

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Schodišťová deska Modern; Schodišťová deska Modern s tryskaným páskem; Podesta Modern; Schodišťové rameno Modern 2 stupně; Schodišťové rameno Modern 3 stupně; Schodišťové rameno Modern 4 stupně; Schodišťové rameno Modern 5 stupňů; Schodišťové rameno Modern 6 stupňů; Schodišťové rameno Modern 7 stupňů

Specifikace

Betonové jednovrstvé prvky vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- ✓ prvky jsou vyráběny technologií vibrolití s možností tryskané povrchové úpravy.

Zamýšlené použití

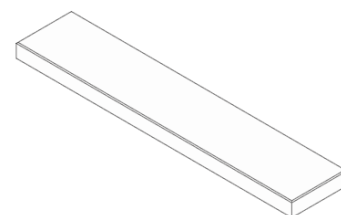
Prefabrikovaná betonová schodiště, schodiště sestavená z jednotlivých stupňů, nosných nebo nenosných, stupně se osazují na staveništi např. na schodišťové nosníky nebo střední vřetenový sloup. Schodiště mohou být prostě uložena (např. na ozubech, stěnách nebo nosnících), připojena šrouby nebo výztuží a monolitickým betonem - EN 14843:2007.

- ✓ užitné kategorie A (rodinné domy, obytné budovy, hotely) do 3,0 kN/m²,
- ✓ užitné kategorie B (kanceláře) do 3,0 kN/m²,
- ✓ užitné kategorie C1 (kavárny, restaurace, jídelny) do 3,0 kN/m².

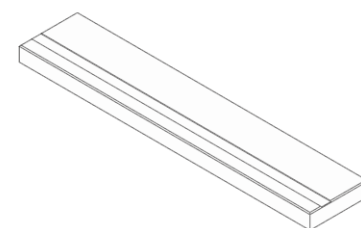
Způsob zabudování betonových schodišť musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky a na předpokládané zatížení – doporučujeme ve složitějších případech konzultovat s projektantem.

Přednosti

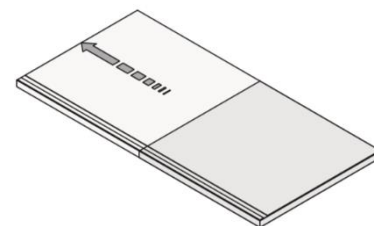
- ✓ Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užitné vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- ✓ betonové prvky jsou vyztuženy betonářskou ocelí,
- ✓ snadná opravitelnost s dobrým výsledkem.



Obr. č.1 – SCHODIŠŤOVÁ DESKA MODERN 1500-3000x300x80 mm



Obr. č.2 – SCHODIŠŤOVÁ DESKA MODERN s tryskaným páskem 1500-3000x300x80 mm



Obr. č.3 – PODESTA MODERN 1500-3000x1500x80 mm

Nabídka barev a povrchů

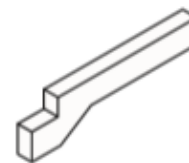
- Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

Expedice

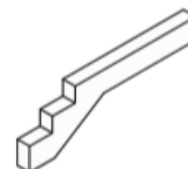
- Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných atypických paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhými vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky jsou proti oděru chráněny Mirelonem nebo jiným vhodným způsobem. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,
- vzhledem k atypickým rozměrům manipulační jednotky musí být zvoleny takové způsoby, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravních prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

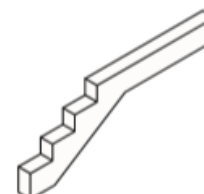
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvíhých vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla,



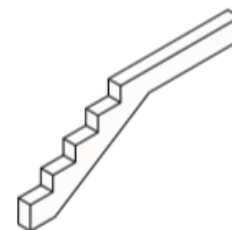
Obr. č.4 – SCHODIŠŤOVÉ
RAMENO MODERN 2 stupně



Obr. č.5 – SCHODIŠŤOVÉ
RAMENO MODERN 3 stupně



Obr. č.6 – SCHODIŠŤOVÉ
RAMENO MODERN 4 stupně



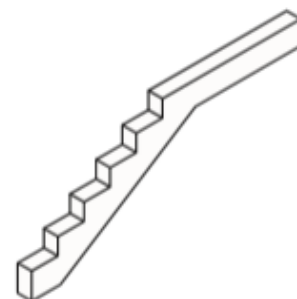
Obr. č.7 – SCHODIŠŤOVÉ
RAMENO MODERN 5 stupně

Doporučující způsob skladování

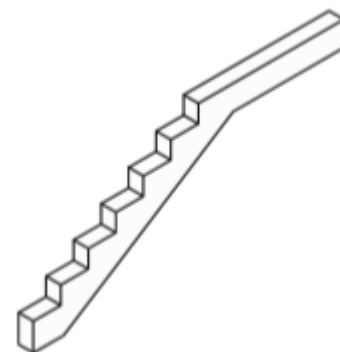
- Vzhledem k charakteru výrobků nelze manipulační jednotky stohovat viz tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné rozebrání. Pokud to však stav manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- při jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

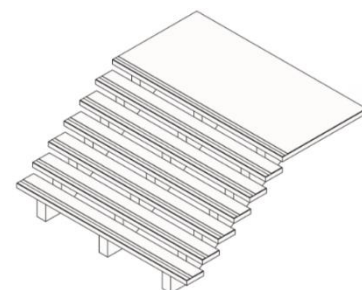
- Schodišťové a podestové desky je možné osazovat na systémové betonové nosníky nebo nosníky ocelové,
- ze spodní strany jsou schodišťové a podestové desky opatřeny ocelovou pásovinou, sloužící ke kotvení k ocelovým konstrukcím (přesné osazení pásovinami je uvedeno ve výkresu umístění kotevních pásovin - Schodišťové prvky Modern, který je ke stažení na stránkách výrobce),
- výška jednoho stupně je 180 mm,



Obr. č.8 – SCHODIŠŤOVÉ
RAMENO MODERN 6 stupně



Obr. č.9 – SCHODIŠŤOVÉ
RAMENO MODERN 7 stupně



Obr. č.10 – SCHODIŠŤOVÝ
SYSTÉM ŠÍŘKY 2,50 - 3,00 m

SCHODIŠŤOVÉ PRVKY

Technický list č.54

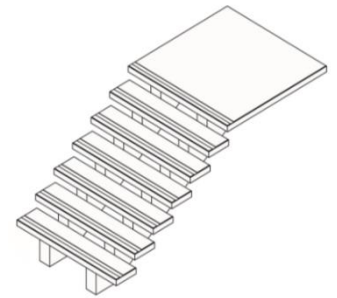
- schodišťové a podestové desky je možné opatřit protiskluzovým tryskaným páskem,
- nášlapné i spodní plochy schodišťových a podestových desek jsou opatřeny fazetou (zkosenou hranou),
- rozdíly v barvě a struktuře prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k jejich poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do pohledové plochy),
- s ohledem na statiku schodišťových a podestových desek musí být desky do délky 2,5 m, podepřeny dvěma rameny a od délky 2,51 do 3 m, podepřeny třemi rameny, a to v místě kotevních pásovin.

Montáž

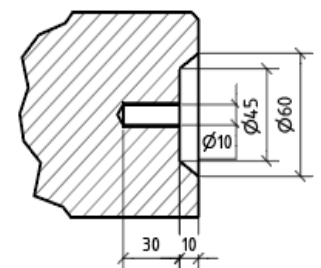
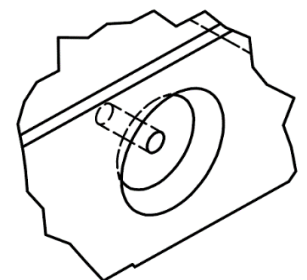
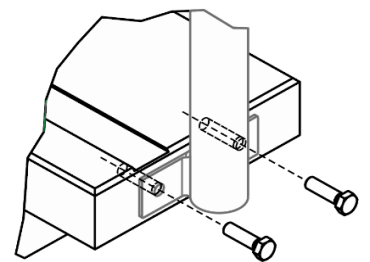
- **Betonové schodišťové prvky se odebírají z palet takovým způsobem, aby nedošlo k jejich podřetí případně poškození!** V případě, že jsou na betonových výrobcích zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Zadní opěrnou desku ukotvíme do betonového základu a pomocí svaru k objektu. Na ukotvenou opěrnou desku a připravený pevný podklad usadíme schodišťová ramena. Vrchní část schodišťových ramen ukotvíme svarem k zadní opěrné desce. V případě realizace bez opěrné desky schodišťová ramena ukotvíme k objektu svarem, chemickou kotvou nebo dobetonováním. Spodní část schodišťových ramen zakotvíme nejlépe dobetonováním k podkladní (základové) konstrukci. Na pevně usazená ramena usadíme schodišťové desky a podestu. Schodišťové desky a podestu ke schodišťovým ramenům kotvíme pomocí chemické kotvy. Chemická kotva není součástí dodávky schodišťových prvků. V případě, že schodišťové desky či podestu usazujeme na vlastní ocelové nosníky, prvky k nosné konstrukci kotvíme svarem. Pro tento způsob kotvení jsou spodní strany desek opatřeny ocelovými pásovinami lícujícími s povrchem prvku. Ze statického důvodu je nutné dodržet vzdálenost podepření určené kotevními pásovinami.

Údržba

- Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním,



Obr. č.11 – SCHODIŠŤOVÝ SYSTÉM ŠÍŘKY 1,50 – 2,5 m



Obr. č.12 – Detaily uchycení zábradlí

- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, a lepší údržby doporučujeme ošetřit betonové prvky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo DITONgard).

Legislativa

- Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 14843: 2007 a firemní provozní dokumentací,
- kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



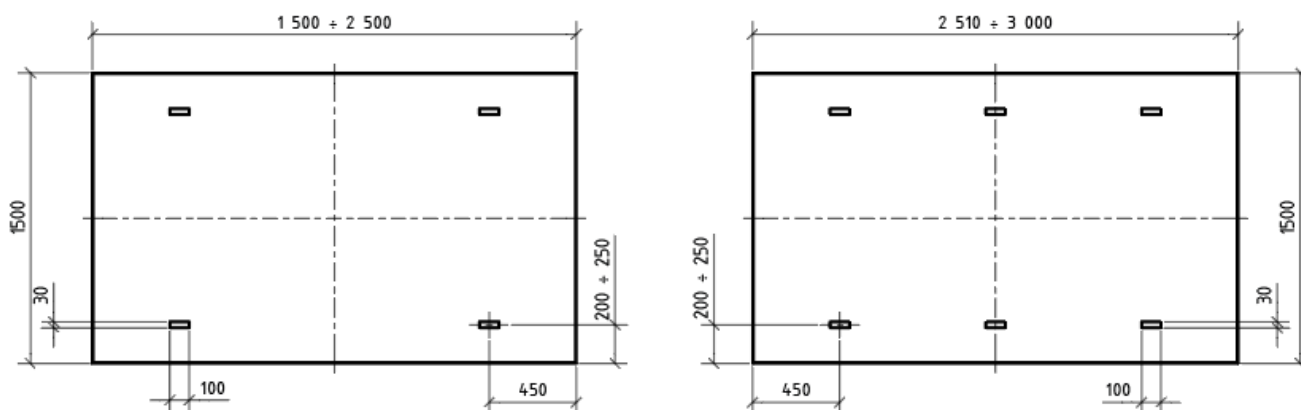
CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
23660-66	Schodišťová deska Modern	natur	1500-3000x300x80	KS	8,00	680-1 360 kg	1
23667	Schodišťové rameno Modern 2 stupně	natur	1760x150x460	KS	2,00	346 kg	1
23668	Schodišťové rameno Modern 3 stupně	natur	2040x150x640	KS	2,00	422 kg	1
23669	Schodišťové rameno Modern 4 stupně	natur	2320x150x820	KS	2,00	498 kg	1
23670	Schodišťové rameno Modern 5 stupňů	natur	2600x150x1000	KS	2,00	574 kg	1
23671	Schodišťové rameno Modern 6 stupňů	natur	2880x150x1180	KS	2,00	650 kg	1
23672	Schodišťové rameno Modern 7 stupňů	natur	3160x150x1360	KS	2,00	726 kg	1
23673-79	Podesta Modern	natur	1500-3000x1500x80	KS	1,00	423-846 kg	1
23680-86	Schodišťová deska Modern s tryskaným páskem	natur	1500-3000x300x80	KS	8,00	680-1360 kg	1

Schodišťové prvky - Rozměry

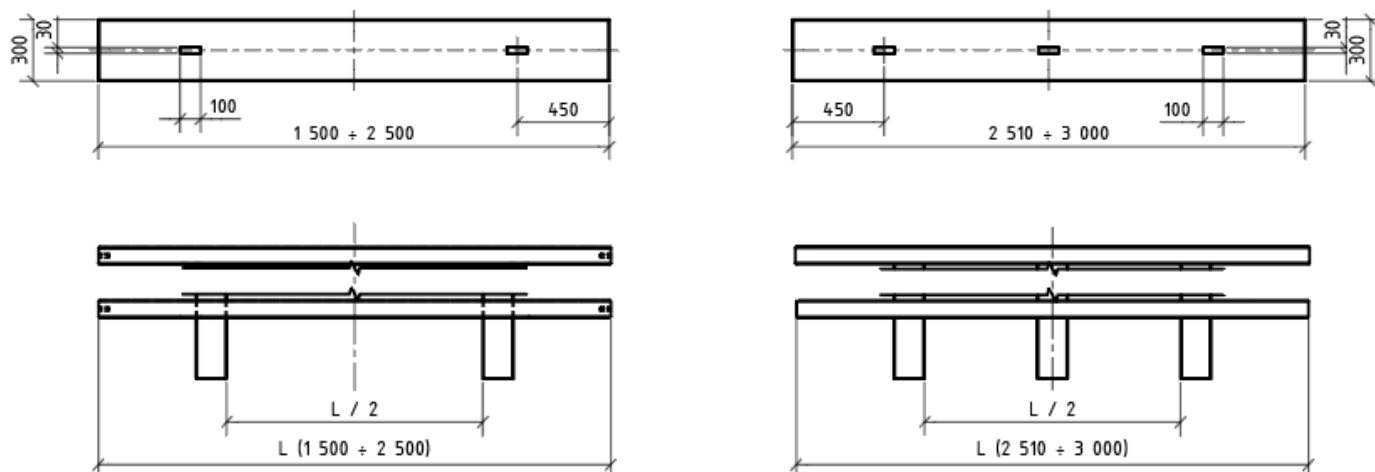
Obr. č.13 – Schodišťová podesta rozměry



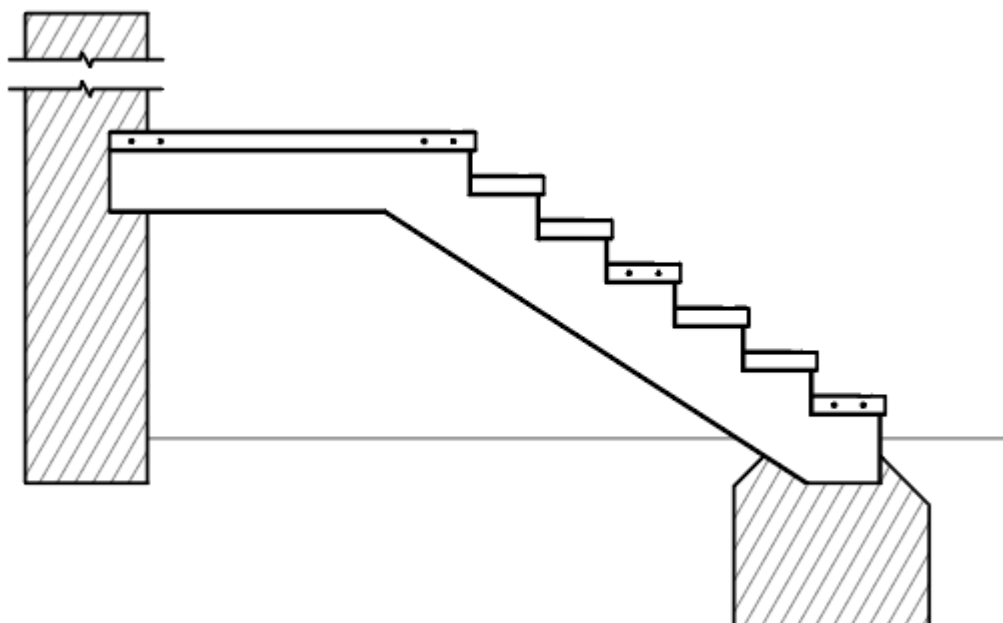
SCHODIŠŤOVÉ PRVKY

Technický list č.54

Obr. č.14 – Schodišťová deska rozměry

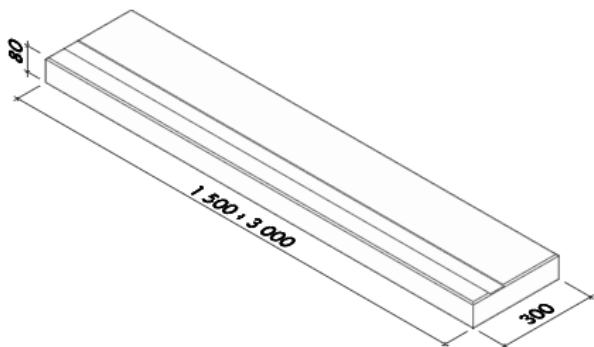


Obr. č.15 – Usazení schodišťového systému

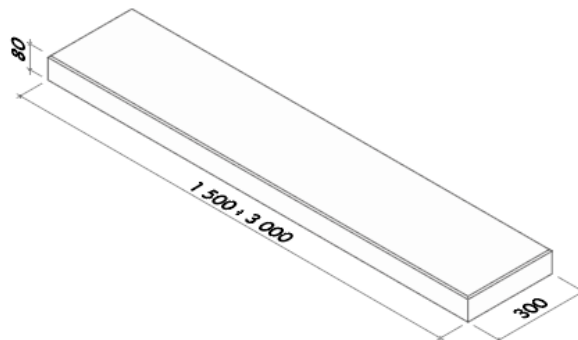


SCHODIŠŤOVÉ PRVKY**Technický list č.54**

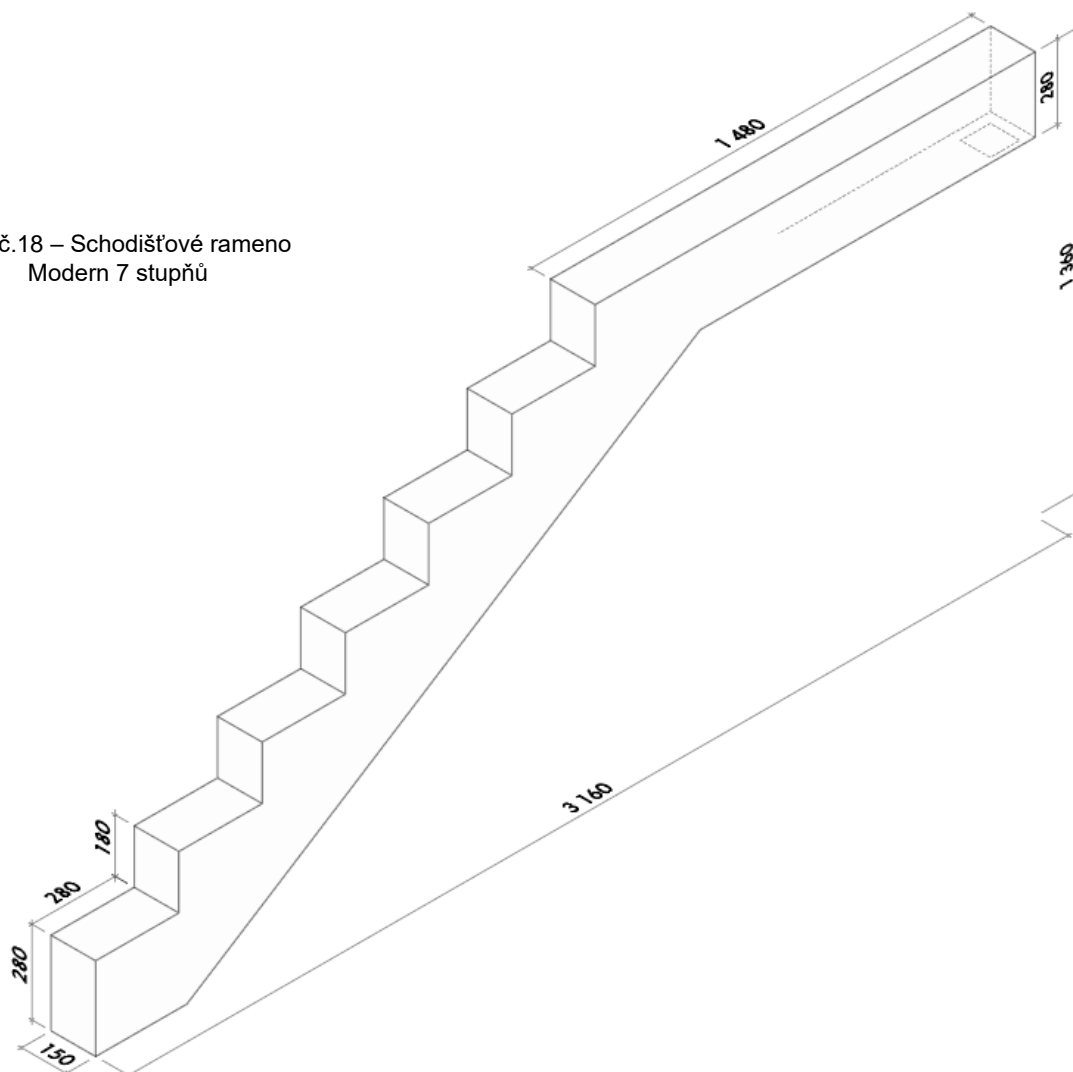
Obr. č.16 – Schodišťová deska Modern s tryskaným páskem rozměry

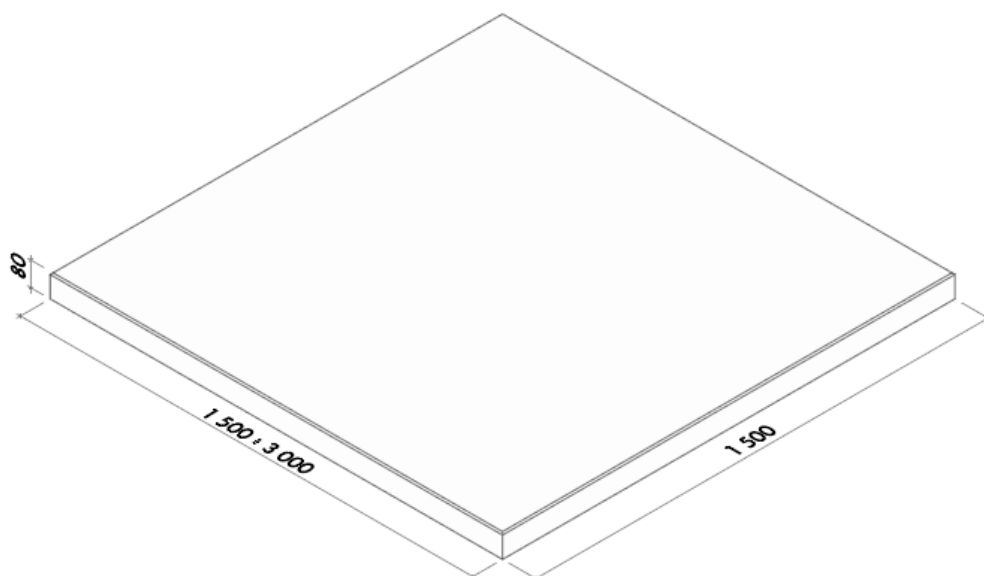


Obr. č.17 – Schodišťová deska Modern rozměry



Obr. č.18 – Schodišťové rameno Modern 7 stupňů





Obr. č.19 – Podestová deska
Modern rozměry

Platnost

- ▼ od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.