

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Palisáda S60 / 15; Palisáda S90 / 15; Palisáda S120 / 15; Palisáda S150 / 15; Palisáda LED S60 / 15; Palisáda LED S90 / 15; Palisáda LED S120 / 15; Palisáda LED S150 / 15

Specifikace

Betonové vibrolité prvky jsou výrobky vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

- ✓ Výrobky mají reliéfní povrch a patinu napodobující vzhled dřeva,
- ✓ palisády S60/15, S90/15, S120/15 a S150/15 lze doplnit o LED osvětlení.

Zamýšlené použití

Tento druh prefabrikovaných nenosných prvků a příslušenství se může použít ve veřejných i soukromých plochách jako zahrady, parky, hlavně pro ztvárnění prostředí – EN 13198: 2002.

Způsob zabudování palisád musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy – doporučujeme konzultovat s projektantem.

Například

- ✓ Oddělení a ohraničení zpevněných pochůzných ploch od ostatních ploch, zejména tam, kde je třeba překonat výškové rozdíly.

Přednosti

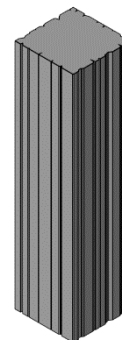
- ✓ Betonové palisády zajišťují velmi vysoké užitné vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům,
- ✓ snadná a rychlá výstavba nevyžadující speciální technologie.

Nabídka barev a povrchů

- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

Expedice

- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdviznými vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků



Obr. č.1 – Palisáda S60 / 15 SMRK;
Palisáda LED S60 / 15 SMRK



Obr. č.2 – Palisáda S90 / 15 SMRK;
Palisáda LED D90 / 15 SMRK

nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky jsou chráněny proti oděru mezi jednotlivými vrstvami dřevěnými latěmi. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

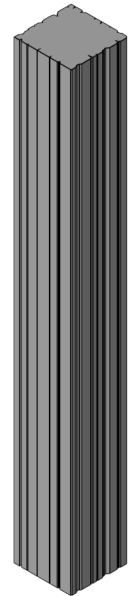
- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškození nebo poškození dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvizných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/ zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

- Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,



Obr. č.3 – Palisáda S120 / 15 SMRK;
Palisáda LED S120 / 15 SMRK



Obr. č.4 – Palisáda S150 / 15 SMRK;
Palisáda LED S150 / 15 SMRK

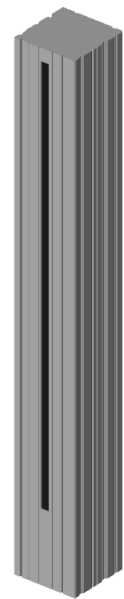
PALISÁDY - VZOR SMRK

Technický list č.65

- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,
- při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

- Rozdíly v barvě a struktuře betonových palisád mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a



Obr. č.5 – Palisáda vzor SMRK
LED

odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,

- ✎ výskyt vápenných výkvětů na betonových palisádách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užitné vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✎ případné dořezání je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do pohledové plochy) dořezávaných prvků a okolních zadlážděných ploch.

Podklad

- ✎ Betonové palisády jsou určeny pro ruční pokládku. Betonové palisády se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí případně poškození betonových palisád v další vrstvě! **V případě, že jsou na betonových palisádách patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Betonové palisády zajišťují, aby nedocházelo k pohybu betonových dlažebních bloků (desek), překonávají výškové rozdíly terénu a zároveň oddělují dlážděnou plochu od okolního terénu. Betonové palisády se vesměs usazují tak, aby jejich horní plocha byla v rovině nebo mírně výše než okolní terén. Kladení betonových palisád se provádí na betonové lože o tloušťce vrstvy min. 100 mm viz Obrázek č. 8. Betonové lože doporučujeme zhotovit ze zavhlého betonu třídy C12/15. Souběžně s pokládkou betonových palisád se provádí dobetonování z obou stran betonových palisád tzv. opěrka. Betonovou opěrku je nutné provést min. 1/3 výšky palisád. Při kladení betonových palisád je nutné kontrolovat pomocí vodováhy svislost každé palisády.
- ✎ V případě, že budou palisády z jedné strany zasypány zeminou (menší opěrné zídky atd.) je nutné vzhledem k znečištění zeminou, růstu mechů a případné tvorbě vápenných výkvětů použít izolační fólii na straně zásypu a provést odvodnění (drenáž) v úrovni základové (ložné) spáry viz Obrázek č. 8.
- ✎ **Umožňují-li to dispoziční poměry dlážděné plochy (dispoziční poměry stavby) a také vzhledem k celkovému estetickému hledisku, doporučujeme při osazování betonových palisád využít skladebné rozměry použité betonové dlažby tak, aby se při dláždění dalo využít krajových případně polovičních kamenů. V tomto případě, není nutné provádět dořezání dlažby.**

Údržba

- ✎ Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním,

- ✓ k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, a lepší údržby doporučujeme ošetřit betonové výrobky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo DITONgard),
- ✓ při použití betonových prvků u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok,
- ✓ betonové výrobky se nesmí čistit tlakovou vodou nebo chemickými prostředky.

Legislativa

- ✓ Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 13198: 2002 a firemní provozní dokumentací,
- ✓ kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- ✓ při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- ✓ společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- ✓ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



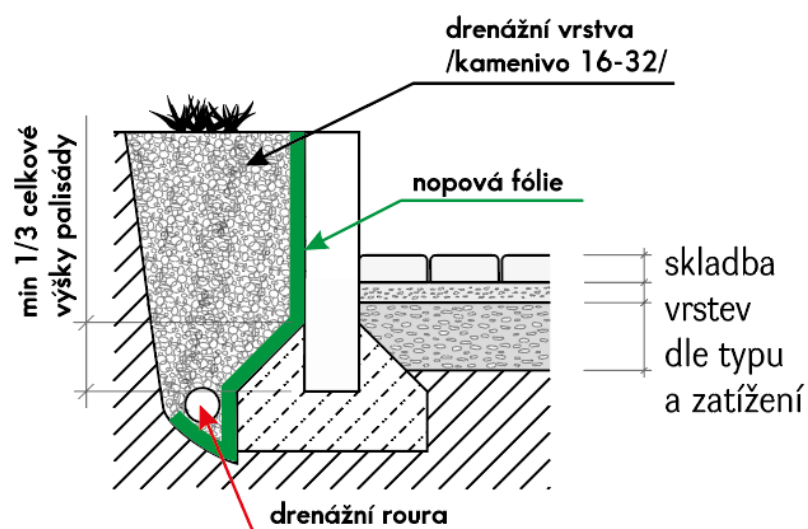
CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
29122	Palisáda S60 / 15	natur, reliéfní	150x150x600	KS	35,00	1 040 kg	2
29123	Palisáda S90 / 15	natur, reliéfní	150x150x900	KS	28,00	1 397 kg	2
29124	Palisáda S120 / 15	natur, reliéfní	150x150x1200	KS	20,00	1 105 kg	2
29125	Palisáda S150 / 15	natur, reliéfní	150x150x1500	KS	15,00	1 240 kg	2
29126	Palisáda LED S60 / 15	natur, reliéfní	150x150x600	KS	35,00	1 040 kg	2
29127	Palisáda LED S90 / 15	natur, reliéfní	150x150x900	KS	28,00	1 397 kg	2
29128	Palisáda LED S120 / 15	natur, reliéfní	150x150x1200	KS	20,00	1 105 kg	2
29129	Palisáda LED S150 / 15	natur, reliéfní	150x150x1500	KS	15,00	1 240 kg	2

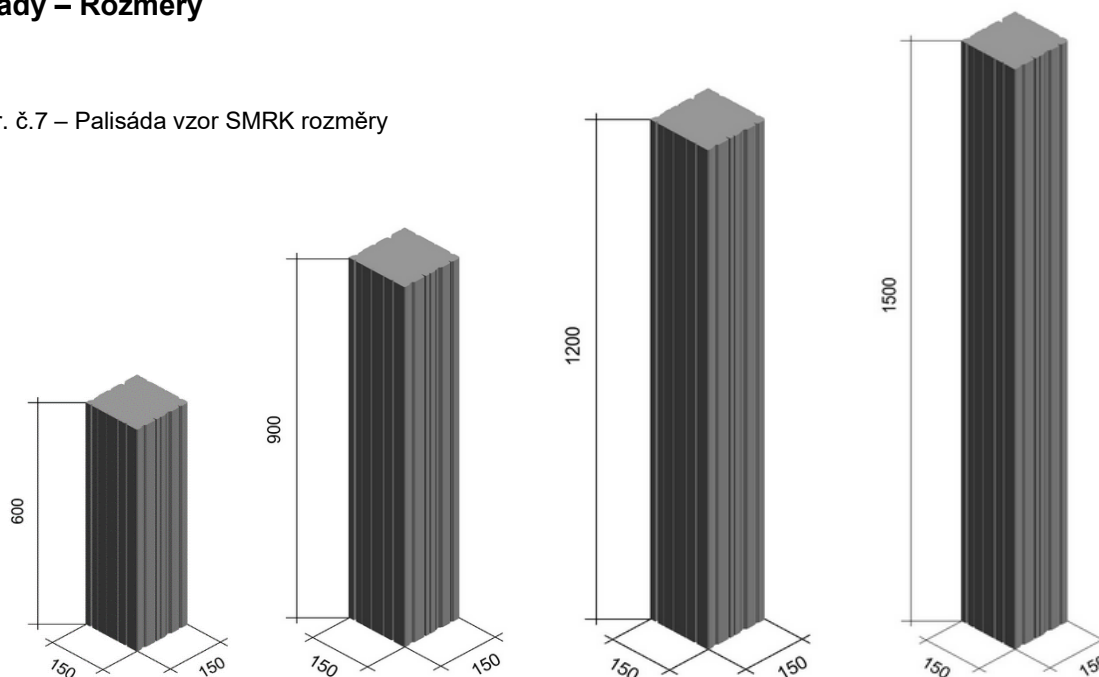
Palisády – Uložení

Obr. č.6 Uložení palisád do betonového lože

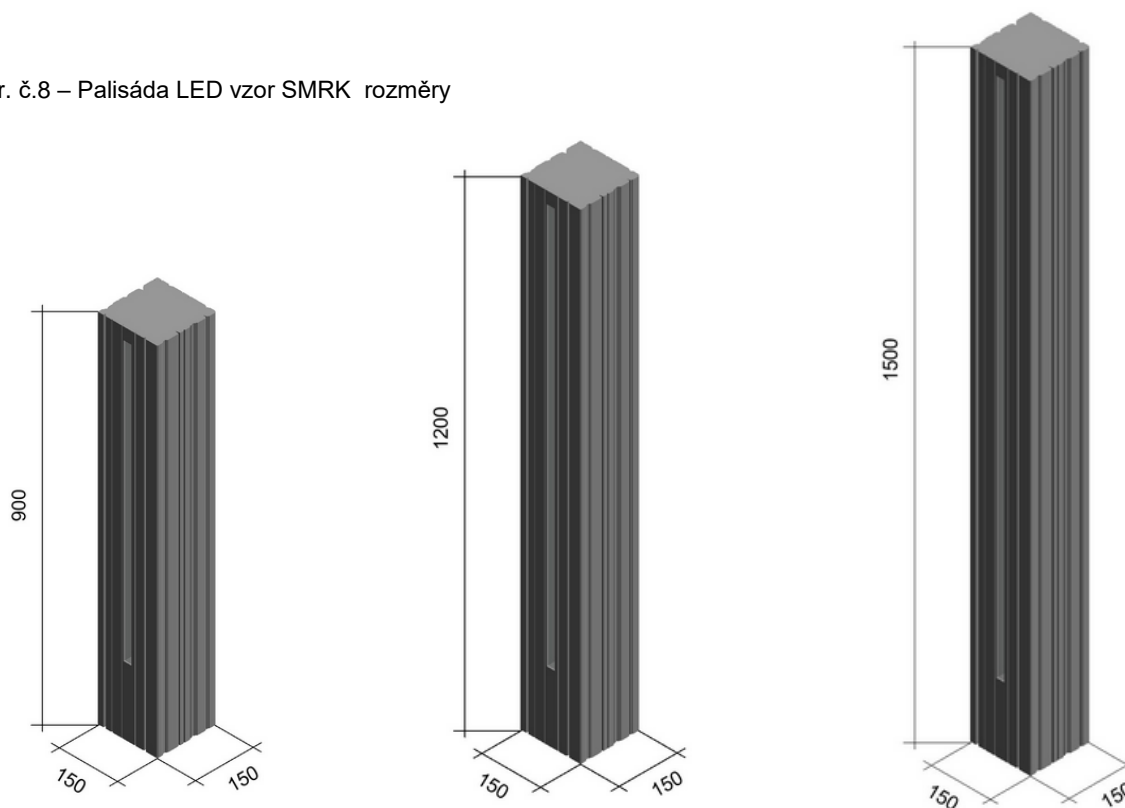


Palisády – Rozměry

Obr. č.7 – Palisáda vzor SMRK rozměry



Obr. č.8 – Palisáda LED vzor SMRK rozměry

**Platnost**

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.