

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Íčko 4; Íčko 6; Íčko 8; Íčko 10; Íčko 6 pro stroj; Íčko 8 pro stroj; Íčko 10 pro stroj; Íčko 6 krajovka; Íčko 8 krajovka; Íčko 10 krajovka; Íčko 6 půlka; Íčko 8 půlka; Íčko 10 půlka; Íčko 6 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana pro stroj; Íčko 10 rovná hrana; Íčko 10 rovná hrana pro stroj; Íčko 6 slepecká; Íčko 8 slepecká

Specifikace

Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaču, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- ✓ Pro dosažení vysokých užitných vlastností a zejména požadovaných estetických i vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé – tzn. s nášlapným a jádrovým betonem,
- ✓ dlažební prvky jsou vyráběny s fazetou, pouze některé dlažební prvky jsou bezfazetové (s značením - rovná hrana).

Zamýšlené použití

Íčko 4

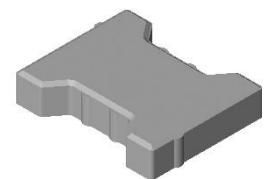
Vnitřní a venkovní zpevněné dopravní plochy. Betonové desky a doplňková příslušenství, které se používají pro zpevněné dopravní plochy a střešní krytiny – EN 1339: 2003.

Íčko 6; Íčko 8; Íčko 10; Íčko 6 pro stroj; Íčko 8 pro stroj; Íčko 10 pro stroj; Íčko 6 krajovka; Íčko 8 krajovka; Íčko 10 krajovka; Íčko 6 půlka; Íčko 8 půlka; Íčko 10 půlka; Íčko 6 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana pro stroj; Íčko 10 rovná hrana; Íčko 10 rovná hrana pro stroj; Íčko 6 slepecká; Íčko 8 slepecká

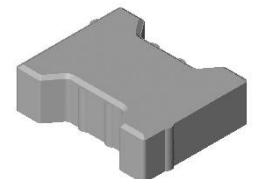
Vnitřní a venkovní dopravní plochy, plochy určené k chůzi, jízdě a krytí střeš, jako např. chodníky, okolí budov, stezky pro cyklisty, parkoviště pro auta, cesty, silnice, průmyslové zóny (včetně doků a přístavů), letištní plochy, stanice autobusů a benzínové stanice – EN 1338: 2003.

Například

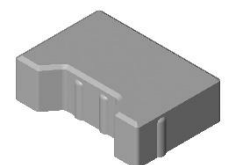
- **ÍČKO 4**
méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod.,



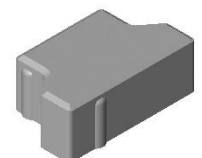
Obr. č.1 - Íčko 4



Obr. č.2 - Íčko 6



Obr. č.3 - Íčko 6 krajovka



Obr. č.4 - Íčko 6 půlka

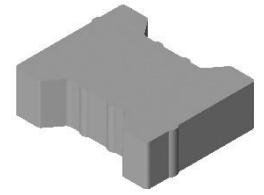
- **ÍČKO 6; ÍČKO 6 pro stroj; ÍČKO 6 krajovka; ÍČKO 6 půlka** místa s nízkým a středním dopravním zatížením, jako jsou místní komunikace, chodníky, cyklistické stezky apod.,
- **ÍČKO 6 slepecká; ÍČKO 8 slepecká** pomocné plochy pro vytvoření signálních a varovných pasů (na chodnících před přechody, na nástupištích hromadné dopravy, atd.) pro nevidomé nebo slabozraké.
- **ÍČKO 6 rovná hrana; ÍČKO 8 rovná hrana; ÍČKO 8 rovná hrana pro stroj; ÍČKO 10 rovná hrana; ÍČKO 10 rovná hrana pro stroj. (bezfasetové)** místa s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a s vyššími nároky na rovinnost povrchů – klidové zóny měst, parkoviště supermarketů apod.; u dlažebních prvků bezfasetových hrozí při vyšším zatížení/namáhání poškozování hran,
- **ÍČKO 8; ÍČKO 10; ÍČKO 8 pro stroj; ÍČKO 10 pro stroj; ÍČKO 8 půlka; ÍČKO 10 půlka; ÍČKO 8 krajovka; ÍČKO 10 krajovka** místa s vysokým dopravním zatížením, čerpací stanice pohonných hmot, parkovací plochy, zastávky MHD apod..

Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

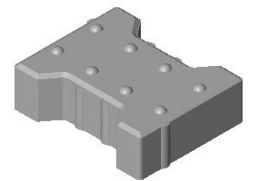
Přednosti

Vhodná kombinace vrstev pohledového (nášlapného) a jádrového betonu zajišťuje dosahování následujících potřebných užitečných vlastností stonovených v předmetové normě:

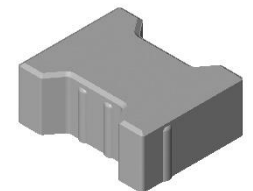
- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrušování,
- odolnost proti smyku/skluzu,
- ✓ snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální nářadí,
- ✓ jednoduchá opravitelnost poškozené dlážděné plochy,
- ✓ betonové dlažební prvky ÍČKO umožňují množství barevných kombinací – viz. vzorové kladecí plány,
- ✓ možnost výběru ze čtyř výškových provedení (40, 60, 80 a 100 mm) pro dosažení optimálního propojování ploch s různými



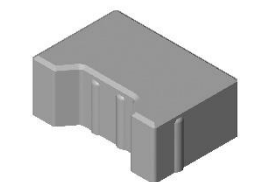
Obr. č.5 - Íčko 6 rovná hrana



Obr. č.6 - Íčko 6 slepecká



Obr. č.7 - Íčko 8



Obr. č.8 - Íčko 8 krajovka

požadavky na zatížení a tím i dosažení nízkých pořizovacích nákladů,

- pro realizaci ploch s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a zejména rovinnost lze použít bezfazetové bloky.

Nabídka barev a povrchů

- Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

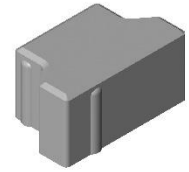
Expedice

Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru nášlapné vrstvy chráněny mezi jednotlivými vrstvami vsypem PET kuliček, Mirelonem nebo jiným vhodným proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

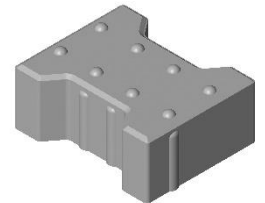
- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškození nebo poškození dopravních nebo přepravních prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

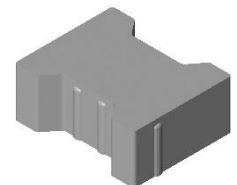
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvíhacích vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,



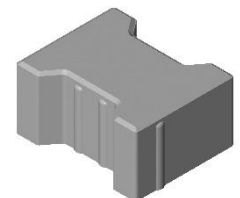
Obr. č.9 - Íčko 8 půlka



Obr. č.10 - Íčko 8 slepecká



Obr. č.11 - Íčko 8 rovná hrana

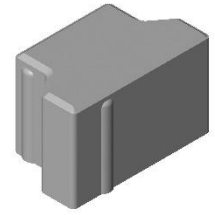


Obr. č.12 - Íčko 10

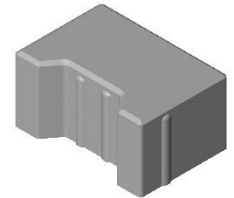
- ✦ pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

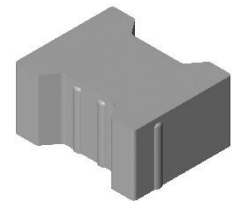
- ✦ Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- ✦ výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- ✦ stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- ✦ nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,
- ✦ skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- ✦ při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,
- ✦ při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- ✦ stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- ✦ pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- ✦ při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku



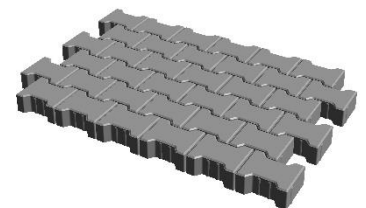
Obr. č.13 - Íčko 10 půlka



Obr. č.14 - Íčko 10 krajovka



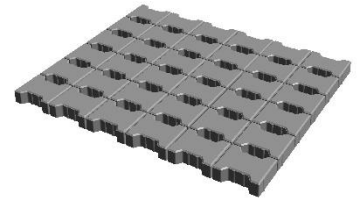
Obr. č.15 - Íčko 10 rovná hrana



Obr. č.16 – Rozložení na paletě pro stroj

manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,

- ▼ pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.



Obr. č.17 – Rozložení na paletě

Doplňující informace

- ▼ Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- ▼ **při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnily barevné rozdíly zadlážděné plochy,**
- ▼ výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ▼ případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy,
- ▼ podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou řešeny v dokumentu **OBECNÉ ZÁSADY PRO POKLÁDKU BETONOVÉ DLAŽBY.**

Údržba

- ▼ Pro zásyp spár, vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár), doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (DITONpísek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.,
- ▼ důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním,
- ▼ tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

Legislativa

- ✓ Betonové výrobky Íčko 6; Íčko 8; Íčko 10; Íčko 6 pro stroj; Íčko 8 pro stroj; Íčko 10 pro stroj; Íčko 6 krajovka; Íčko 8 krajovka; Íčko 10 krajovka; Íčko 6 půlka; Íčko 8 půlka; Íčko 10 půlka; Íčko 6 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana; Íčko 8 rovná hrana pro stroj; Íčko 10 rovná hrana; Íčko 10 rovná hrana pro stroj; Íčko 6 slepecká; Íčko 8 slepecká jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338: 2003 a firemní provozní dokumentací,
- ✓ betonové výrobky Íčko 4 jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339: 2003 a firemní provozní dokumentací,
- ✓ kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- ✓ při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- ✓ společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- ✓ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



Tab. - Technické parametry

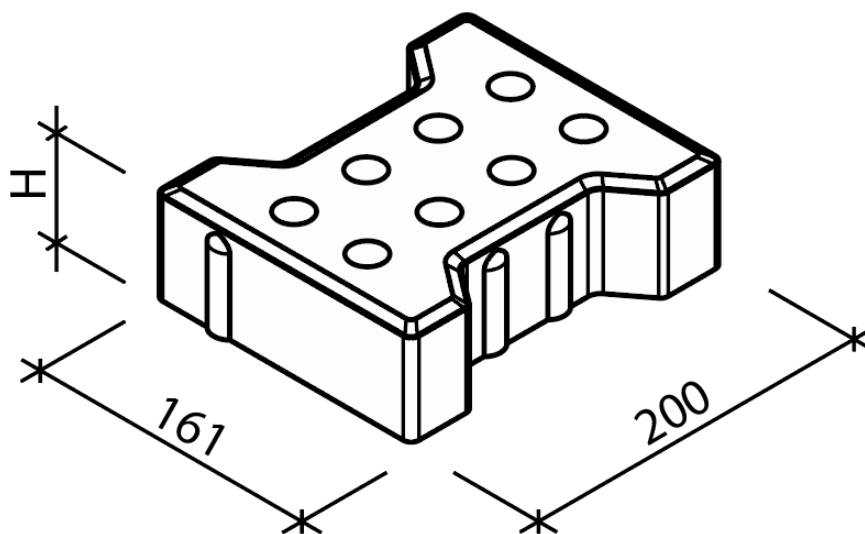
Kód	Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/H [mm]	MJ	Paletizace A* [MJ]	Paletizace B* [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky A* [kg]	Hmotnost manipul. jednotky B* [kg]	Stohovatelnost manipul. jednotek
21101	ÍČKO 4	standard	200x165x40	m ²	15,00	15,00	1 330 kg	1 330 kg	3
21102	ÍČKO 6	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 285 kg	1 285 kg	3
21103	ÍČKO 6 KRAJOVKA	standard	200x140x60	KS	420,00	420,00	1 369 kg	1 369 kg	3
21104	ÍČKO 6 ROVNÁ HRANA	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 285 kg	1 285 kg	3
21105	ÍČKO 6 SLEPECKÁ	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 305 kg	1 305 kg	3
21106	ÍČKO 8	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,33	1 385 kg	1 441 kg	3
21107	ÍČKO 8 KRAJOVKA	standard	200x140x80	KS	336,00	336,00	1 470 kg	1 470 kg	3
21108	ÍČKO 8 ROVNÁ HRANA	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,33	1 385 kg	1 441 kg	3
21111	ÍČKO 10	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,66	1 315 kg	1 457 kg	3
21112	ÍČKO 8 PRO STROJ	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,00	1 385 kg	1 385 kg	3
21113	ÍČKO 10 PRO STROJ	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,00	1 315 kg	1 315 kg	3
21114	ÍČKO 6 PRO STROJ	standard	200x165x60	m ²	10,00	10,00	1 285 kg	1 285 kg	3
21116	ÍČKO 8 ROVNÁ HRANA PRO STROJ	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,00	1 385 kg	1 385 kg	3
21117	ÍČKO 10 ROVNÁ HRANA	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,66	1 315 kg	1 457 kg	3
21118	ÍČKO 10 ROVNÁ HRANA PRO STROJ	standard	200x165x100	m ²	6,00	6,00	1 315 kg	1 315 kg	3
21151	ÍČKO 6 PŮLKA	standard	100x165x60	KS	720,00	720,00	1 249 kg	1 249 kg	3
21153	ÍČKO 8 PŮLKA	standard	100x165x80	KS	576,00	576,00	1 350 kg	1 350 kg	3
21156	ÍČKO 10 PŮLKA	standard	100x165x100	KS	432,00	432,00	1 278 kg	1 278 kg	3
21159	ÍČKO 10 KRAJOVKA	standard	200x140x100	KS	252,00	252,00	1 386 kg	1 386 kg	3
21162	ÍČKO 8 SLEPECKÁ	standard	200x165x80	m ²	8,00	8,33	1 401 kg	1 458 kg	3

* Paletizace A - výrobní závody Čeperka, Paskov

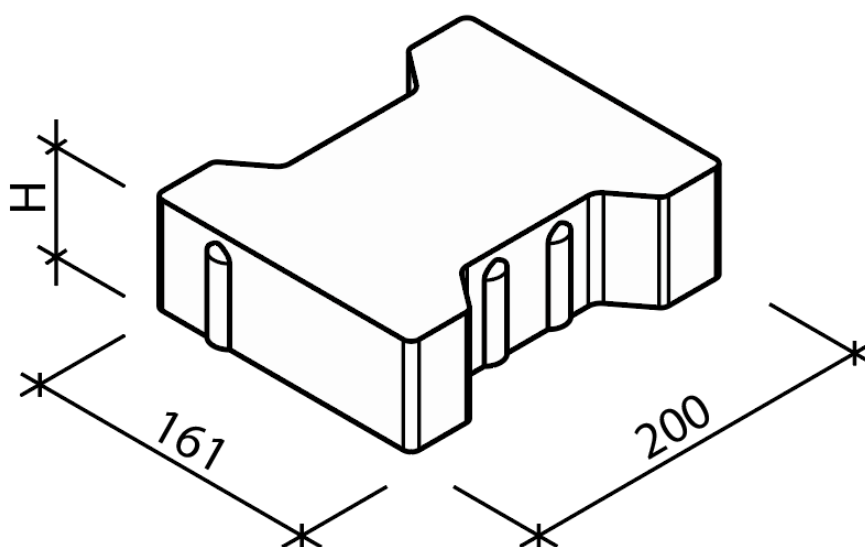
* Paletizace B - výrobní závody Otnice, Přerov

Íčko – Skladebné rozměry

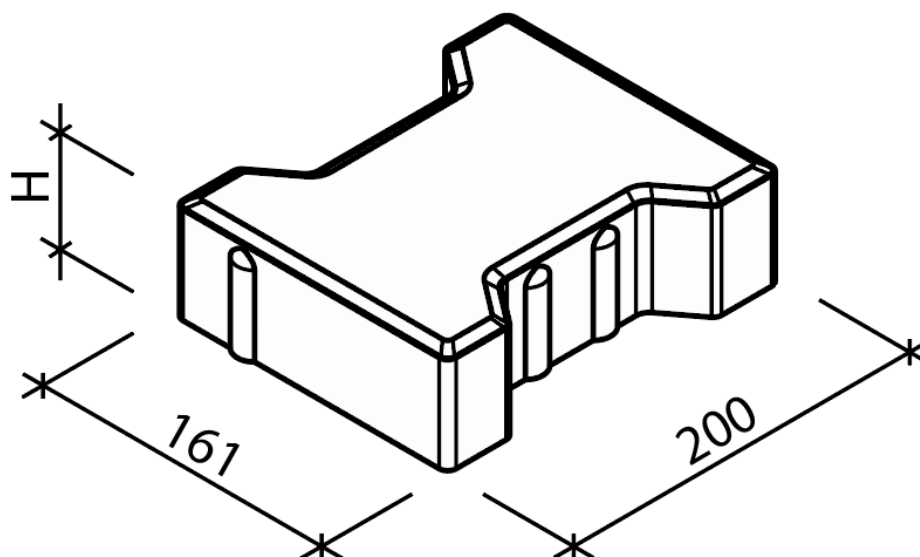
Obr. č.18 – Íčko slepecká rozměry



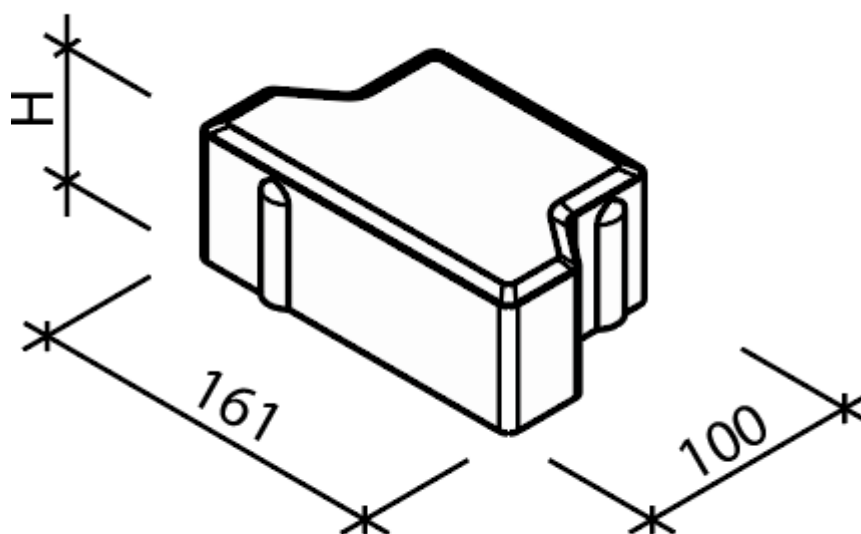
Obr. č.19 – Íčko rovná hrana rozměry



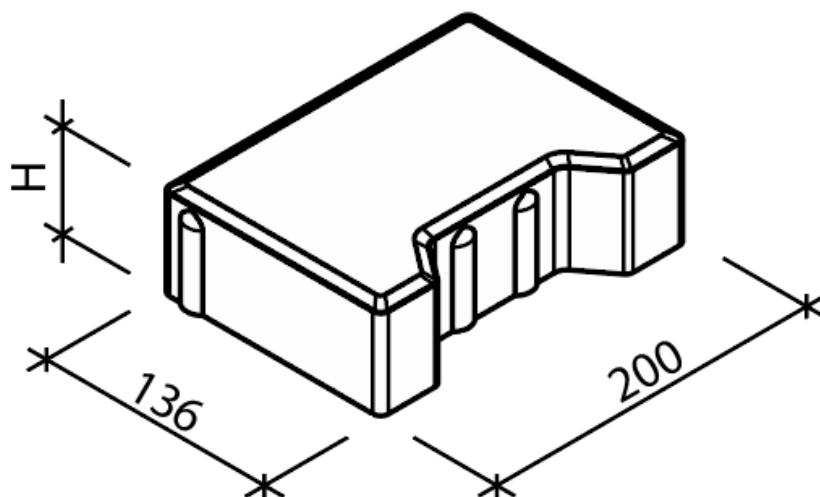
Obr. č.20 – Íčko rozměry



Obr. č.21 – Íčko půlka rozměry



Obr. č.22 – Íčko krajovka rozměry



Platnost

- ▼ od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.