

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Výseč 40 - průběžná; Výseč 50 - průběžná; Výseč 60 - průběžná; Výseč 80 - průběžná;  
 Výseč hladká 50 průběžná

### Specifikace

Betonové jednovrstvé prvky jsou výrobky vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- ✓ prvky jsou vyráběny technologií vibrolití.

### Zamýšlené použití

- ✓ Tento druh prefabrikovaných nenosných prvků a příslušenství se může použít ve veřejných i soukromých plochách jako zahrady, parky, hlavně pro ztvárnění prostředí – EN 13198: 2002.

### Přednosti

- ✓ Použití kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
  - vysokou pevnost,
  - odolnost vůči povětrnostním vlivům.
- ✓ snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie,
- ✓ jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem.

### Nabídka barev a povrchů

- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

### Expedice

- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásek nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru chráněny mezi jednotlivými vrstvami Mirelonem nebo jiným vhodným



Obr. č.1 Výseče  
 ø 400; 500; 600; 800mm - průběžná;



Obr. č.2 Výseč hladká  
 ø 500 mm průběžná

proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

### **Doprava a manipulace**

- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

### **Doporučující způsob skladování**

- Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně

dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,

- při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,
- při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

#### Doplňující informace

- Rozdíly v barvě a struktuře prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat a proto nejsou považovány za významné,
- **při pokládce je nutné odebírat betonové prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnily barevné rozdíly zdlážděné plochy,**

- ✓ výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✓ případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a okolních zadlážděných ploch.

### Podklad

- ✓ Prvky jsou určeny k uložení do vyrovnávacího a současně drenážního lože z drceného kameniva frakce 4-8 mm. Tloušťku podkladní vrstvy doporučujeme v rozmezí 50 - 100 mm

### Údržba

- ✓ Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním,
- ✓ k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit betonové prvky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo DITONgard),
- ✓ při použití prvků u bazénu je nutné tuto ochranu impregnačním nátěrem pravidelně jednou za rok opakovat.

### Legislativa

- ✓ Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 13198: 2002 a firemní provozní dokumentací,
- ✓ kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- ✓ při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- ✓ společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. [www.diton.cz](http://www.diton.cz),
- ✓ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



**CERTLINE**  
 ČSN EN ISO 9001:2016



**CERTLINE**  
 ČSN EN ISO 14001:2016

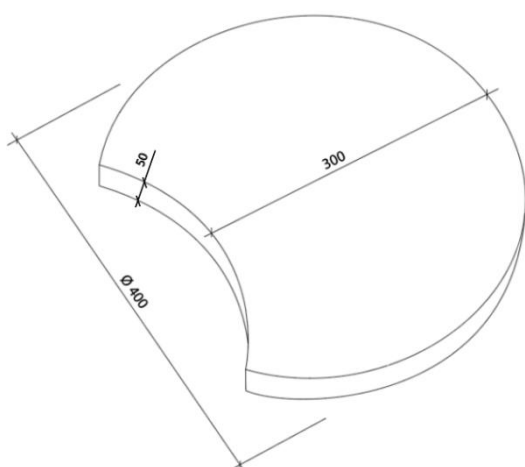


**CERTLINE**  
 ČSN ISO 45001:2018

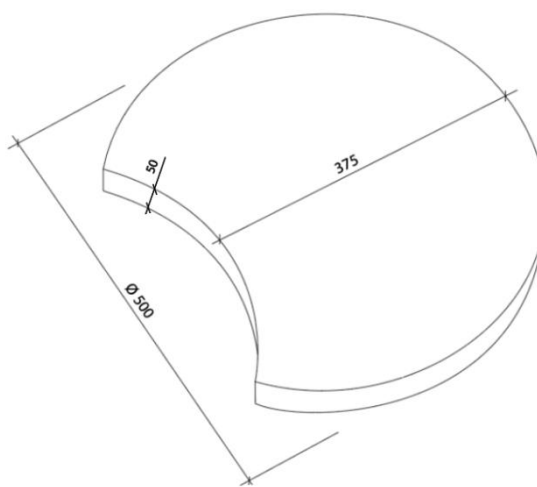
Tab. - Technické parametry

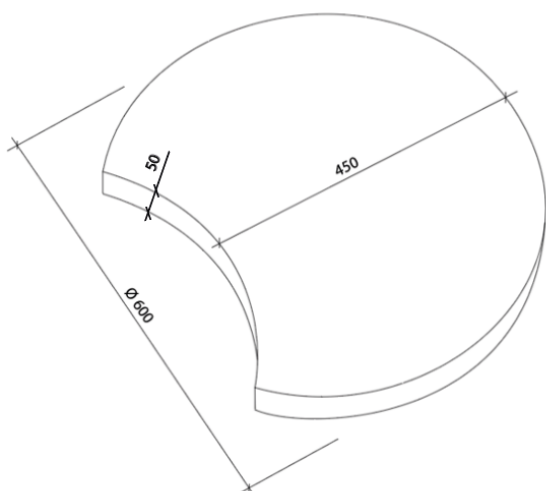
Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměr - ø/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohova- telnost
26502	Výseč 40 - průběžná	natur, vymývaný	Ø 400x50	KS	60,00	745 kg	2
26505	Výseč 50 - průběžná	natur, vymývaný	Ø 500x50	KS	40,00	785 kg	2
26508	Výseč 60 - průběžná	natur, vymývaný	Ø 600x50	KS	20,00	565 kg	2
26511	Výseč 80 - průběžná	natur, vymývaný	Ø 800x50	KS	10,00	505 kg	2
26532	Výseč hladká 50 průběžná	standard	Ø 500x50	KS	48,00	937 kg	2

## Výseče - Rozměry

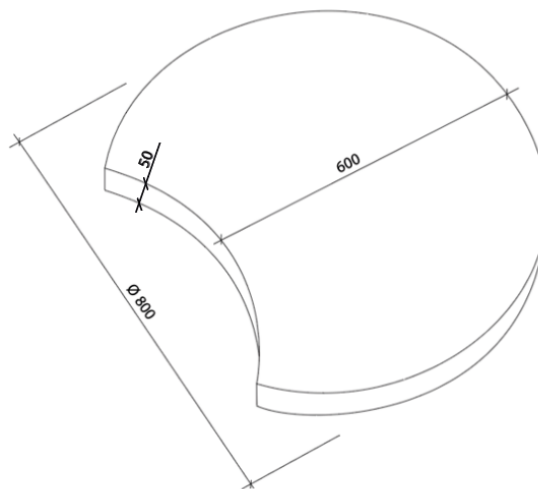


Obr. č.3 Výseč 40 - průběžná

Obr. č.4 Výseč 50 - průběžná;  
Výseč hladká 50 průběžná



Obr. č.5 Výseč 60 - průběžná



Obr. č.6 Výseč průběžná 80

**Platnost**

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.