

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Litinobetonový žlab EUROPA DN 150; Litinobetonový žlab EUROPA DN 150 - čistící kus; Litinobetonový žlab EUROPA DN 150 s odtokem - čistící kus; Záslepka pro žlab EUROPA univerzální; Záslepka s odtokem DN 125 pro žlab EUROPA

Specifikace

Betonové žlaby Europa jsou vibrolisované výrobky vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaču, při kterém je ve vibrolisu zpracována zavlhá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- ✓ prvky čistící kus a záslepky jsou vyráběny technologií vibrolití.

Zamýšlené použití:

Soustředění a odvádění povrchových vod z dopravních ploch pro pěši a/nebo vozidla. - EN 1433: 2002.

Způsob zabudování žlabů musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a případné zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

Přednosti

Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:

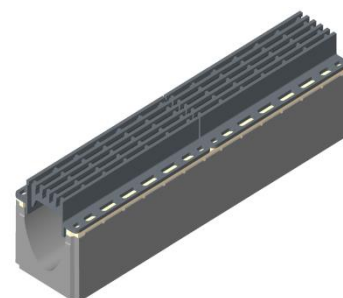
- vysokou pevnost,
 - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- ✓ snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí.

Nabídka barev a povrchů

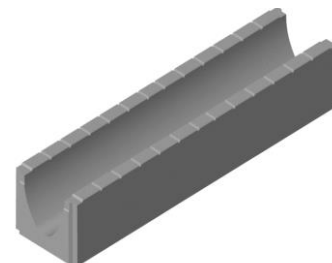
- ✓ Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

Expedice

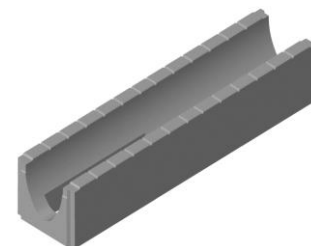
- ✓ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků



Obr. č.1 Litinobetonový žlab EUROPA DN 150



Obr. č.2 Litinobetonový žlab EUROPA DN 150 - čistící kus



Obr. č.3 Litinobetonový žlab EUROPA DN 150 s odtokem čistící kus

nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky mohou být proti poškození chráněny Mirelonem nebo jiným vhodným proložením. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,

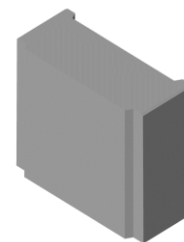
- manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškození nebo poškození dopravních nebo přepravných prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

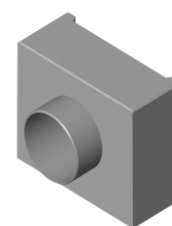
- Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvizných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.

Doporučující způsob skladování

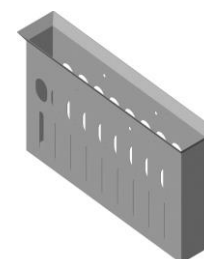
- Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,
- výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování,
- stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,



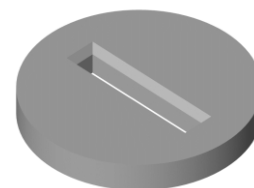
Obr. č.4 Záslepka pro žlab EUROPA univerzální



Obr. č.5 Záslepka s odtokem DN 125 pro žlab EUROPA



Obr. č.6 Kalový koš pozink



Obr. č.7 Přechodová deska

- nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%,
- skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu,
- při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru,
- stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškozování výrobků, ihned odstraňovány,
- pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. Pokud to však stav stohu nebo manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- při stohování nebo jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší stohování a manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

- Rozdíly v barvě a struktuře betonových žlabů mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a

odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,

- ✓ výskyt vápenných výkvětů na betonových žlabech (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✓ betonové žlaby nejsou prvky určené pro pojezd vozidel.
- ✓ V případě, že jsou na betonových výrobcích zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!

Údržba

- ✓ Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.

Legislativa

- ✓ Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1433: 2002 a firemní provozní dokumentací,
- ✓ kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- ✓ při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- ✓ společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- ✓ systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

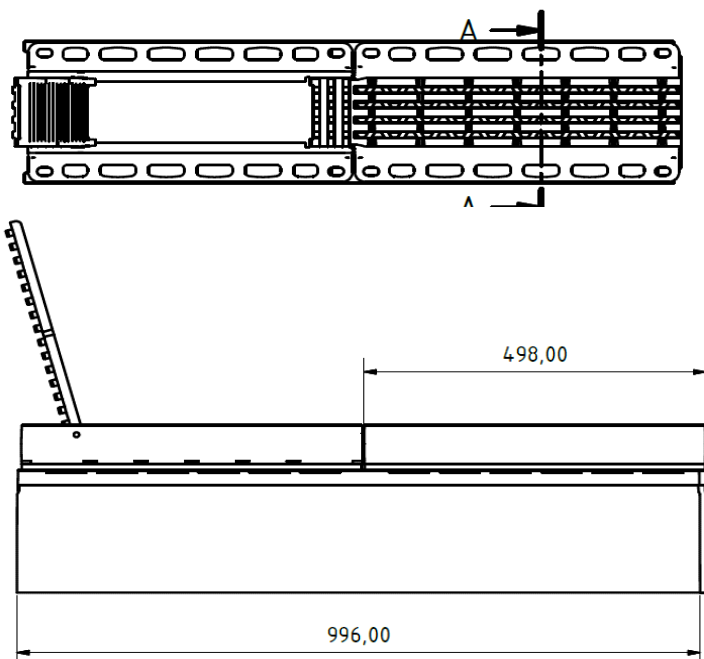
Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
21312	Záslepka pro žlab EUROPA univerzální	natur	100x234x195	KS	1	11 kg	VL*
21313	Záslepka s odtokem DN 125 pro žlab EUROPA	natur	100x234x195	KS	1	8,5 kg	VL*
21316	Litinobetonový žlab EUROPA DN 150	standard	1000x234x269	KS	20,00	1 265 kg	2
21317	Litinobetonový žlab EUROPA DN 150 - čistící kus	standard	1000x234x269	KS	20,00	1 265 kg	2
21318	Litinobetonový žlab EUROPA DN 150 s odtokem - čistící kus	standard	1000x234x269	KS	20,00	1 265 kg	2

* VL - výrobky jsou prodávány jednotlivě a stohovatelnost je pouze 1 paleta.

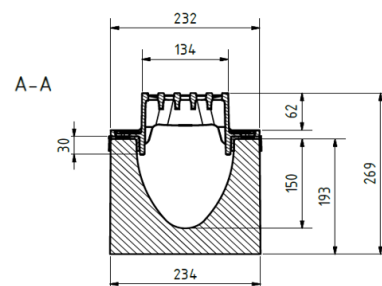
Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměr - ϕ /v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
21306	Přechodová deska	natur	ϕ 600x70	KS	1	36,0 kg	VL*

* VL - výrobky jsou prodávány jednotlivě a stohovatelnost je pouze 1 paleta.

Litinobetonový žlab EUROPA - Rozměry



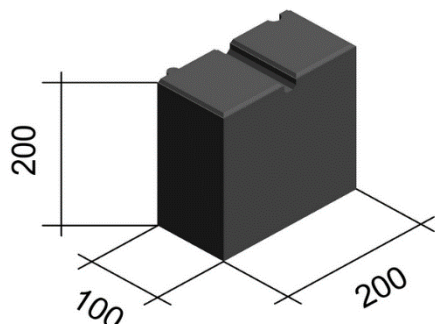
Obr. č.8 Litinobetonový žlab EUROPA DN 150 - rozměry



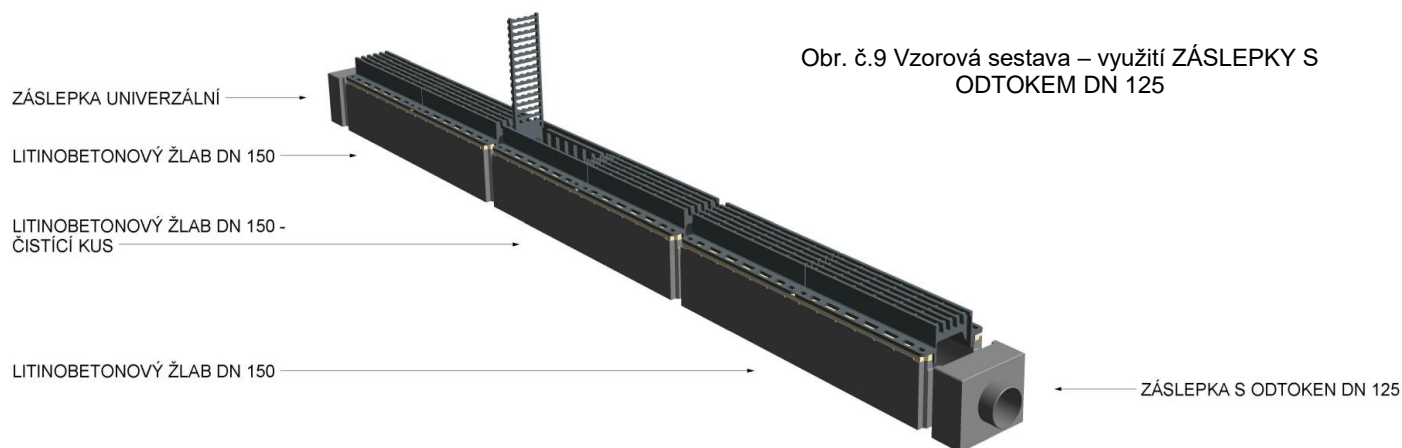
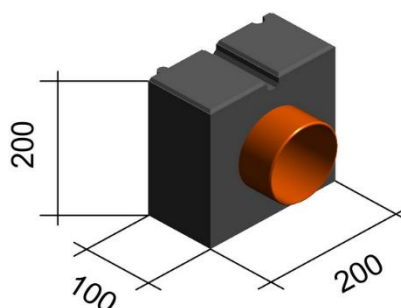
ODVODŇOVACÍ ŽLAB EUROPA

Technický list č.118

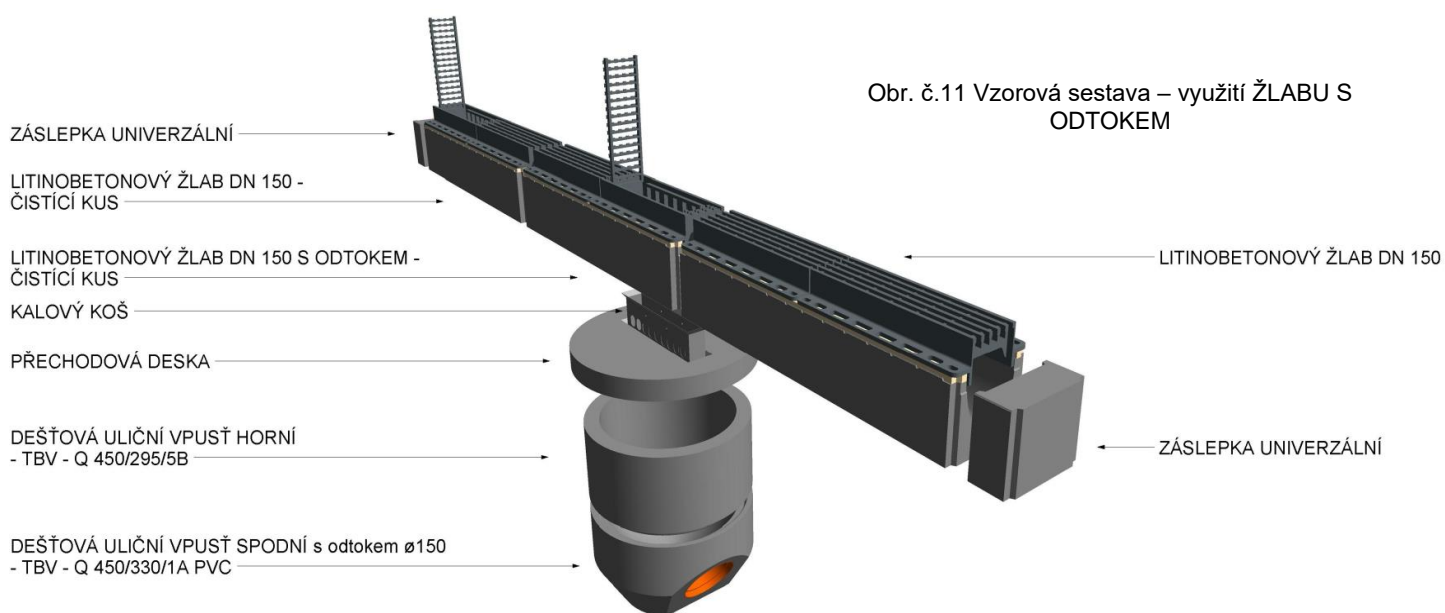
Obr. č.9 Záslepka pro žlab EUROPA univerzální - rozměry



Obr. č.10 Záslepka s odtokem DN 125 pro žlab EUROPA - rozměry



Obr. č.11 Vzorová sestava – využití ŽLABU S ODTOKEM



Výpočet množství dešťových odpadních vod

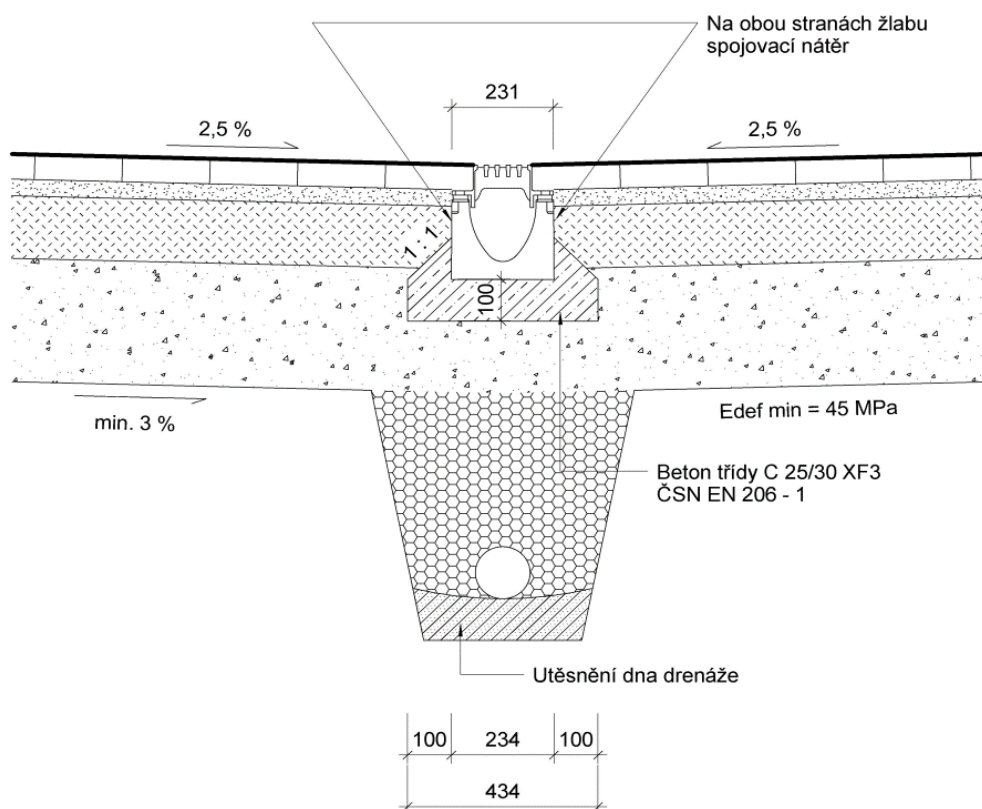
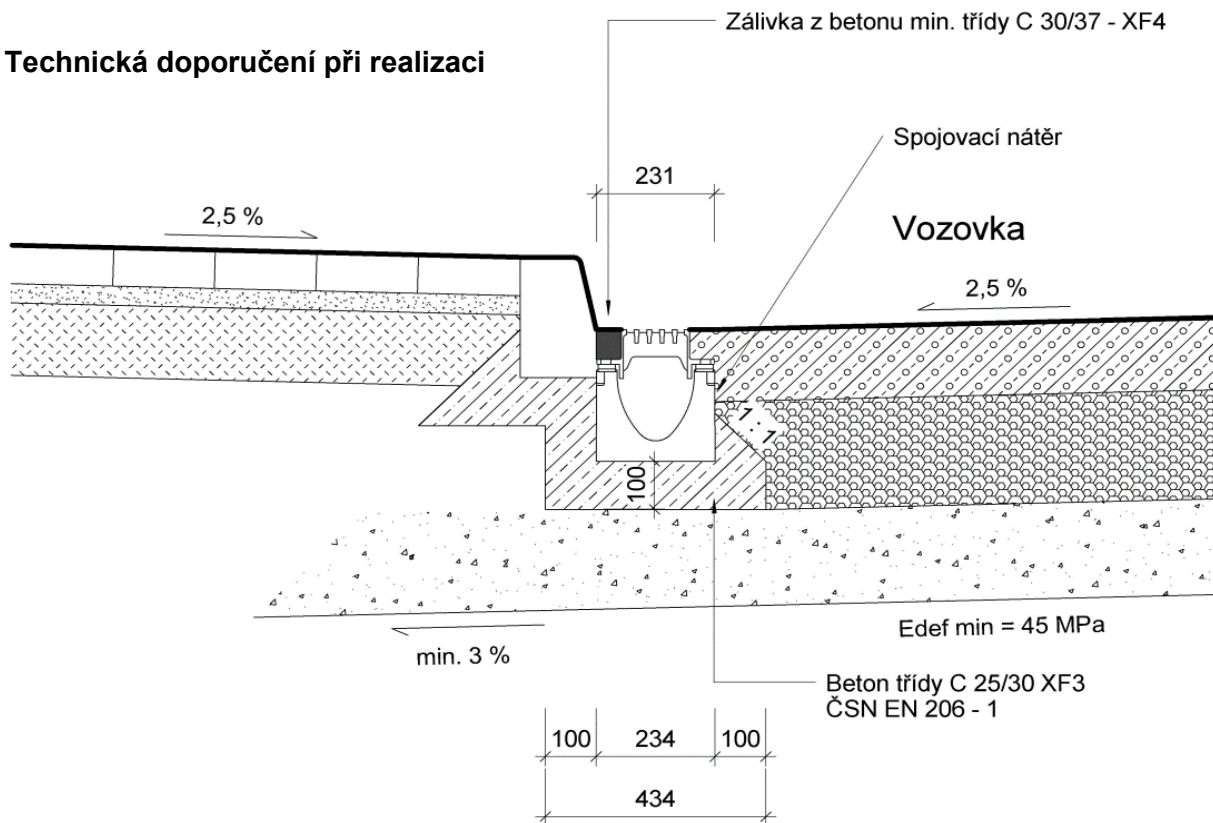
Intenzita deště	$i =$	0,021	$l / s * m^2$
Půdorysný průmět odvodňované plochy	$A =$	900,000	m^2
Součinitel odtoku vody z odvodňované plochy (dlážděný povrch s pískovými spárami ve spádu 1 – 5 %)	$C =$	0,600	
Množství dešťových odpadních vod	$Q_r = i * A * C$	11,340	l / s

Posouzení svodného LITINOBETONOVÉHO žlabu o DN 150 mm

Vnitřní průměr potrubí	$d =$	0,150	m
Maximální dovolené plnění potrubí (v závislosti na průřezu)	$h =$	100,0	$\%$
Sklon uložení štěrbinového žlabu	$l =$	1,000	$\%$
Součinitel drsnosti potrubí	k_{ser}	1,800	
Průtočný průřez potrubí	$S =$	0,016	m^2
Rychlost proděnění	$v =$	0,745	m / s
Maximální dovolený průtok	$Q_{max} =$	11,796	l / s

$Q_{max} \geq Q_r \rightarrow$ Maximální velikost dlážděné plochy odvodněná LITINOBETONOVÝM žlabem = 900 m^2

Technická doporučení při realizaci



Platnost

od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.