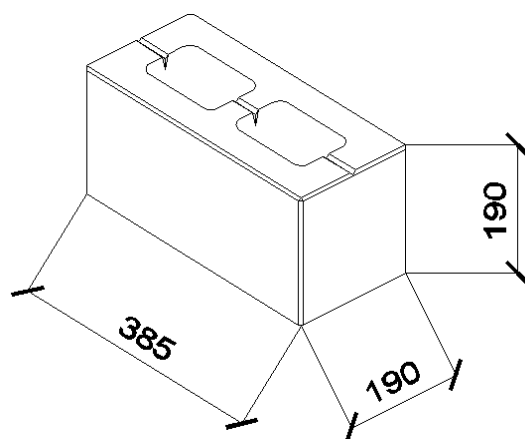


Obr. č.9 PT hladká půlka

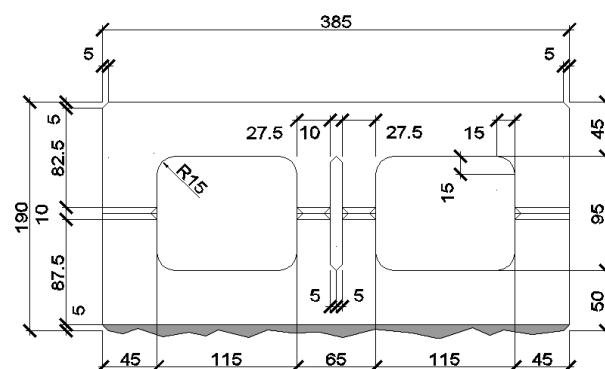
# PLOTOVÉ TVÁRNICE - S FAZETOU

Technický list č.138

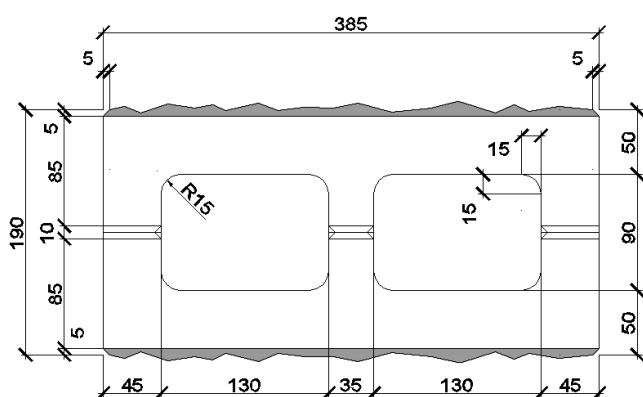
## Plotové tvárnice – s fazetou (štípané) rozměry



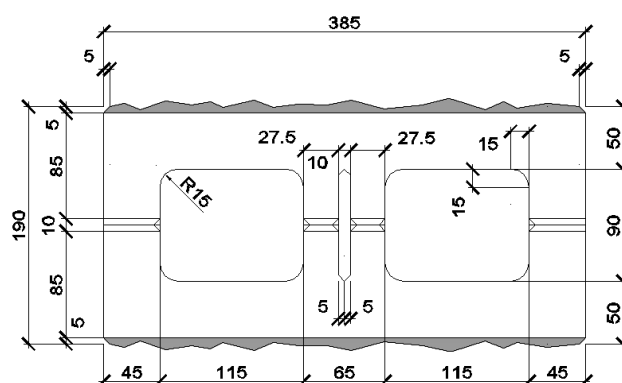
Obr. č.10 PT A jednostranná



Obr. č.11 PT A jednostranná - půlka



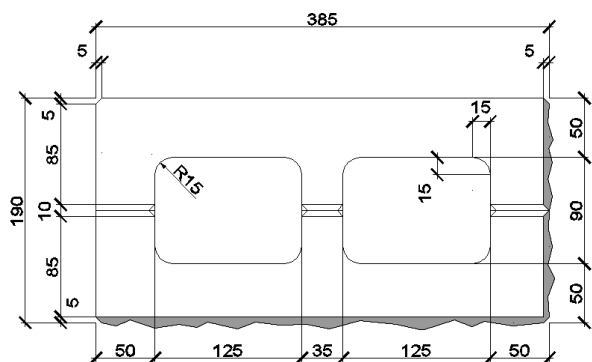
Obr. č.12 PT B oboustranná



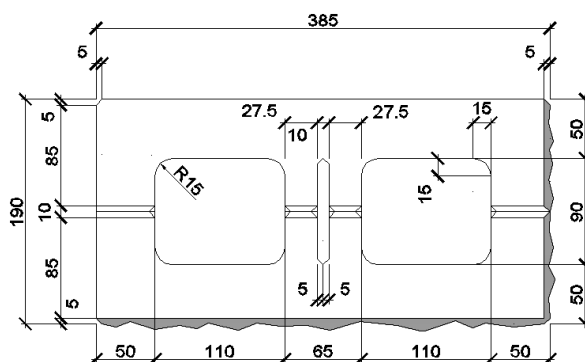
Obr. č.13 PT B oboustranná - půlka

# PLOTOVÉ TVÁRNICE - S FAZETOU

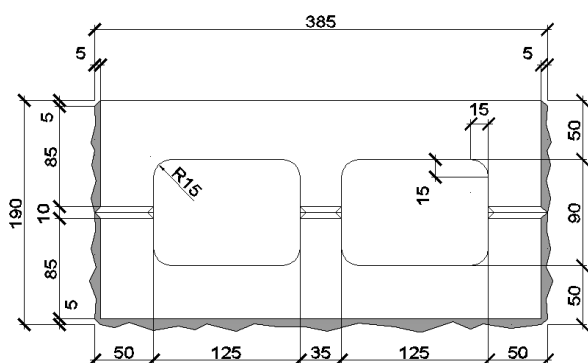
Technický list č.138



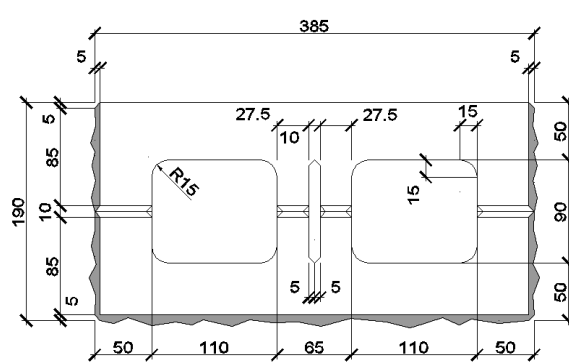
Obr. č.14 PT C rohová



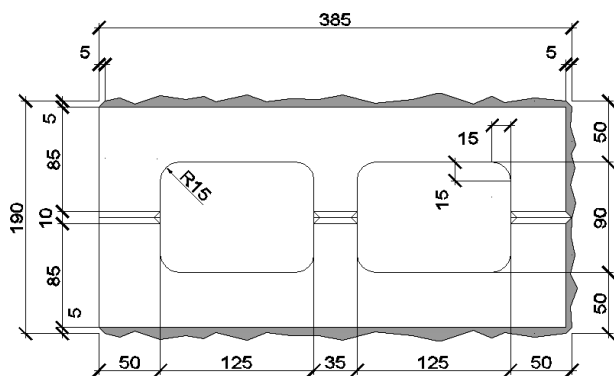
Obr. č.15 PT C rohová - půlka



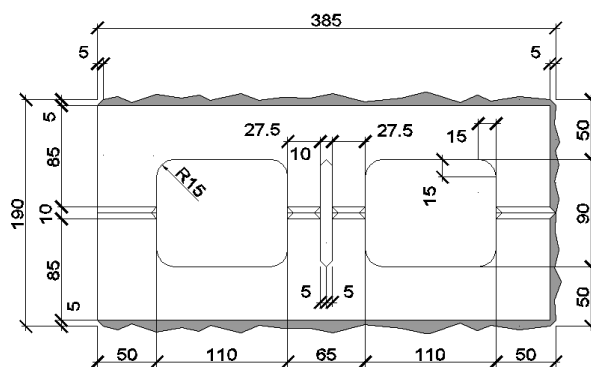
Obr. č.16 PT D1 třístranná



Obr. č.17 PT D1 třístranná - půlka



Obr. č.18 PT D2 třístranná

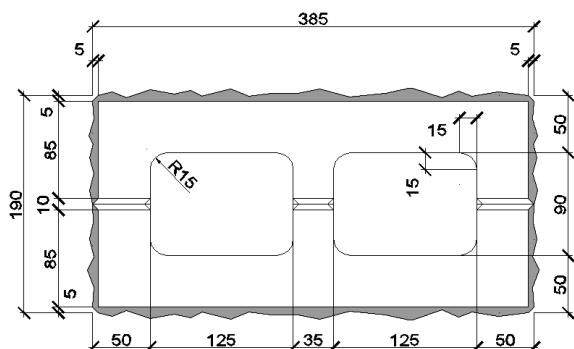


Obr. č.19 PT D2 třístranná - půlka

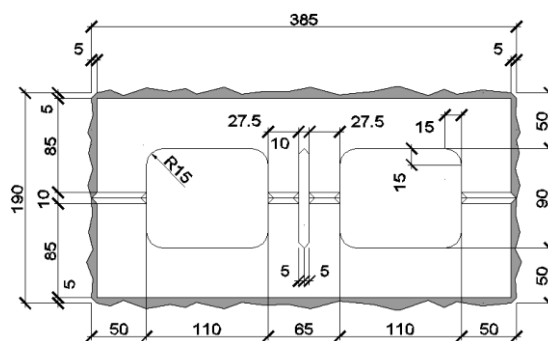


# PLOTOVÉ TVÁRNICE - S FAZETOU

Technický list č.138

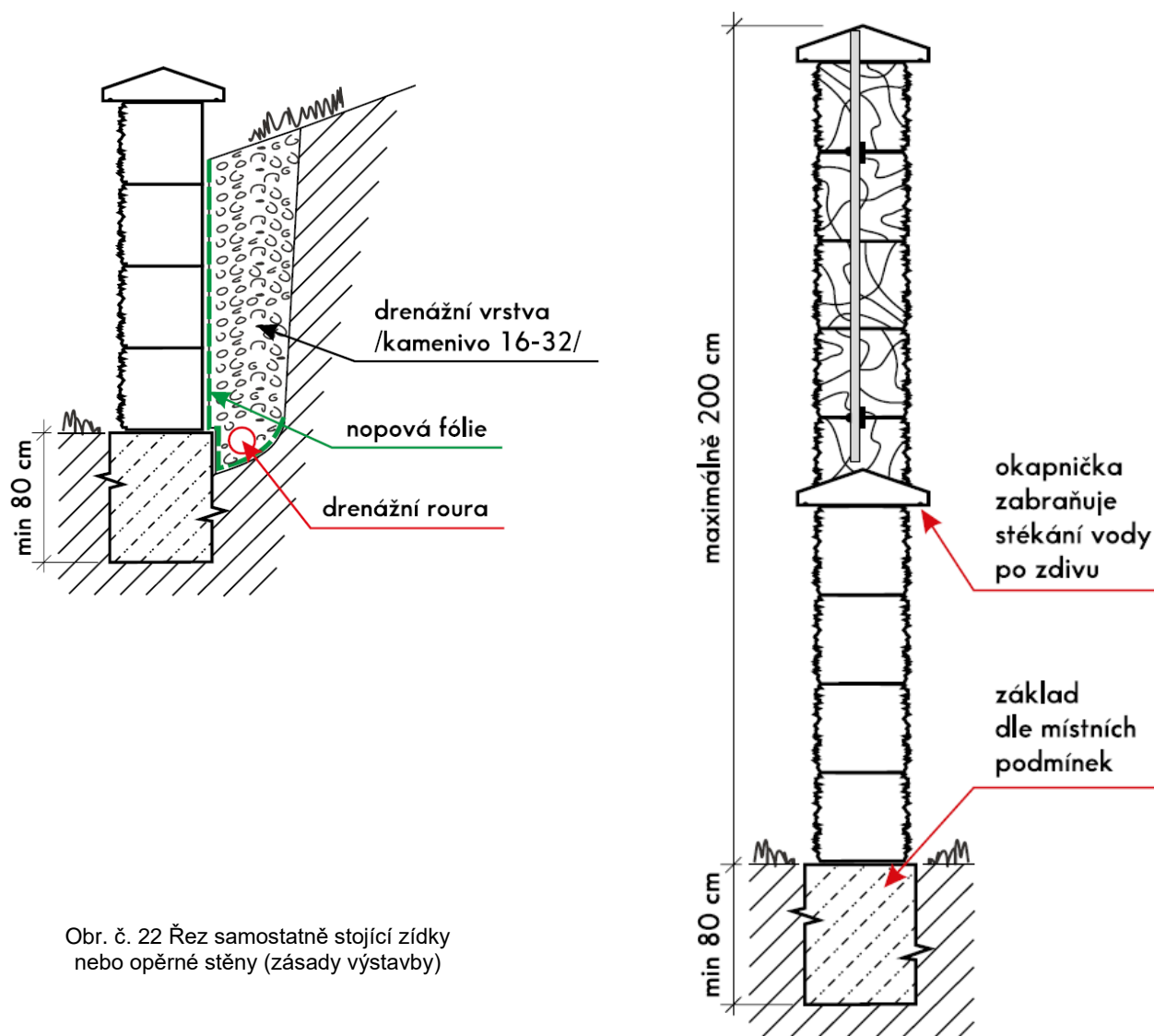


Obr. č.20 PT E čtyřstranná



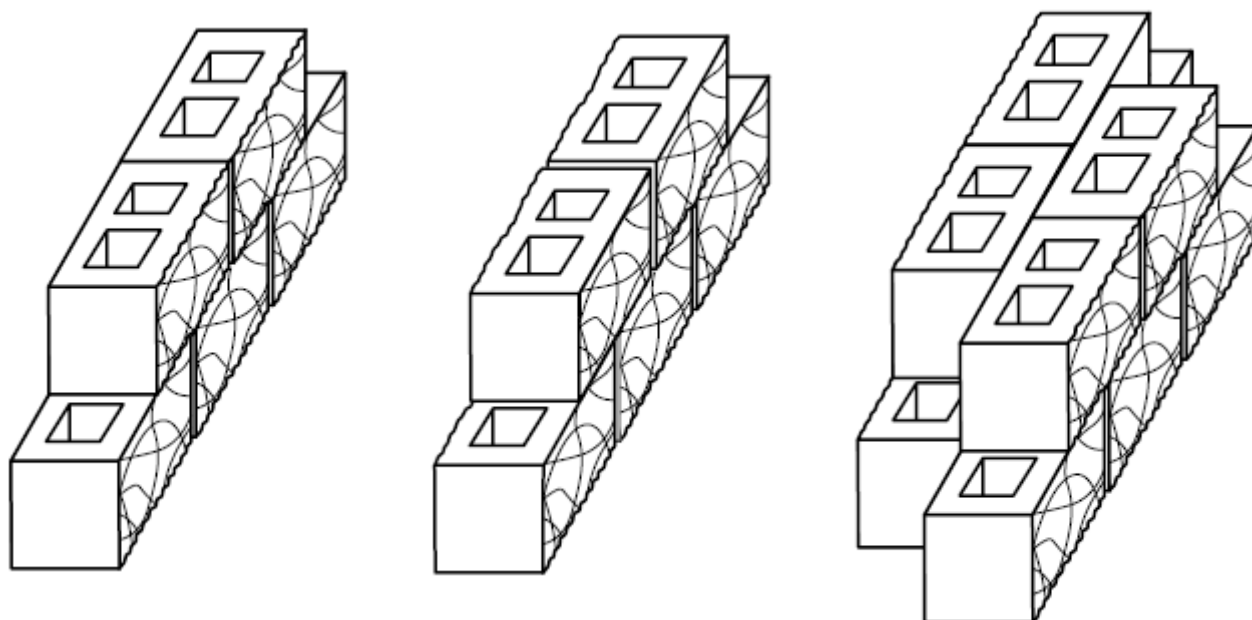
Obr. č.21 PT E čtyřstranná - půlka

## Příklady zděných konstrukcí z Plotových tvárnic – bez fazety



Obr. č. 22 Řez samostatně stojící zídky nebo opěrné stěny (zásady výstavby)

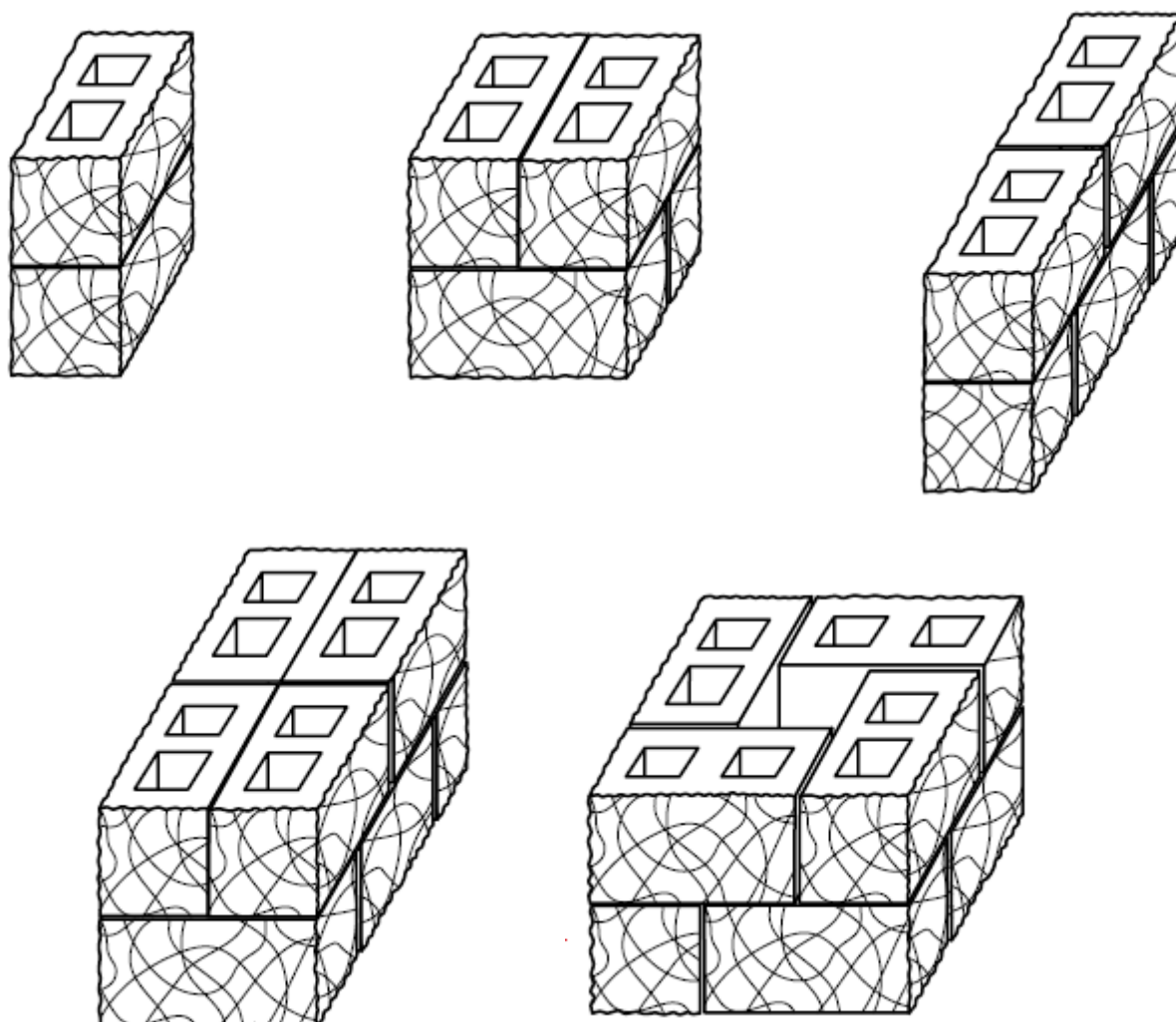
Obr. č.23 Vazba bloků ve zdivu



Obr. č.24 Zakončení zdiva



Obr. č.25 Pilíř



**CERTLINE**

ČSN EN ISO 9001:2016



**CERTLINE**

ČSN EN ISO 14001:2016



**CERTLINE**

ČSN ISO 45001:2018

**Platnost**

od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.