

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Kostka 6; Kostka 6 vodící linie; Kostka 8; Kostka 8 rovná hrana; Kostka 8 vodící linie; Kostka 10 rovná hrana

Specifikace

Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku při, kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs.

- ✓ Pro dosažení vysokých užitných vlastností a zejména požadovaných estetických i vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé – tzn. s nášlapným a jádrovým betonem,
- ✓ dlažební prvky jsou vyráběny s fazetou, pouze některé dlažební prvky jsou bezfazetové (s značením - rovná hrana).

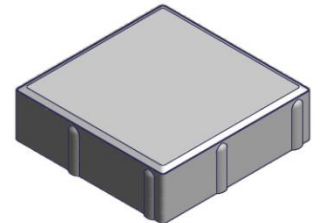
Zamýšlené použití

Vnitřní a venkovní dopravní plochy, plochy určené k chůzi, jízdě a krytí střech, jako např. chodníky, okolí budov, stezky pro cyklisty, parkoviště pro auta, cesty, silnice, průmyslové zóny (včetně doků a přístavů), letištní plochy, stanice autobusů a benzínové stanice – EN 1338: 2003.

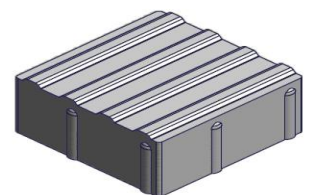
Například

- **KOSTKA 6; KOSTKA 8:**
místa s nízkým a středním dopravním zatížením, jako jsou místní komunikace, chodníky, cyklistické stezky apod.,
- **KOSTKA 6 vodící linie; KOSTKA 8 vodící linie:**
pomocné plochy pro vytvoření signálních a varovných pasů (na chodnicích před přechody, na nástupištích hromadné dopravy, atd.) pro nevidomé nebo slabozraké,
- **KOSTKA 8 rovná hrana; KOSTKA 10 rovná hrana:**
místa s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a s vyššími nároky na rovinnost povrchů – klidové zóny měst, parkoviště supermarketů apod.; u dlažebních prvků bezfazetových hrozí při vyšším zatížení/namáhání poškozování hran,

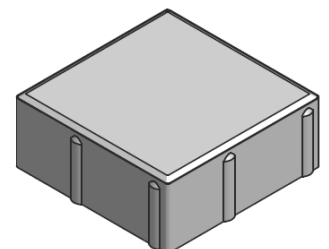
Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.



Obr. č.1 – KOSTKA 6



Obr. č.2 – KOSTKA 6 vodící linie



Obr. č.3 – KOSTKA 8

Přednosti

Přiměřená kombinace vrstev pohledového (nášlapného) a jádrového betonu zajišťuje dosahování následujících potřebných užitečných vlastností:

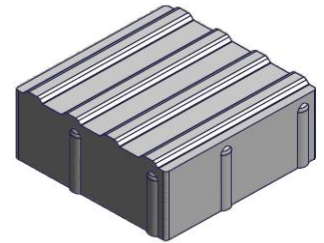
- odolnost vůči obrusu,
 - vysokou pevnost,
 - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
 - odolnost proti smyku/skluzu,
- ✓ snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí,
 - ✓ jednoduchá opravitelnost poškozené dlažďené plochy,
 - ✓ betonové dlažební prvky KOSTKA umožňují množství barevných kombinací – viz. vzorové kladecí plány,
 - ✓ pro realizaci ploch s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a zejména rovinnost lze použít bezfasetové bloky.

Nabídka barev a povrchů

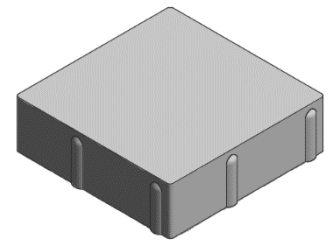
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

Expedice

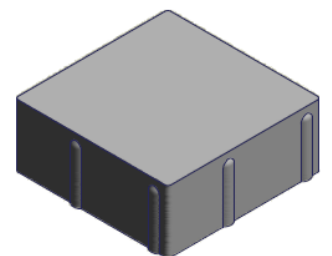
- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru nášlapné vrstvy chráněny mezi jednotlivými vrstvami vsypem PET kuliček, Mirelonem nebo jiným vhodným proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,
- ✓ manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškození nebo poškození dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.



Obr. č.4 - KOSTKA 8 vodičí linie



Obr. č.5 - KOSTKA 6 rovná hrana



Obr. č.6 - KOSTKA 8 rovná hrana

KOSTKA

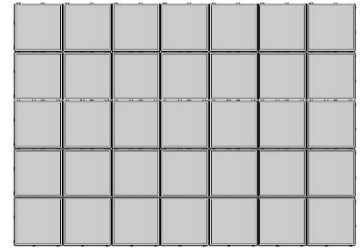
Technický list č.22

Doprava a manipulace

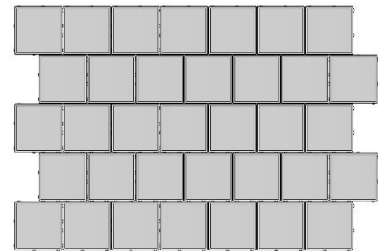
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

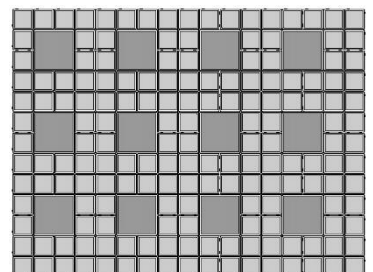
- Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,



Obr. č.7 - Příklad pokládky betonové dlažby KOSTKA č.1



Obr. č.8 - Příklad pokládky betonové dlažby KOSTKA č.2

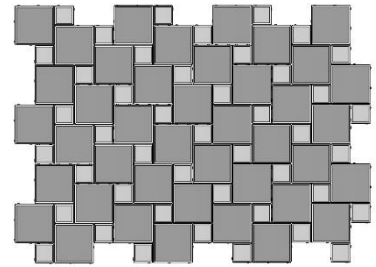


Obr. č.9 - Příklad pokládky betonové dlažby KOSTKA v kombinaci s KOSTIČKOU 100x100 mm č.1

- při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

- Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- **při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnily barevné rozdíly zadlážděné plochy,**
- výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy,
- podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou řešeny v dokumentu **OBECNÉ ZÁSADY PRO POKLÁDKU BETONOVÉ DLAŽBY.**



Obr. č.10 - Příklad pokládky betonové dlažby KOSTKA v kombinaci s KOSTIČKOU 100x100 mm č.2

Údržba

- Pro zásyp spár, vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár), doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (DITONpísek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti DITON s.r.o.,
- důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním,
- tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz. aktuální ceník. Při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně opakovat, minimálně jednou za rok.

Legislativa

- Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1338: 2003 a firemní provozní dokumentací,
- kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



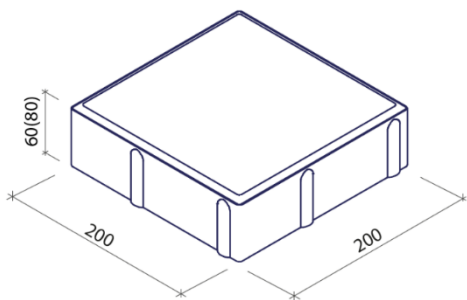
CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

| kód | Název výrobku | Povrch | Skladebný rozměr - d/š/v [mm] | MJ | Paletizace A* [MJ] | Paletizace B* [MJ] | Hmotnost manipul. jednotky A* [kg] | Hmotnost manipul. jednotky B* [kg] | Stohovatelnost |
|-------|------------------------------|----------|-------------------------------|----------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------|
| 22212 | Kostka 6 | standard | 200x200x60 | m ² | 9,60 | 9,60 | 1 254 kg | 1 254 kg | 3 |
| 22213 | Kostka 8 | standard | 200x200x80 | m ² | 8,40 | 7,68 | 1 470 kg | 1 346 kg | 3 |
| 22245 | Kostka 8 rovná hrana | standard | 200x200x80 | m ² | 8,40 | 7,68 | 1 470 kg | 1 346 kg | 3 |
| 22246 | Kostka 10 rovná hrana | standard | 200x200x100 | m ² | 5,76 | 5,76 | 1 303 kg | 1 252 kg | 3 |
| 22251 | Kostka 6 vodící linie | standard | 200x200x60 | m ² | 9,60 | 9,60 | 1 470 kg | 1 470 kg | 3 |
| 22254 | Kostka 8 vodící linie | standard | 200x200x80 | m ² | 8,40 | 7,68 | 1 453 kg | 1 331 kg | 3 |

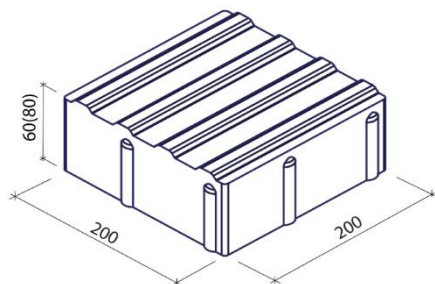
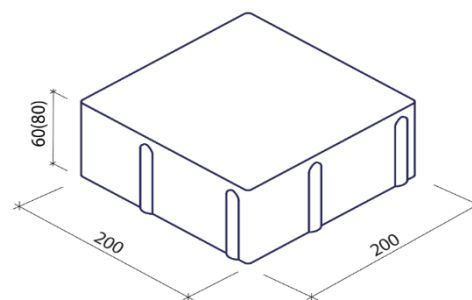
* Paletizace A - výrobní závody Čeperka, Paskov

* Paletizace B - výrobní závody Otnice, Přerov

Kostka - Skladebné rozměry

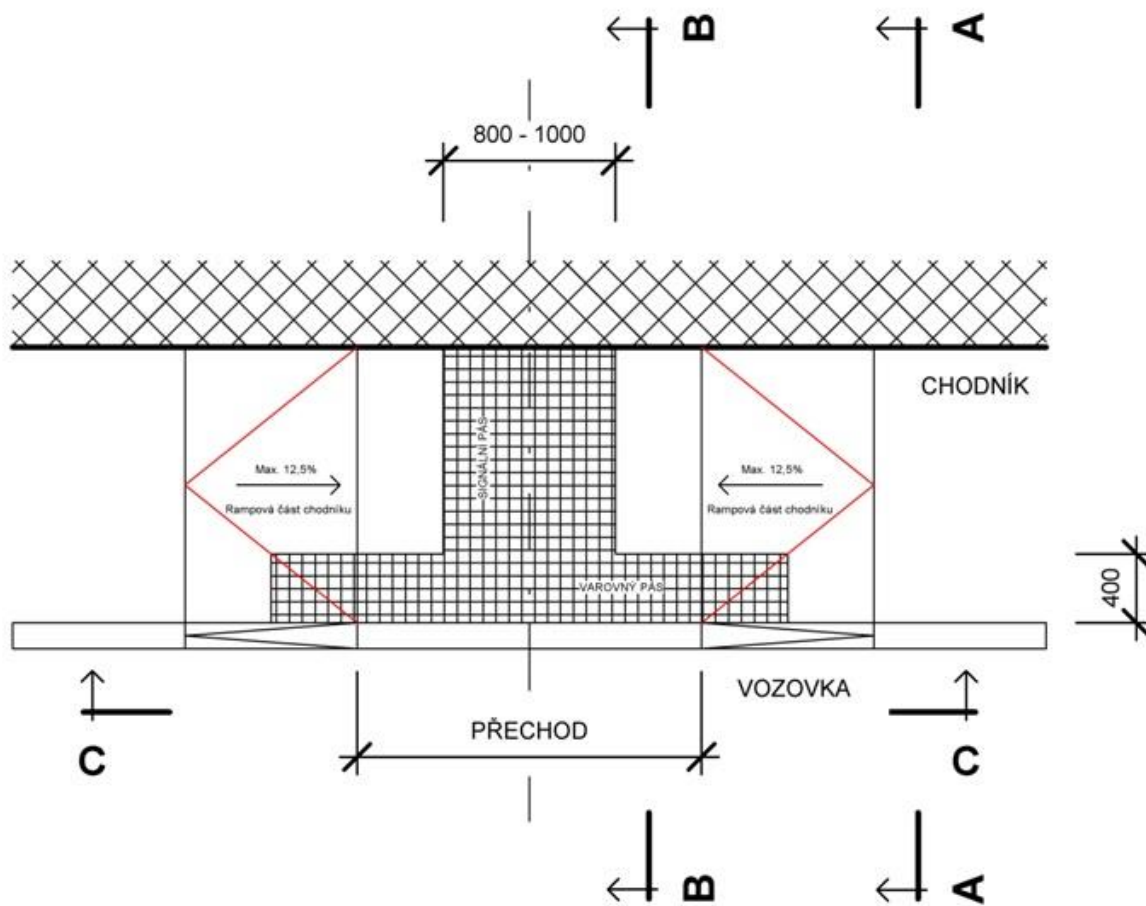
Obr. č.31 – KOSTKA rozměry

Obr. č.12 - KOSTKA rovná hrana



Obr. č.13 – KOSTKA vodící linie rozměry

Příklady technického řešení – Kostka vodící linie

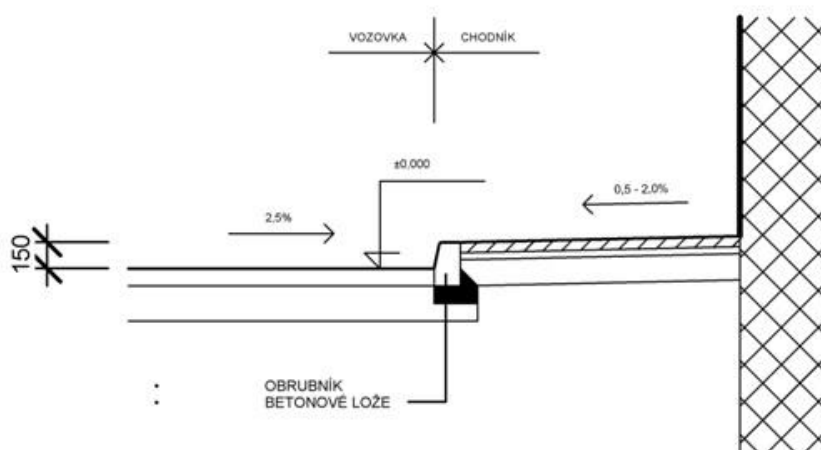
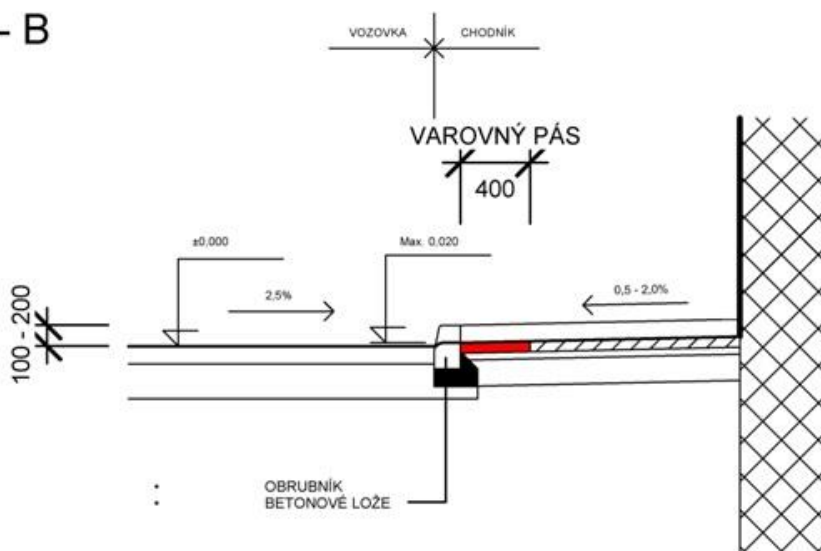


POHLED C - C

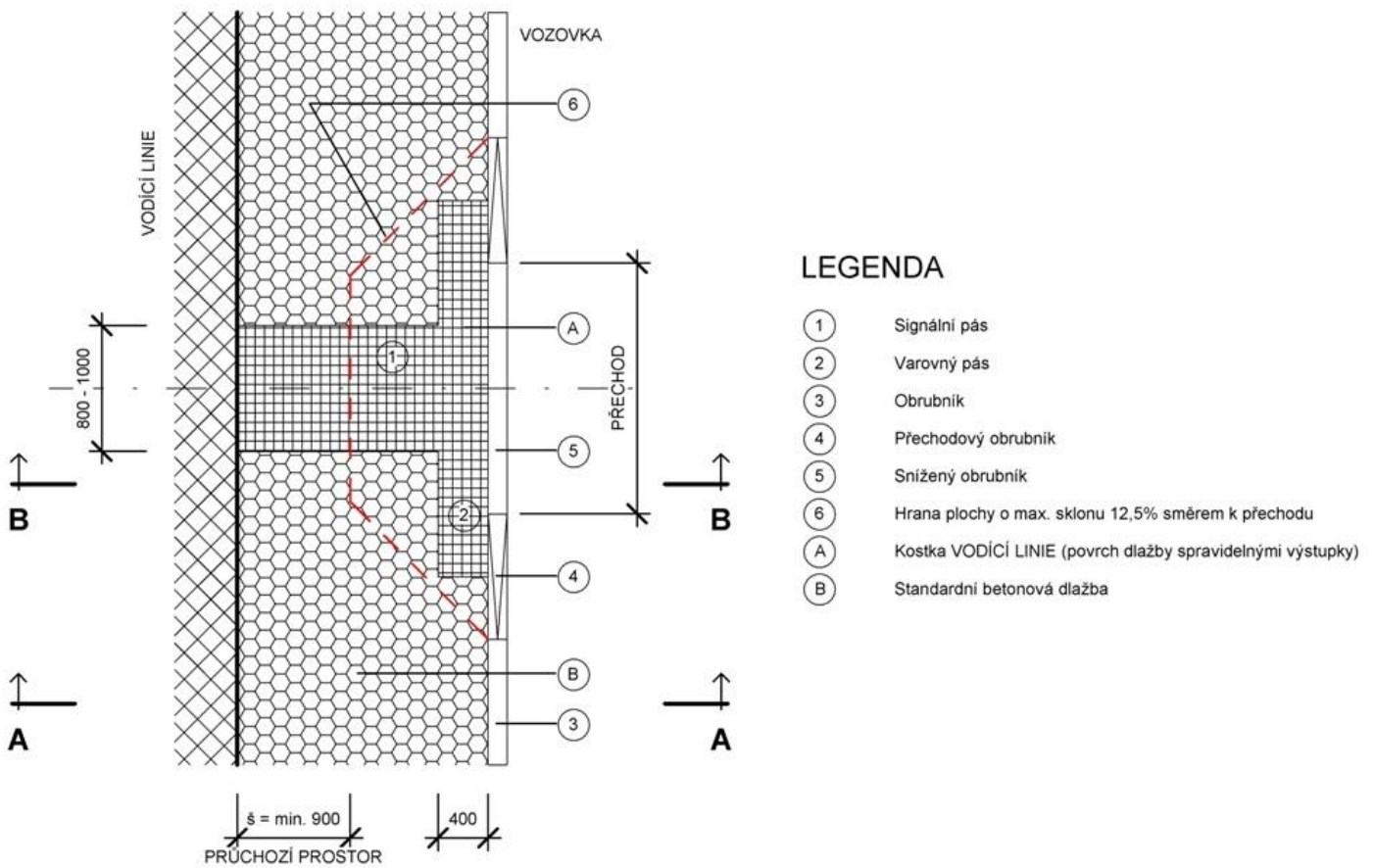


KOSTKA

Technický list č.22

ŘEZ A - A**ŘEZ B - B**

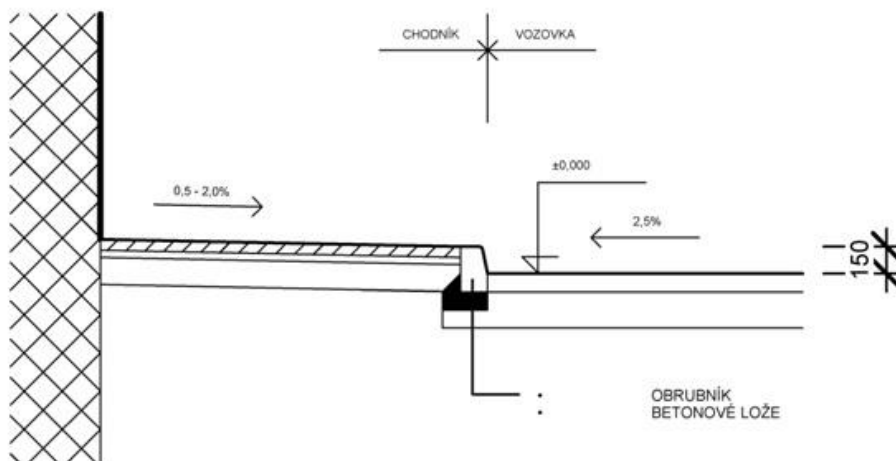
HMATOVÉ ÚPRAVY V MÍSTĚ PŘECHODU



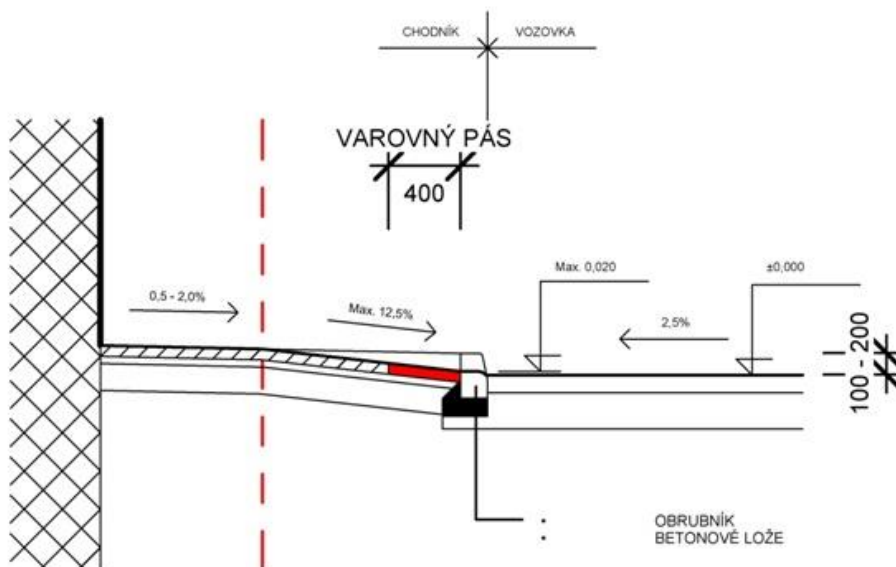
KOSTKA

Technický list č.22

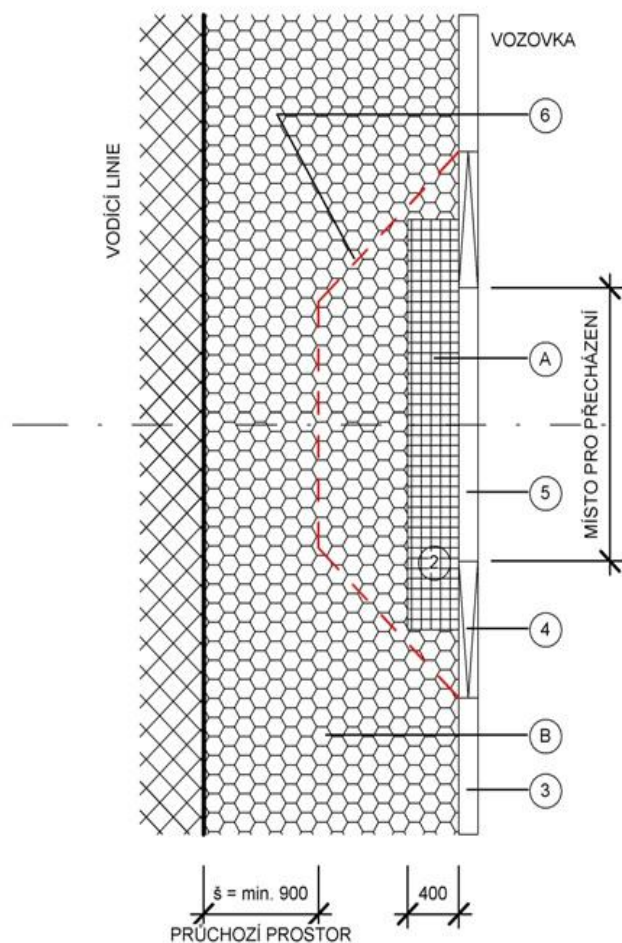
ŘEZ A - A



ŘEZ B - B



HMATOVÉ ÚPRAVY V MÍSTĚ PRO PŘECHÁZENÍ



LEGENDA

- ② Varovný pás
- ③ Obrubník
- ④ Přechodový obrubník
- ⑤ Snížený obrubník
- ⑥ Hrana plochy o max. sklonu 12,5% směrem k přechodu
- Ⓐ Kostka VODÍČÍ LINIE (povrch dlažby správnými výstupky)
- Ⓑ Standardní betonová dlažba

Platnost

-  od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu