

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

**Bazénový lem - přímý S1; Bazénový lem - přímý S2; Bazénový lem - vnitřní rohový;  
Bazénový lem - vnější rohový**

## Specifikace

Bazénové výrobky Bazénový lem – vzor smrk jsou vyráběné technologií vibrolití na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované zušlechťujícími přísadami s dosažením povrchu reliéfního,

- ✓ výrobky mají reliéfní povrch a patinu napodobující vzhled dřeva.

## Zamýšlené použití

Tento druh prefabrikovaných nenosných prvků a příslušenství se může použít ve veřejných i soukromých plochách jako zahrady, parky, hlavně pro ztvárnění prostředí – EN 13198: 2002.

## Přednosti

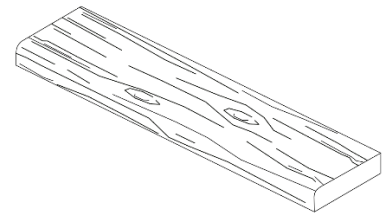
- ✓ Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
  - vysokou pevnost,
  - odolnost vůči povětrnostním vlivům,
- ✓ snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí,
- ✓ jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem.

## Nabídka barev a povrchů

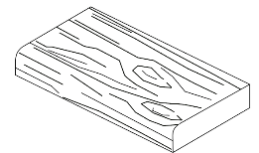
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

## Expedice

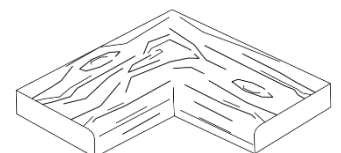
- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru chráněny mezi jednotlivými vrstvami vsypem PET kuliček, Mirelonem nebo jiným



Obr. č.1 – BAZÉNOVÝ LEM  
PŘÍMÝ S1



Obr. č.2 – BAZÉNOVÝ LEM  
PŘÍMÝ S2



Obr. č.3 – BAZÉNOVÝ LEM -  
VNITŘNÍ ROHOVÝ

vhodným proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

## Doprava a manipulace

- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

## Doporučující způsob skladování

- Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných



Obr. č.4 – BAZÉNOVÝ LEM - VNĚJŠÍ ROHOVÝ

manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,

- při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,
- při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

#### **Podklad pro bazénové prvky**

- Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky bazénových lemů. Sebekvalitnější betonový výrobek nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitně provedeného podkladu (bazénové konstrukce). Z hlediska nasákavosti je nutné povrch betonové bazénové konstrukce, na které budou nalepeny bazénové lemy, ošetřit vhodným penetračním přípravkem. Penetraci volíme s

ohledem na cementové lepidlo, které bude použito k přilepení lemů.

### **Pokládka bazénových lemů**

- Bazénové lemy jsou určeny pro ruční pokládku. **V případě, že jsou na betonových bazénových lemech patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Jednotlivé prvky se odebírají z palet takovým způsobem, aby nedošlo k jejich podření případně jinému poškození. Při pokládce se lemy nejprve osadí „na sucho“ tak, aby mezi nimi vznikla spára přibližně 5 mm. V případě, že je nutné prvky zařezávat, je vhodné začít u oblouků. Po provedené předběžné pokládce všech prvků „na sucho“, doporučujeme bazénové lemy lepit na flexibilní cementové lepidlo (s označením C2TE klasifikované dle ČSN EN 12004). Lepidlo se nanáší na podklad zubovou stěrkou, velikost zubové stěrky se volí v závislosti na nerovnostech podkladu (min. 8 mm). Lepidlo se nanáší na podklad pouze v takové ploše, na kterou jsme schopni ihned položit betonové bazénové lemy. Dorovnání bazénových lemů a celoplošné přilepení lemů se zajistí poklepem gumovou paličkou přes dřevěnou podložku tak, aby nedošlo k jejich poškození. Spárování se provádí, až je lepidlo dostatečně ztvrdlé (za cca 2 - 3 dny). Spárování betonových bazénových lemů se provádí speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) nebo trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše, a to s ohledem na prostředí, ve kterém budou hmoty použity. Spáry je nutné spárovací hmotou vyplnit tak, aby nedošlo ke znečištění povrchu betonového prvku. V případě vyplňování spár sloužících i jako dilatace je nutné tyto spáry vyplnit pružným tmelem. V případě navázání bazénových lemů na plošnou dlažbu, musí být spáry mezi jednotlivými prvky bazénových lemů, či mezi bazénovými lemy a plošnou dlažbou rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Vydlážděnou plochu sousedící s bazény doporučujeme také vyspárovat flexibilní spárovací hmotou.

### **Doplňující informace**

- Rozdíly v barvě a struktuře bazénových lemů mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- **při pokládce je nutné odebírat betonové prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnily barevné rozdíly,**
- výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,

## BAZÉNOVÝ LEM - VZOR SMRK

Technický list č.62

- případné dořezání je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do pohledové plochy) dořezávaných prvků a okolních zadlážděných ploch.

### Údržba

- Důležité je bazénové lemy chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním,
- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností a lepší údržby je nutné bazénové lemy (minimálně jednou za rok) pravidelně ošetřovat ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor-ProSeal-12 nebo DITONgard),
- betonové výrobky se nesmí čistit tlakovou vodou nebo chemickými prostředky.

### Legislativa

- Betonové prvky Bazénový lem – vzor dub jsou vyráběny v souladu s normou EN 13198: 2002 a firemní provozní dokumentací,
- kvalita betonových bazénových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

**CERTLINE**  
ČSN EN ISO 9001:2016**CERTLINE**  
ČSN EN ISO 14001:2016**CERTLINE**  
ČSN ISO 45001:2018

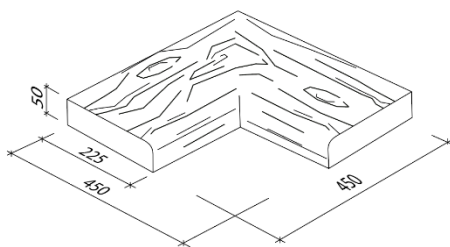
# BAZÉNOVÝ LEM - VZOR SMRK

Technický list č.62

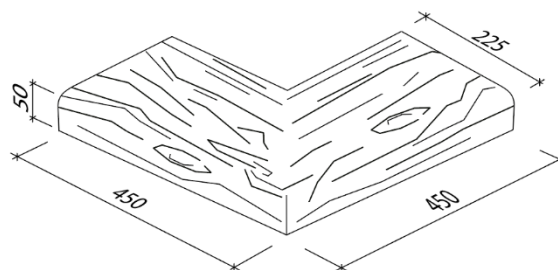
Tab. - Technické parametry

Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
29106	Bazénový lem - vnitřní rohový	natur, reliéfní	450x450x50	KS	20,00	349 kg	2
29108	Bazénový lem - vnější rohový	natur, reliéfní	450x450x50	KS	20,00	349 kg	2
29172	Bazénový lem - přímý S1	natur, reliéfní	900x225x50	KS	22,00	545 kg	2
29173	Bazénový lem - přímý S2	natur, reliéfní	450x225x50	KS	22,00	425 kg	2

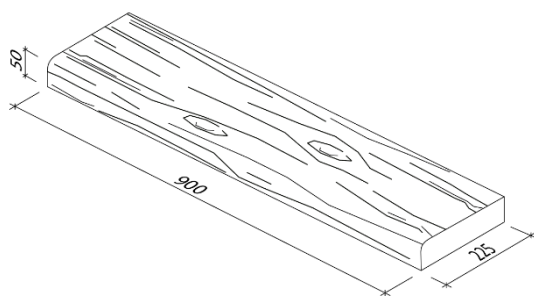
## Bazénové lemy vzor smrk – Skladebné rozměry



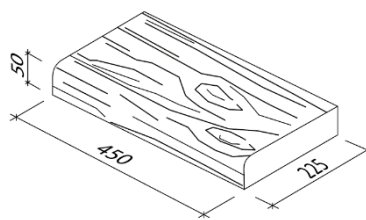
Obr. č.5 Bazénový lem vnitřní rohový – smrk



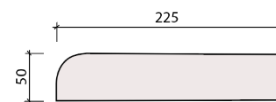
Obr. č.6 Bazénový lem vnější rohový – smrk



Obr. č.7 Bazénový lem přímý S1

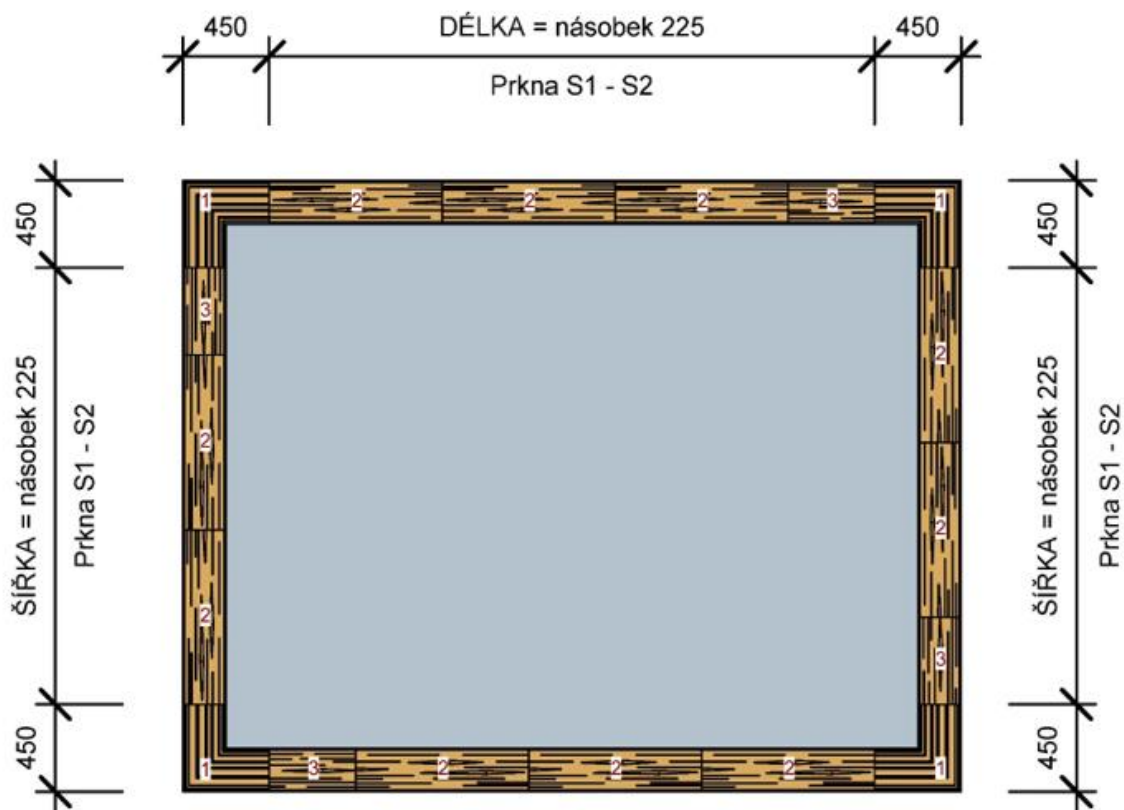


Obr. č.8 Bazénový lem přímý S2



# BAZÉNOVÝ LEM - VZOR SMRK

Technický list č.62



## LEGENDA

- |   |   |
|---|---|
| ① | BAZÉNOVÝ LEM VNITŘNÍ/VNĚJŠÍ ROHOVÝ - VZOR SMRK 45/45/22,5 |
| ② | PRKNO S1 - VZOR SMRK                                      |
| ③ | PRKNO S2 - VZOR SMRK                                      |

Obr. č.8 – Příklad pokládky

### Platnost

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.