

**Názvy výrobků zařazených do technického listu:**

**Modern 60 / 60 / 6; Modern 80 / 40 / 6; Modern 80 / 80 / 6; Modern 100 / 50 / 6; Modern 100 / 100 / 6**

**Specifikace**

Betonové lité desky ze samozhutnitelného betonu jsou vyráběny na bázi cementu a plniva (kameniva) a modifikovány ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- ✓ dlažební desky jsou opatřeny fazetou.

**Zamýšlené použití**

Pro vnitřní a venkovní zpevněné dopravní plochy. Betonové desky a doplňková příslušenství, které se používají pro zpevněné dopravní plochy a střešní krytiny – EN 1339: 2003.

Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

**Přednosti**

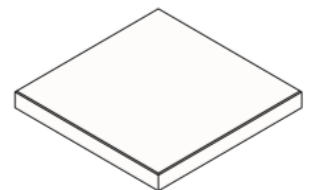
- ✓ Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se dlažební prvky Modern vyrábí jako jednovrstvý litý prvek,
- ✓ prvky Modern zajišťují velmi vysoké užitné vlastnosti:
  - vysokou pevnost,
  - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
  - odolnost vůči obrusu,
  - odolnost proti smyku/skluzu,

**Nabídka barev a povrchů**

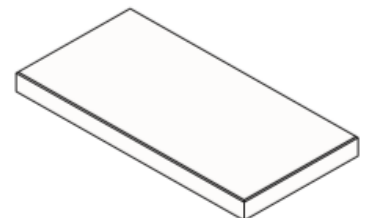
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

**Expedice**

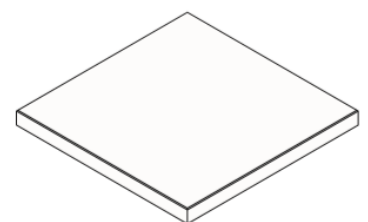
- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií



Obr. č.1 – MODERN 60 / 60 / 6



Obr. č.2 – MODERN 80 / 40 / 6



Obr. č.3 – MODERN 80 / 80 / 6

s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru nášlapné vrstvy chráněny mezi jednotlivými vrstvami vsypem PET kuliček, Mirelonem nebo jiným vhodným proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

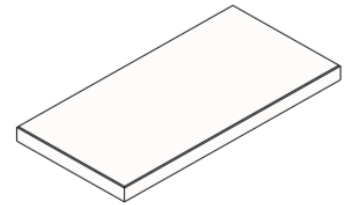
- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

### Doprava a manipulace

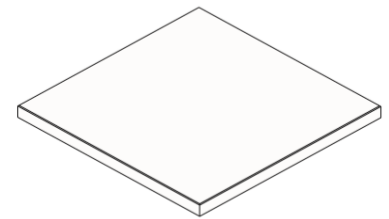
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

### Doporučující způsob skladování

- Vzhledem k charakteru výrobků nelze manipulační jednotky stohovat viz tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny,



Obr. č.4 – MODERN 100 / 50 / 6



Obr. č.5 – MODERN 100 / 100 / 6

- ✓ skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- ✓ pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné rozebrání. Pokud to však stav manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- ✓ při jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- ✓ pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší manipulaci s manipulačními jednotkami.

### Doplňující informace

- ✓ Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- ✓ **při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnily barevné rozdíly zdlážděné plochy,**
- ✓ výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✓ případné dořezání prvků musí být prováděno výhradně pomocí mokrého řezu (flex), po kterém musí být prvky neprodleně a dostatečně umyty čistou vodou tak, aby betonový prach (kaše) nezpůsobil výskyt neodstranitelných skvrn,
- ✓ znaky specifické pro pohledový beton:
  - mapy různých odstínů šedi,
  - rozdíly ve struktuře povrchu,
  - drobná zakřivení,
  - vznik úlomků hran,
  - výskyt pórů.

- vzhledem k vyšší hmotnosti výrobků a jejich větším rozměrům, se musí manipulace s jednotlivými výrobky provádět vhodnými manipulačními prostředky, které zajistí bezpečnost osob a současně zajistí, že při manipulaci nedochází k poškozování výrobků např. štípání hran,
- vhodné manipulační prostředky je potřebné použít i při opravách dlážděné plochy,
- podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou řešeny v dokumentu **OBCENÉ ZÁSADY PRO POKLÁDKU VELKOFORMÁTOVÉ BETONOVÉ DLAŽBY.**

### Údržba

- Pro zásyp spár, vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár), doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (DITON písek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.,
- důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním,
- tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

### Legislativa

- Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339: 2003 a firemní provozní dokumentací,
- kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. [www.diton.cz](http://www.diton.cz),

- ▼ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



**CERTLINE**  
 ČSN EN ISO 9001:2016



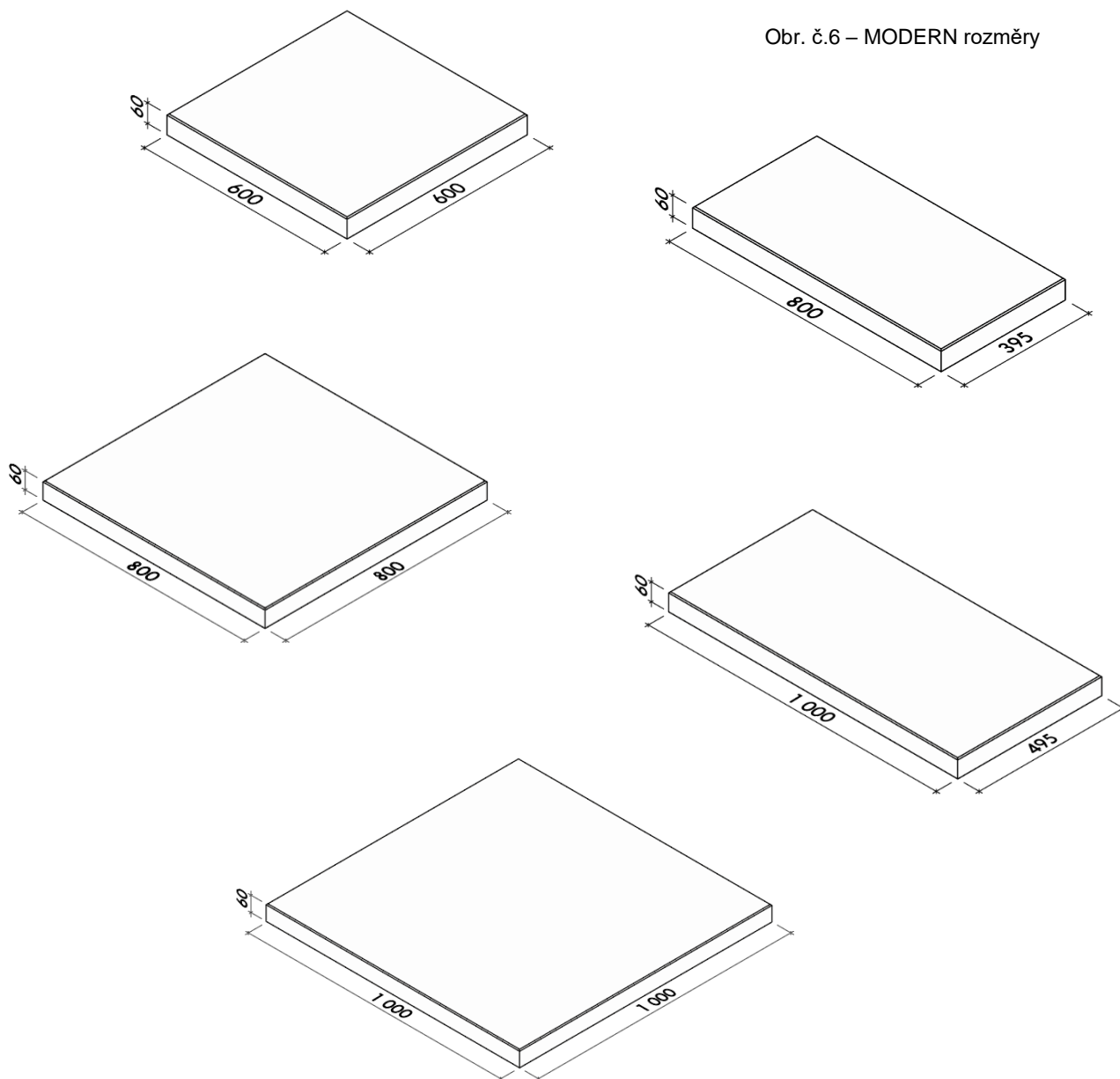
**CERTLINE**  
 ČSN EN ISO 14001:2016



**CERTLINE**  
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
23603	<b>MODERN 60 / 60 / 6</b>	natur	600x600x60	KS	20,00	1 025 kg	1
23604	<b>MODERN 80 / 80 / 6</b>	natur	800x800x60	KS	10,00	925 kg	1
23605	<b>MODERN 80 / 40 / 6</b>	natur	800x395x60	KS	20,00	925 kg	1
23606	<b>MODERN 100 / 100 / 6</b>	natur	1000x1000x60	KS	10,00	1 525 kg	1
23607	<b>MODERN 100 / 50 / 6</b>	natur	1000x495x60	KS	10,00	745 kg	1

**Modern – skladebné rozměry****Platnost**

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.