

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Ostrůvkový obrubník přímý; Ostrůvkový obrubník přímý půlka; Ostrůvkový obrubník vnější oblouk R 0,5; Ostrůvkový obrubník vnější oblouk R 1,0; Ostrůvkový obrubník vnitřní oblouk R 0,5; Ostrůvkový obrubník vnitřní oblouk R 1,0; Obrubník ostrůvkový koncový oblouk R 0,6; Obrubník ostrůvkový koncový oblouk R 0,75

Specifikace

Prefabrikované obrubníkové dílce na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- ✓ prvky jsou vyráběny technologií lití,
- ✓ pro vytváření dilatačních spár mezi obrubníky a zamezení vzájemnému kontaktu hran obrubníků jsou prvky opatřeny distančním nálitkem.

Zamýšlené použití

Zamýšlené použití: vnitřní a venkovní dopravní plochy. Oddělení, fyzikální nebo vizuální rozlišení, opatření pro odvodnění nebo začlenění dlážděných ploch nebo jiných povrchů – EN 1340: 2003.

Způsob zabudování betonových obrubníků musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy, konkrétní dopravní zatížení a navazující dlážděnou plochu – doporučujeme konzultovat s projektantem.

Přednosti

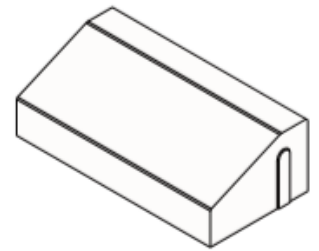
- ✓ Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
 - odolnost vůči obrušování,
 - odolnost proti smyku/skluzu.

Nabídka barev a povrchů

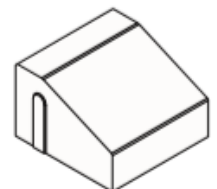
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

Expedice

- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením.



Obr. č.1 Ostrůvkový obrubník přímý



Obr. č.2 Ostrůvkový obrubník přímý půlka



Obr. č.3 Ostrůvkový obrubník vnější oblouk R 0,5

OSTRŮVKOVÉ OBRUBNÍKY

Technický list č.126

Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být chráněny proti oděru mezi jednotlivými vrstvami dřevěnými latěmi. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

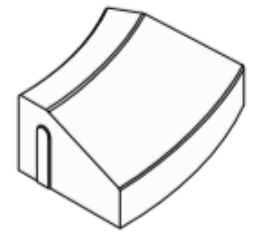
- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškození nebo poškození dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

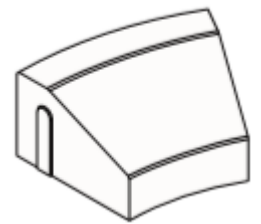
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvizných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před naložením řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při naložení vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při naložení zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

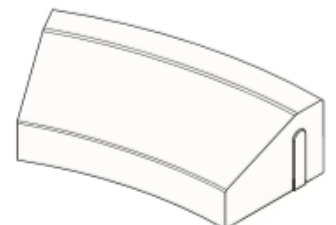
- Vzhledem k charakteru výrobků nelze manipulační jednotky stohovat viz tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny,



Obr. č.4 Ostrůvkový obrubník
vnější oblouk R 1,0



Obr. č.5 Ostrůvkový obrubník
vnitřní oblouk R 0,5



Obr. č.6 Ostrůvkový obrubník
vnitřní oblouk R 1,0

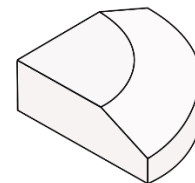
- ✓ skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- ✓ pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné rozebrání. Pokud to však stav manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- ✓ při jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- ✓ pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

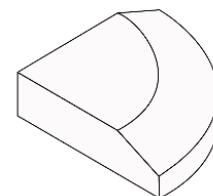
- ✓ Rozdíly v barvě a struktuře obrubníků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- ✓ výskyt vápenných výkvětů na obrubnicích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✓ případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení výrobku.

Znaky specifické pro pohledový beton

- mapy různých odstínů šedi,
- rozdíly ve struktuře povrchu,
- drobná zakřivení,
- vznik úlomků hran,
- výskyt pórů.



Obr. č.7 Obrubník ostrůvkový
koncový oblouk R 0,6



Obr. č.8 Obrubník ostrůvkový
koncový oblouk R 0,75

Podklad

Podklad je jednou z nejdůležitějších částí před pokládkou betonových obrubníků. Sebekvalitnější betonový prvek nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad musí být dostatečně odvodněn a řádně zhutněn. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Skladby podkladních vrstev závisí vždy na konkrétních místních podmínkách, které musí být společně s předpokládaným zatížením brány v úvahu.

Pokládka

- Betonové obrubníky se odebírají z palety takovým způsobem, aby nedošlo k jejich poškození! **V případě, že jsou na betonových obrubnicích patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Pokládka betonových obrubníků se provádí na betonové lože o tloušťce vrstvy min. 150 mm viz Obrázek č. 9. Betonové lože doporučujeme zhotovit z betonu třídy C30/37. Při pokládce se distance mezi jednotlivými obrubníky vytváří distančními nálitky. Po usazení betonových obrubníků se provádí dobetonování ze zadní strany betonového obrubníku viz Obrázek č. 9. Spáry mezi obrubníky následně vyplníme pružným tmelem.

Údržba

- Důležité je prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním,
- tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit betonové obrubníky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník.

Legislativa

- Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1340: 2003 a firemní provozní dokumentací,
- kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu

OSTRŮVKOVÉ OBRUBNÍKY

Technický list č.126

ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,

- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
 ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
 ČSN EN ISO 14001:2016

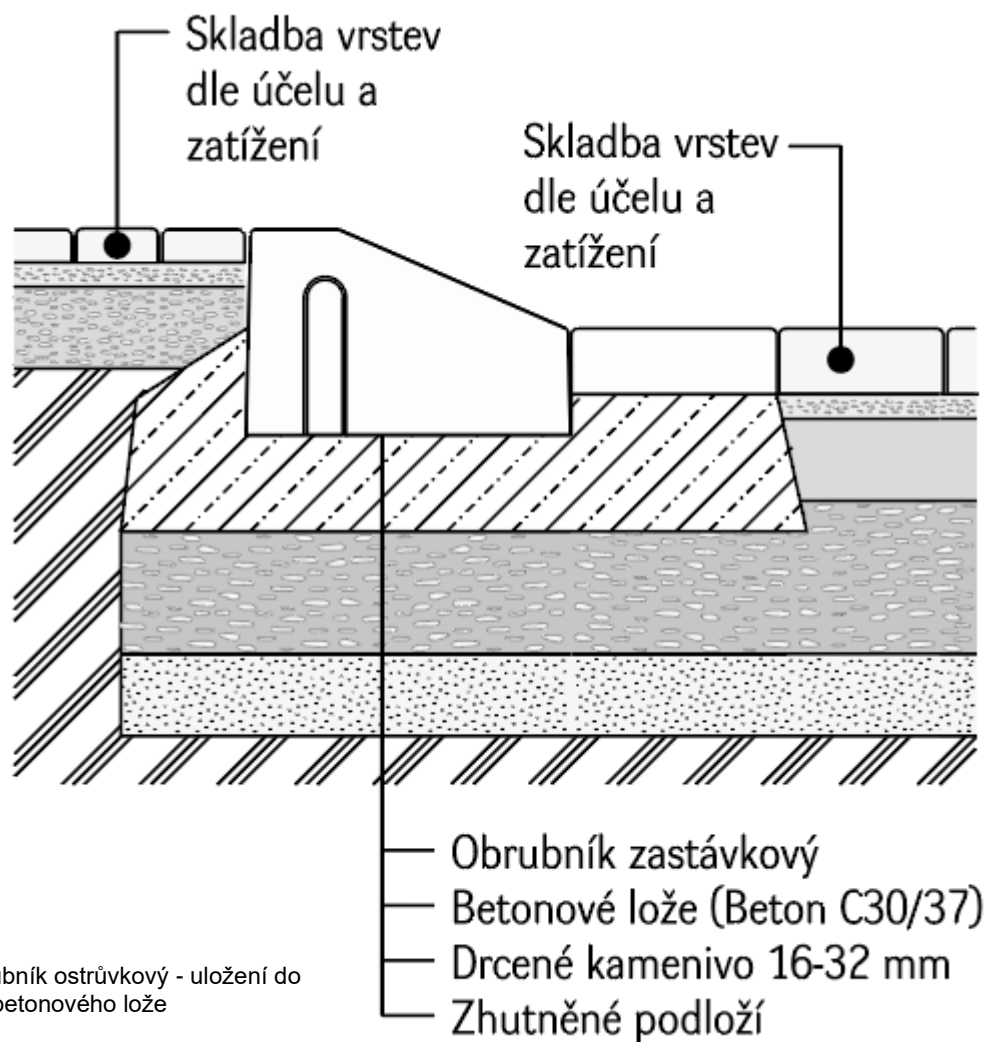


CERTLINE
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
24116	Obrubník ostrůvkový koncový oblouk R 0,6	natur	600x600x195	KS	4,00	457 kg	1
24155	Ostrůvkový obrubník přímý	natur	600x300x195	KS	16,00	1 057 kg	1
24156	Ostrůvkový obrubník přímý půlka	natur	300x300x195	KS	32,00	1 065 kg	1
24157	Ostrůvkový obrubník vnější oblouk R 0,5	natur	266x300x195	KS	30,00	655 kg	1
24158	Ostrůvkový obrubník vnější oblouk R 1,0	natur	527x300x195	KS	18,00	943 kg	1
24159	Ostrůvkový obrubník vnitřní oblouk R 0,5	natur	266x300x195	KS	18,00	691 kg	1
24160	Ostrůvkový obrubník vnitřní oblouk R 1,0	natur	527x300x195	KS	9,00	628 kg	1
24167	Obrubník ostrůvkový koncový oblouk R 0,75	natur	750x750x195	KS	4,00	689 kg	1

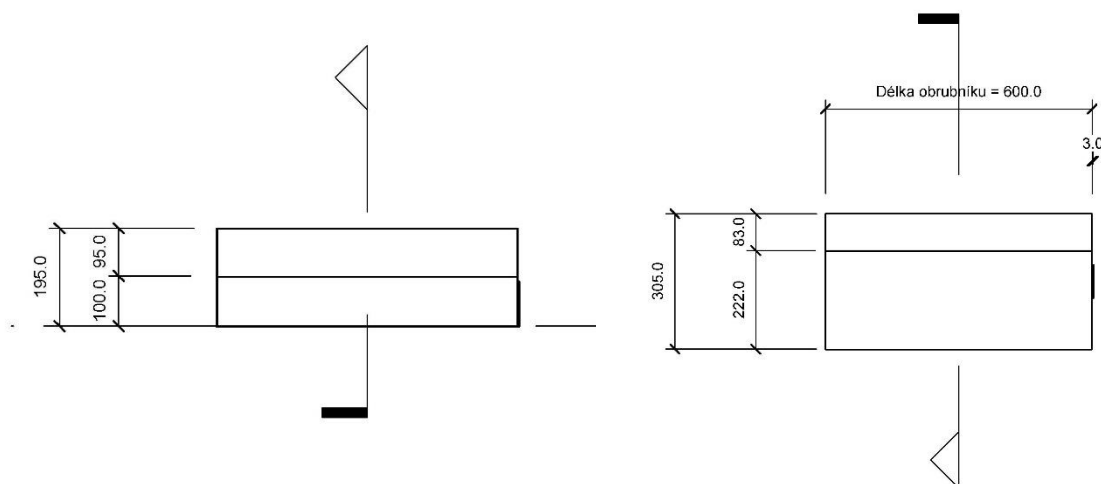
Příklad betonového lože pro Obrubníky ostrůvkové a Přídlažbu



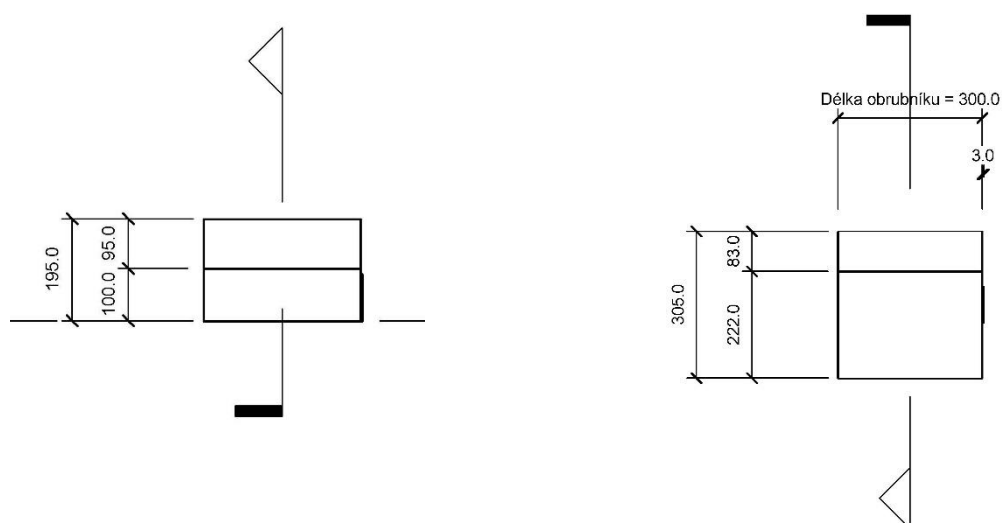
Obr. č.9 Obrubník ostrůvkový - uložení do betonového lože

Ostrůvkové obrubníky – Rozměry

Obr. č.10 Ostrůvkový obrubník přímý



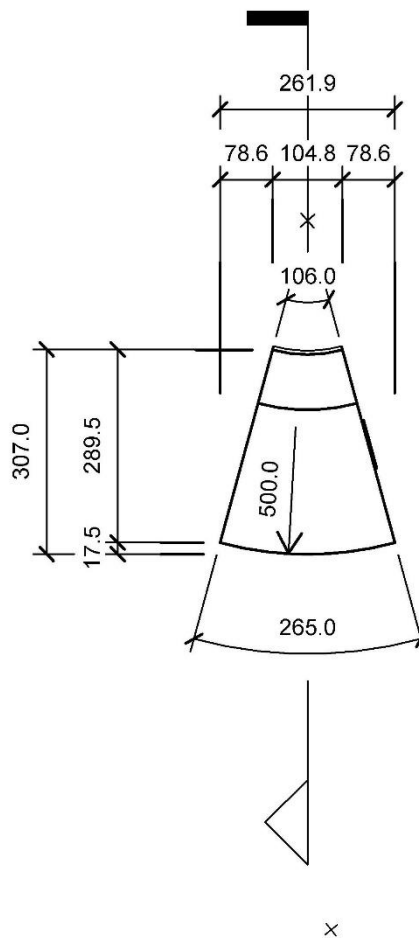
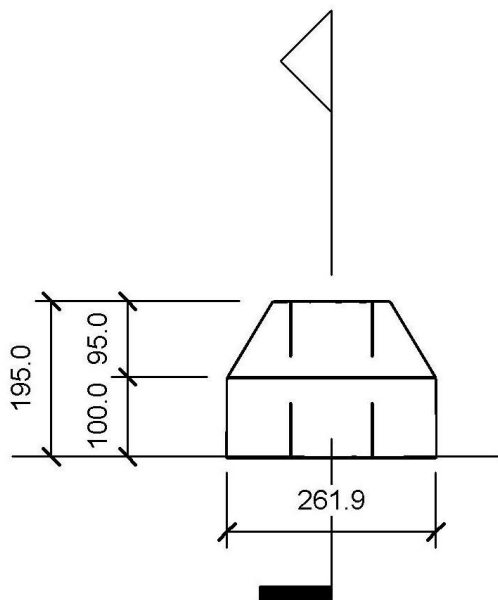
Obr. č.11 Ostrůvkový obrubník přímý půlka



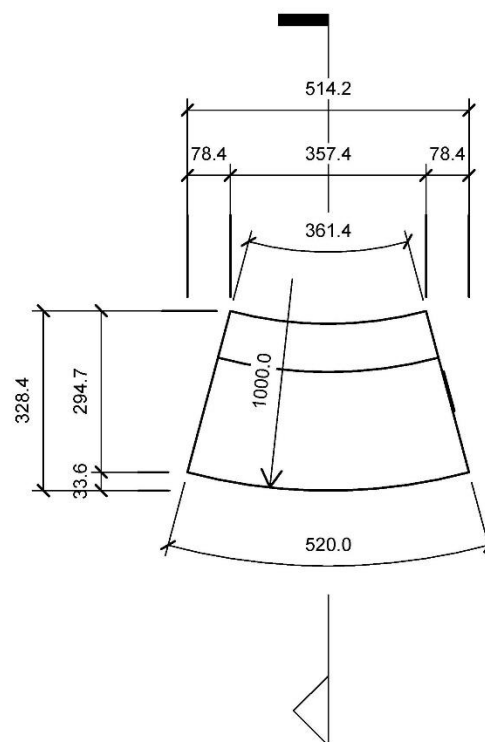
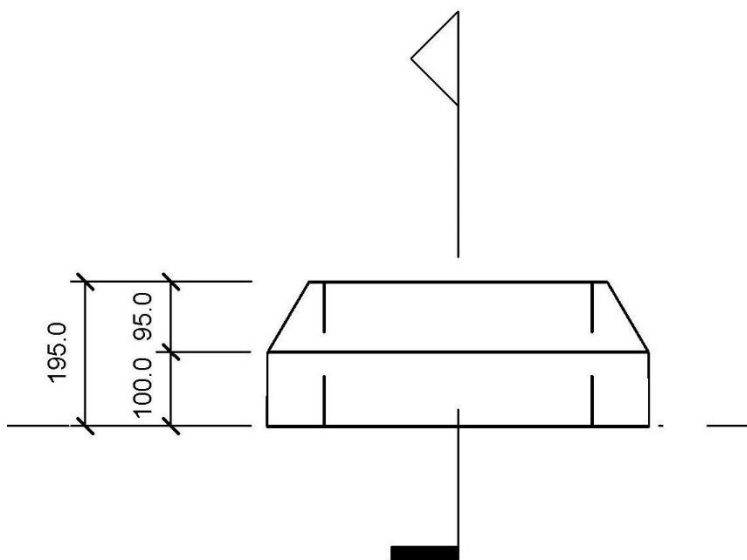
OSTRŮVKOVÉ OBRUBNÍKY

Technický list č.126

Obr. č.12 Ostrůvkový obrubník vnější oblouk R 0,5



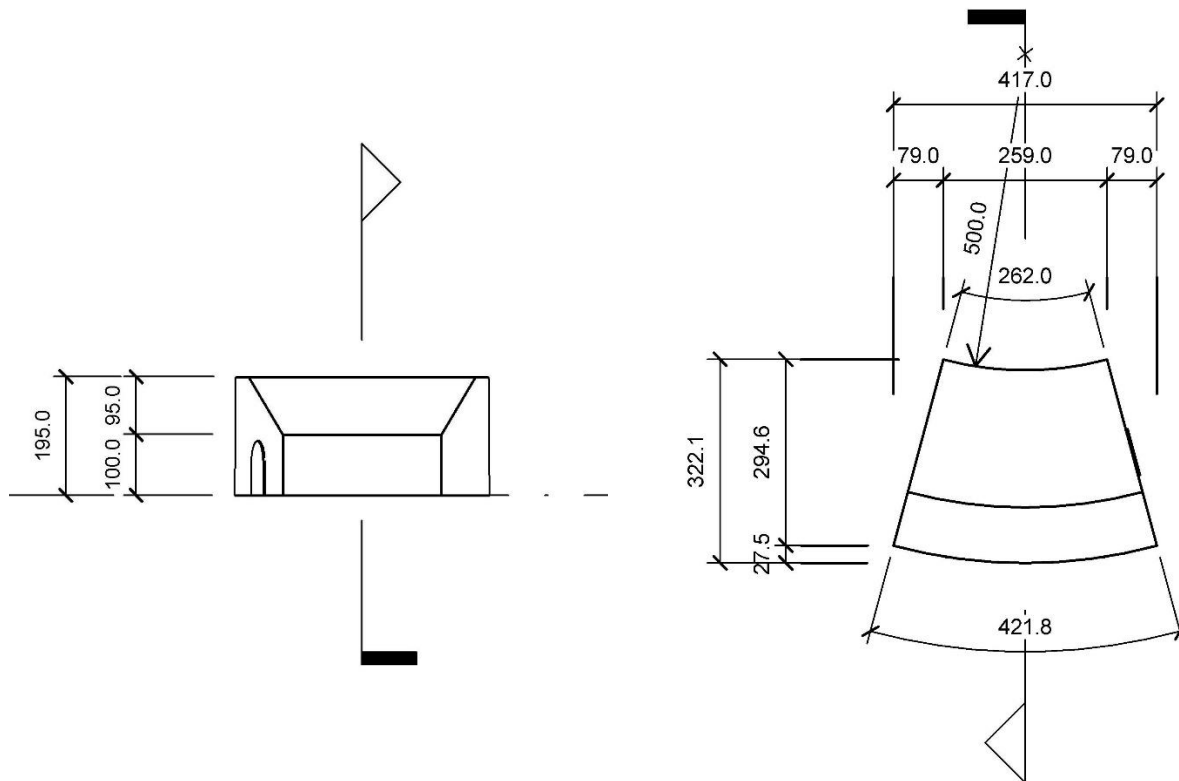
Obr. č.13 Ostrůvkový obrubník vnější oblouk R 1,0



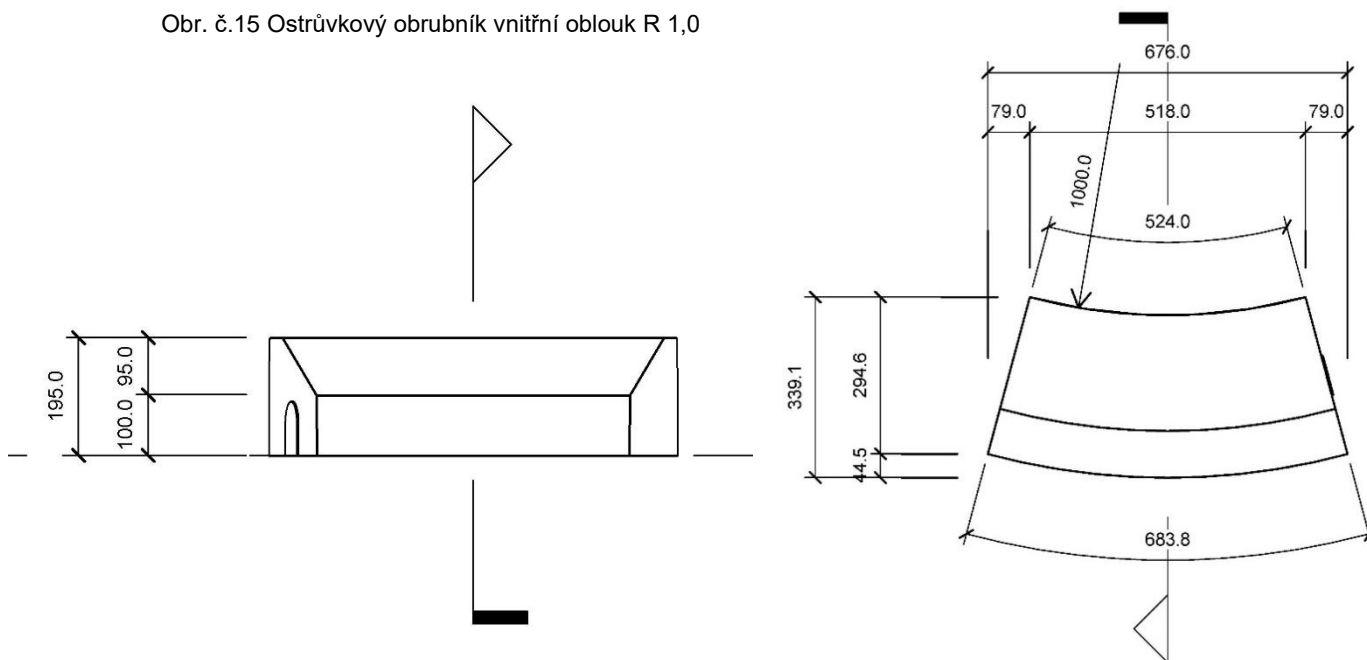
OSTRŮVKOVÉ OBRUBNÍKY

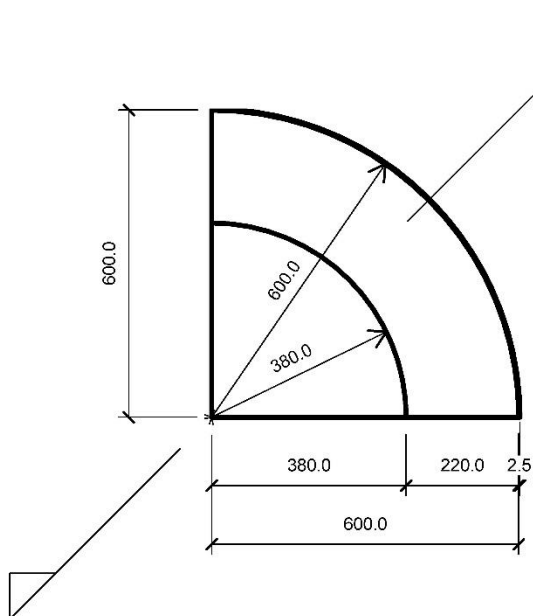
Technický list č.126

Obr. č.14 Ostrůvkový obrubník vnitřní oblouk R 0,5

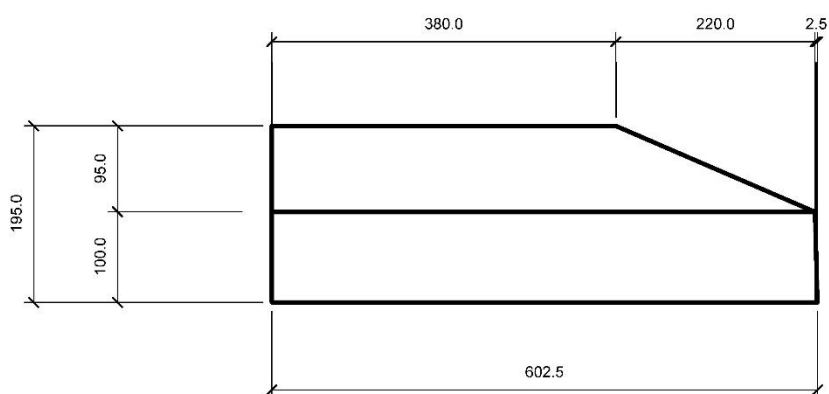
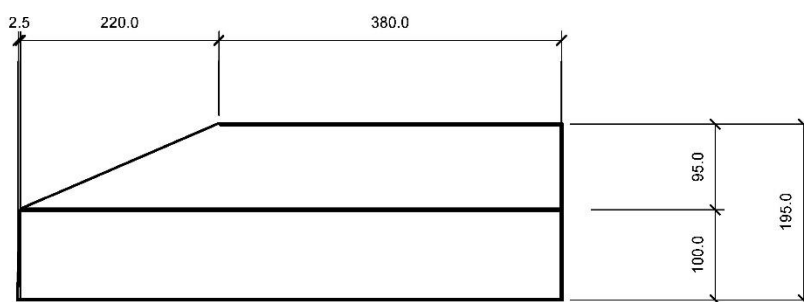


Obr. č.15 Ostrůvkový obrubník vnitřní oblouk R 1,0

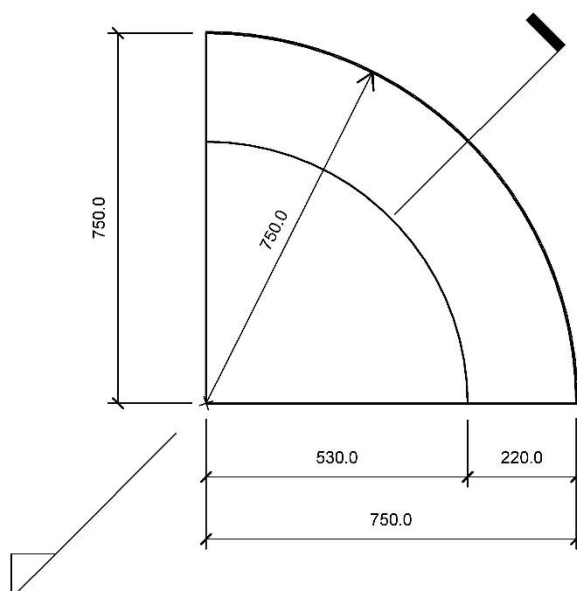
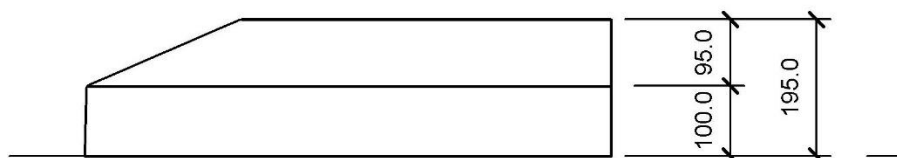




Obr. č.16 Obrubník ostrůvkový koncový oblouk R 0,6



Obr. č.17 Obrubník ostrůvkový koncový oblouk R 0,75

**Platnost**

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.