

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Zdicí blok History - základní kámen; Zdicí blok History - základní kámen poloviční; Zdicí blok History - nízký kámen s otvory; Zdicí blok History - nízký kámen poloviční; Zdicí blok History - stříška; Zdicí blok History - stříška - středová kostka; Zdicí blok History Mini

Specifikace

Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaču, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- ✓ povrchová úprava History vzniká ostařením prvků ve speciálním otlukovém bubnu.

Zamýšlené použití

Plotové zdi a podezdívky, okrasné a opěrné zdi, lze použít jako zdicí prvek budov v pozemním stavitelství, pro budování nášlapných částí schodišť apod.- EN 771-3+A1: 2015.

Způsob stavby z betonových zdicích bloků musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, členitost a únosnost terénu – doporučujeme konzultovat s projektantem.

Přednosti

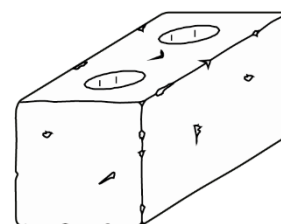
- ✓ Betonové tvárnice zajišťují velmi vysoké užitné vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - odolnost vůči povětrnostním vlivům – mrazuvzdornost,
- ✓ snadná a rychlá výstavba nevyžadující speciální technologie,
- ✓ nabízí široké spektrum použití.

Nabídka barev a povrchů

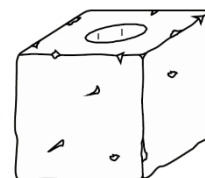
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

Expedice

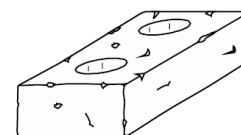
- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhými vozíky a jiným vhodným zařízením.



Obr. č.1 Zdicí blok History
základní kámen



Obr. č.2 Zdicí blok History -
základní kámen poloviční



Obr. č.3 Zdicí blok History - nízký
kámen s otvory

- ✓ Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti oděru chráněny Mirelonem nebo jiným vhodným proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,
- ✓ manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

- ✓ Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvíhových vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- ✓ nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- ✓ řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/ zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- ✓ pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

- ✓ Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- ✓ výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- ✓ stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné



Obr. č.4 Zdicí blok History - nízký kámen poloviční



Obr. č.5 Zdicí blok History - stříška



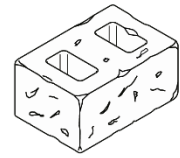
Obr. č.6 Zdicí blok History stříška - středová kostka

práce, nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,

- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,
- při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

- Při stavbě větších plotů (nad 2 m) nebo opěrných zídek doporučujeme vždy posoudit místní geologické, hydrogeologické



Obr. č.7 Zdicí blok History Mini

podmínky a provést statický výpočet,

- ✓ rozdíly v barvě a struktuře betonových zdicích bloků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- ✓ při stavbě je nutné odebírat betonové prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zděných ploch,
- ✓ výskyt vápenných výkvětů na betonových zdicích blocích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✓ při případném dořezávání betonových výrobků, je nutné tyto práce provádět tak, aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení jiných prvků jemným prachem.
- ✓ **Podklad a pokládka viz. NÁVOD PRO ZDĚNÍ Z BETONOVÝCH TVAROVEK ZDICÍ BLOK- HISTORY**

Údržba

- ✓ Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním,
- ✓ k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitečných vlastností, a lepší údržby doporučujeme ošetřit betonové prvky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo DITONGard).

Legislativa

- ✓ Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 771-3+A1: 2015 a firemní provozní dokumentací,
- ✓ kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- ✓ při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- ✓ společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- ✓ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
 ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
 ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

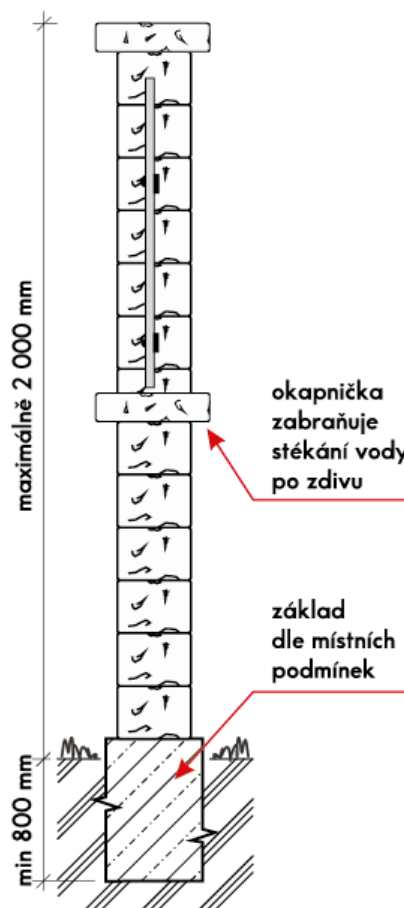
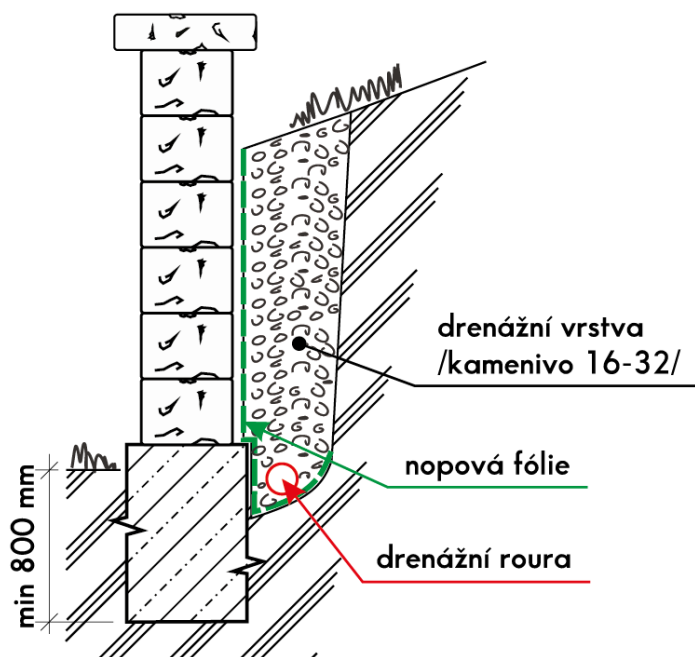
Kód	Název výrobku	Povrch	Počet formátů	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
25501	Zdicí blok History - základní kámen	history	1	390x190x190	KS	48,00	1 321 kg	2
25502	Zdicí blok History - základní kámen poloviční	history	1	190x190x190	KS	96,00	1 273 kg	2
25504	Zdicí blok History - stříška - středová kostka	history	1	70x70x70	KS	1	0,7 kg	VL*
25505	Zdicí blok History - nízký kámen poloviční	history	1	190x190x90	KS	192,00	1 407 kg	2
25506	Zdicí blok History - nízký kámen s otvory	history	1	390x190x90	KS	96,00	1 273 kg	2
25507	Zdicí blok History Mini	history	1	270x180x135	KS	112,00	1 279 kg	2
25510	Zdicí blok History - stříška	history	1	280x210x70	KS	128,00	1 151 kg	2

* VL - výrobky jsou prodávány jednotlivě a stohovatelnost je pouze 1 paleta.

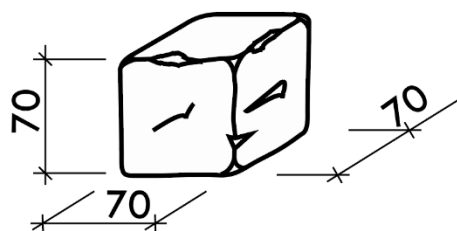
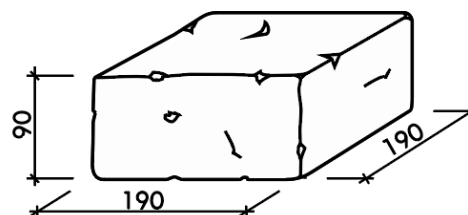
Zdicí blok History – Technické doporučení

Obr. č.9 Příklad plotové konstrukce

Obr. č.8 Příklad opěrné zídky



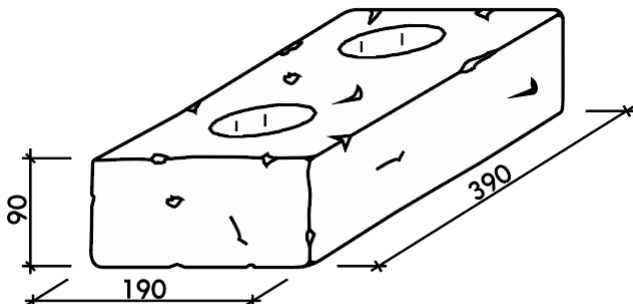
Zdicí blok History – Rozměry

Obr. č.10 Zdicí blok History
stříška - středová kostkaObr. č.11 Zdicí blok History - nízký
kámen poloviční

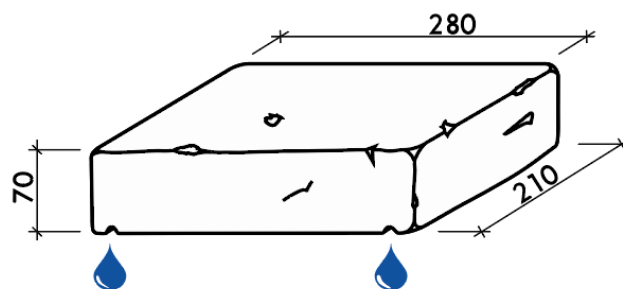
ZDICÍ BLOKY - HISTORY

Technický list č.136

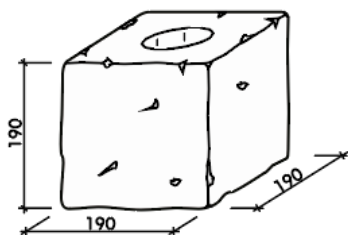
Obr. č.12 Zdicí blok History - nízký kámen s otvory



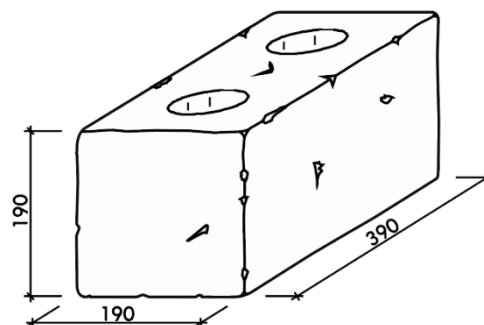
Obr. č.13 Zdicí blok History - stříška



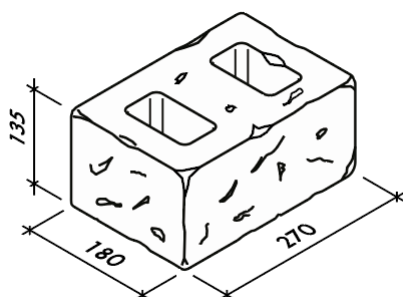
Obr. č.14 Zdicí blok History - základní kámen poloviční



Obr. č.15 Zdicí blok History základní kámen



Obr. č.16 Zdicí blok History Mini



Platnost

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.