

PATKA PLOTOVÁ, PODHRABOVÁ DESKA

Technický list č.113

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Patka plotová průběžná; Podhrabová deska 250; Podhrabová deska 300

Specifikace

Betonové prvky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované zušlechťujícími přísadami,

- ✓ prvky jsou vyráběny technologií vibrolití.

Zamýšlené použití

Výstavba plotů a jiných lehkých konstrukcí,

- ✓ plotové patky zajišťují uložení plotové konstrukce ve spodní části sloupku bez nutnosti použití mechanizace.

Přednosti

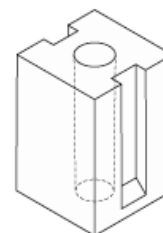
- ✓ Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
 - pevnost,
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům,
- ✓ snadná a rychlá realizace nevyžadující speciální technologie.

Nabídka barev a povrchů

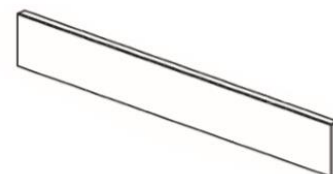
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

Expedice

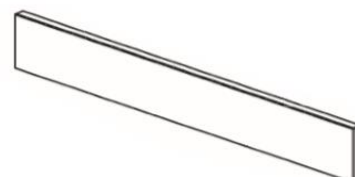
- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru chráněny Mirelonem nebo jiným vhodným způsobem. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,
- ✓ manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravních prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky



Obr. č.1 Patka plotová průběžná



Obr. č.2 Podhrabová deska 250



Obr. č.3 Podhrabová deska 300

PATKA PLOTOVÁ, PODHRABOVÁ DESKA

Technický list č.113

jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

- Vzhledem k charakteru výrobků nelze manipulační jednotky stohovat viz tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné rozebrání. Pokud to však stav manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,

PATKA PLOTOVÁ, PODHRABOVÁ DESKA

Technický list č.113

- ✓ při jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- ✓ pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

- ✓ Rozdíly v barvě a struktuře prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- ✓ výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✓ rozměr průběžného otvoru pro vložení sloupku je: \varnothing 70-75 mm.

Podklad

- ✓ Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových prvků. Při nekvalitně připraveném podkladu nemusí plotová patka zajistit požadovanou stabilitu plotové konstrukce. Z tohoto důvodu je nutné zohlednit místní základové podmínky. Před zahájením samotné výstavby je nutné vytyčit trasu a určit výškové umístění budoucího plotu. K vyznačení trasy a výšky použijeme provázku a kolíků. Samotnou plotovou patku je možné uložit pod úroveň upraveného terénu, nebo případně tak, aby horní hrana plotové patky byla v úrovni upraveného terénu (doporučeno při použití podhrabových desek). V místě uložení patek připravíme výkopy o přibližném průměru 300-350 mm a min. hloubce 400 mm. V případě, že součástí plotového systému bude podhrabová deska, současně při výkopu vytvoříme rýhu i pro tuto desku. Připravený výkop pro patku vyplníme kamenivem do výšky min. 100 mm. Doporučujeme použít kamenivo frakce 8 – 16 mm.
- ✓ Varianta č. 1: Chceme-li osovou vzdálenost mezi plotovými patkami stanovit s ohledem na výrobní tolerance podhrabových desek, postupujeme při výstavbě plotu následujícím způsobem. Podél vyznačené trasy přichystáme pro každé plotové pole vždy jednu patku a jednu desku. Osovou vzdálenost jednotlivých patek při osazení přizpůsobíme skutečné délce desek použitých pro konkrétní pole. Doporučená distance mezi patkou a deskou po usazení je přibližně 5 mm.

PATKA PLOTOVÁ, PODHRABOVÁ DESKA

Technický list č.113

- Varianta č. 2: V případě, že budeme při výstavbě vycházet z rozměrových hodnot plotových patek, podhrabových desek a jejich doporučené distance (5 mm), orientační osová vzdálenost mezi patkami by měla být 2 500 mm (délka desky 2340 mm) nebo 3000 mm (délka desky 2840 mm).

Pokládka

- Pokládka se provádí na stabilní podklad dle kapitoly „Podklad“. V případě, že jsou na betonových patkách patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Patku uložíme pod úroveň upraveného terénu, nebo případně tak, aby byla horní hrana patky v úrovni upraveného terénu. Následně do otvoru patky vložíme plotový sloupek, který je nutné zafixovat (zavětrovat). Prostor mezi patkou a sloupkem zalijeme cementovou kaší. Okolí patky vyplníme betonem, štěrkem nebo zeminou. Štěrka a zeminu je nutné řádně zhutnit. V případě nedostatečného zhutnění štěrku či zeminy může dojít k pohybu základové patky a následně konstrukce plotu. Po řádném vytvrzení cementové kaše, případně betonu je možné plotovou konstrukci osadit plotovou výplní.

Údržba

- Důležité je betonové patky a podhrabové desky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením.

Legislativa

- Betonové výrobky jsou vyráběny a kontrolovány podle podnikových norem předmětových, které odpovídají evropským harmonizovaným normám.
- kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

PATKA PLOTOVÁ, PODHRABOVÁ DESKA

Technický list č.113



CERTLINE
 ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
 ČSN EN ISO 14001:2016

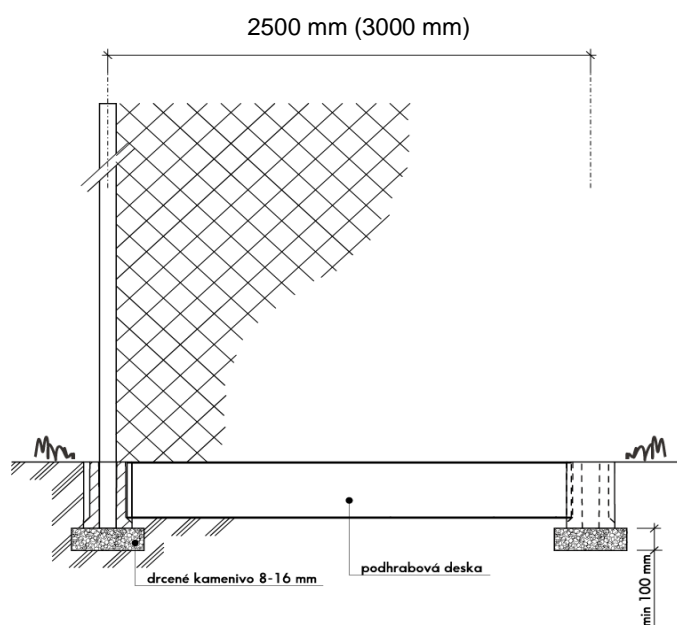


CERTLINE
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

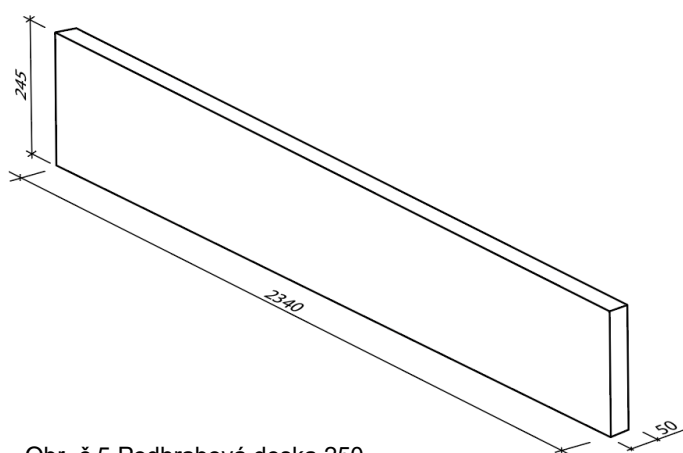
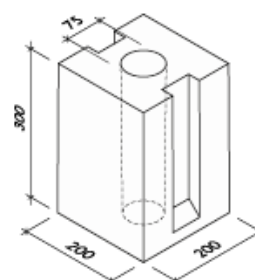
Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
25F01	Patka plotová průběžná	natur	200x200x300	KS	24,00	481 kg	1
25F02	Podhrabová deska 250	natur	2340x50x245	KS	15,00	1 060 kg	1
25F03	Podhrabová deska 300	natur	2840x50x245	KS	15,00	1 285 kg	1

Uložení plotových patek



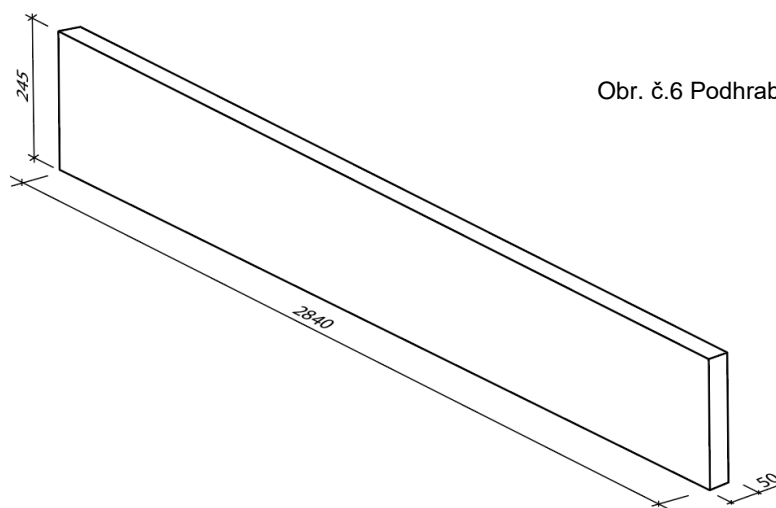
PATKA PLOTOVÁ, PODHRABOVÁ DESKA - Rozměry

Obr. č.4 Patka plotová průběžná



Obr. č.5 Podhrabová deska 250

Obr. č.6 Podhrabová deska 300

**Platnost**

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.