

Názvy výrobků zařazených do technického listu:

Schodišťová deska samonosná 100; Schodišťová deska samonosná 120; Schodišťová deska samonosná 150; Podestová deska 100; Podestová deska 120; Podestová deska 150

Specifikace

Betonové jednovrstvé prvky vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami,

- prvky jsou vyráběny technologií vibrolití.

Zamýšlené použití

Prefabrikovaná betonová schodiště, schodiště sestavená z jednotlivých stupňů, nosných nebo nenosných, stupně se osazují na staveništi např. na schodišťové nosníky nebo střední vřetenový sloup. Schodiště mohou být prostě uložena (např. na ozubech, stěnách nebo nosnících), připojena šrouby nebo výztuží a monolitickým betonem - EN 14843: 2007.

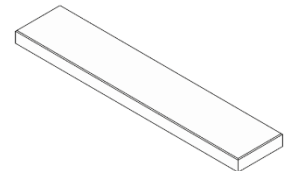
Způsob zabudování betonových schodišť musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky a na předpokládané zatížení – doporučujeme ve složitějších případech konzultovat s projektantem.

Přednosti

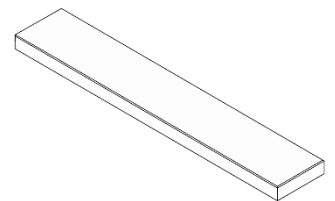
- Použití kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:
 - vysokou pevnost,
 - mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- betonové prvky jsou vyztuženy betonářskou ocelí,
- instalace nevyžadující speciální technologie,
- snadná opravitelnost s dobrým výsledkem.

Nabídka barev a povrchů

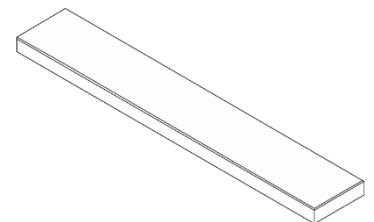
- Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.



Obr. č.1 Schodišťová deska samonosná 100



Obr. č.2 Schodišťová deska samonosná 120



Obr. č.3 Schodišťová deska samonosná 150

Expedice

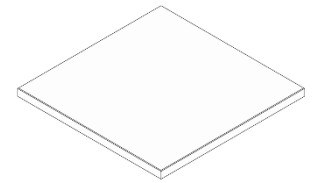
- ▼ Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na standardních/atypických dřevěných paletách. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory pro přepravu a manipulaci paletovými vozíky, vysokozdvíhacími vozíky a jiným vhodným zařízením. Výrobky jsou na paletách fixovány pomocí fixační folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům a tvoří tak manipulační jednotku. Výrobky jsou proti oděru chráněny Mirelonem nebo jiným vhodným způsobem. Způsob balení manipulační jednotky není dostatečný, bez dalších opatření, pro bezpečnou přepravu na ložné ploše vozidla – nutno bezpečným způsobem upevnit na vozidle,
- ▼ vzhledem k atypickým rozměrům manipulační jednotky musí být zvoleny takové způsoby, aby při jejich manipulaci, přepravě nebo skladování nedocházelo k jejich poškozování nebo poškozování dopravních nebo přepravních prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení. Manipulační jednotky jsou uzpůsobeny k vidlicové popř. závěsné manipulaci vhodným prostředkem.

Doprava a manipulace

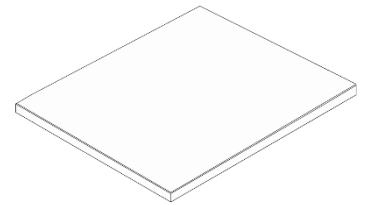
- ▼ Manipulace s výrobky se ve výrobním závodě uskutečňuje pomocí vysokozdvíhacích vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených,
- ▼ nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle Nakládkového listu sdělí řidič vozidla před nakládkou řidiči VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly dodrženy dopravní předpisy,
- ▼ řidič dopravního prostředku svým podpisem na Nakládkový list potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené/zakurtované. Pokud při nakládce zjistí řidič poškození manipulační jednotky, oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu,
- ▼ pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla,

Doporučující způsob skladování

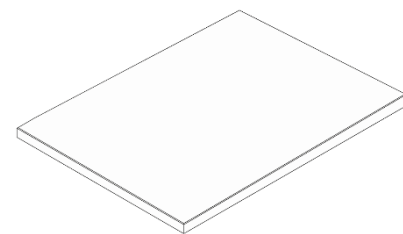
- ▼ Maximální počet manipulačních jednotek stohovaných na sobě je uveden v tab. TECHNICKÉ PARAMETRY,



Obr. č.4 Podestová deska 100



Obr. č.5 Podestová deska 120



Obr. č.6 Podestová deska 150

SCHODIŠŤOVÉ DESKY, PODESTY

Technický list č.103

- ✓ výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností,
- ✓ stavební provedení skladu a skladovacích ploch musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce,
- ✓ nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny,
- ✓ skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci,
- ✓ pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné rozebrání. Pokud to však stav manipulační jednotky nedovoluje, musí se manipulační jednotka ručně bezpečným způsobem rozebrat a následně vytvořit nová za dodržení ostatních podmínek bezpečnosti práce,
- ✓ při jakékoliv manipulaci musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena,
- ✓ pro každý sklad musí být zpracován dle požadavku legislativy „Místní řád skladu“, který zajistí bezpečnou manipulaci s manipulačními jednotkami tak, aby byla zajištěna bezpečnost osob a bezpečnost provozu daného pracoviště – viz. aktuální technická norma, která řeší manipulaci s manipulačními jednotkami.

Doplňující informace

- ✓ Rozdíly v barvě a struktuře prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné,
- ✓ výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný,
- ✓ případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k jejich poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do pohledové plochy).

Údržba

- Důležité je betonové prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním,
- k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, a lepší údržby doporučujeme ošetřit betonové prvky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo DITONgard).

Legislativa

- Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 14843: 2007 a firemní provozní dokumentací,
- kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi,
- při jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami je nutné dodržovat platnou legislativu a to zejména zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, NV č. 591/2006, o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a normu ČSN 26 9030 Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování,
- společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz. www.diton.cz,
- systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

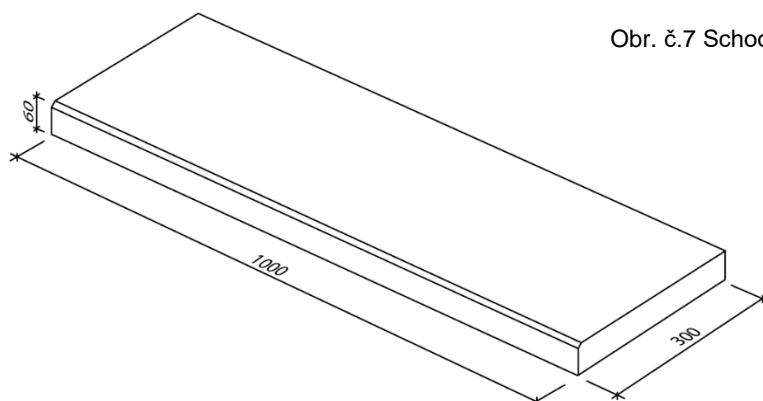
**CERTLINE**
ČSN EN ISO 9001:2016**CERTLINE**
ČSN EN ISO 14001:2016**CERTLINE**
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

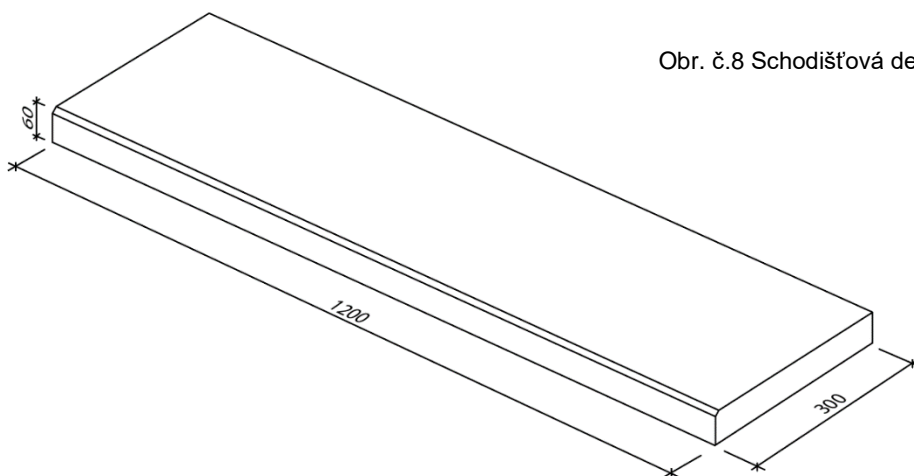
Kód	Název výrobku	Povrch	Rozměry - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]	Stohovatelnost manipulačních jednotek
26306	Schodišťová deska samonosná 120	natur, vymývaný	1200x300x60	KS	10,00	525 kg	2
26307	Schodišťová deska samonosná 150	natur, vymývaný	1500x300x60	KS	10,00	645 kg	2
26325	Podestová deska 100	natur, vymývaný	1000x1000x60	KS	1,00	163 kg	VL*
26326	Podestová deska 120	natur, vymývaný	1200x1000x60	KS	1,00	193 kg	VL*
26327	Podestová deska 150	natur, vymývaný	1500x1000x60	KS	1,00	230 kg	VL*
26376	Schodišťová deska samonosná 100	natur, vymývaný	1000x300x60	KS	10,00	455 kg	2

* VL - výrobky jsou prodávány jednotlivě a stohovatelnost je pouze 1 paleta.

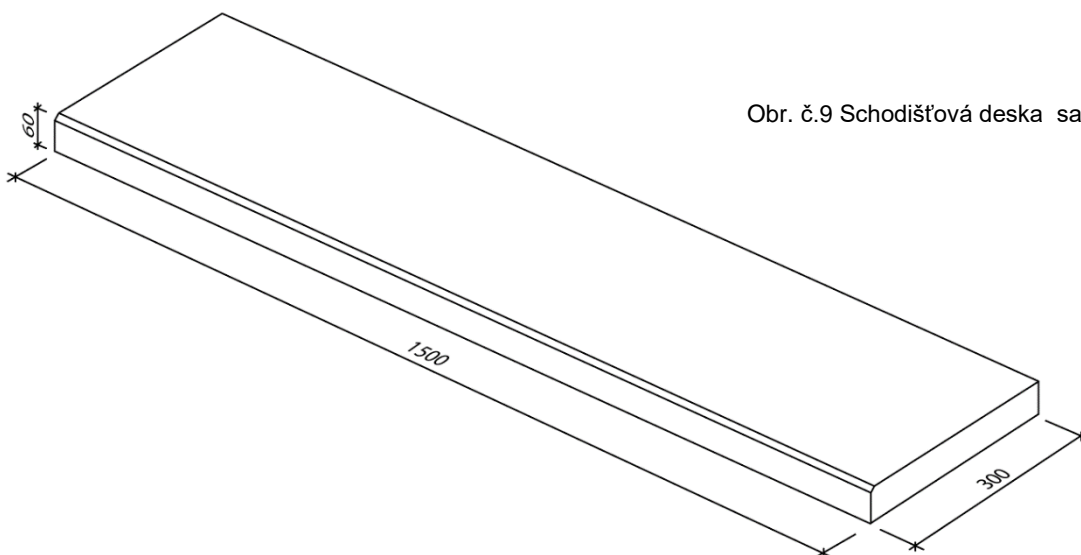
Schodišťové desky a podesty - Rozměry



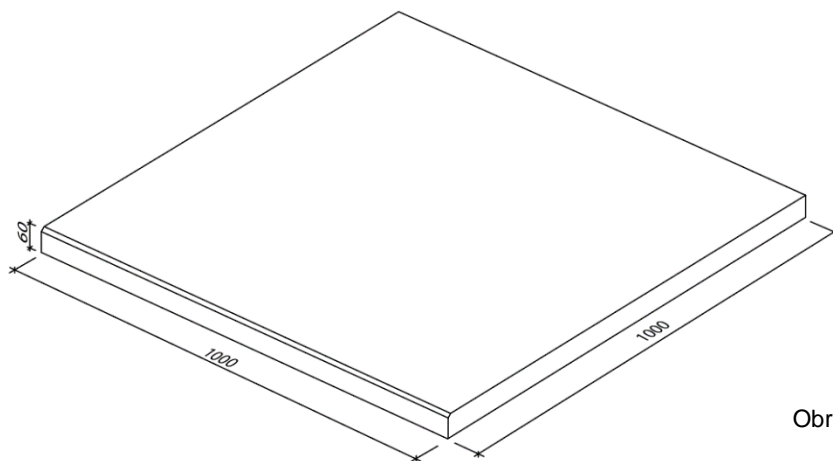
Obr. č.7 Schodišťová deska samonosná 100



Obr. č.8 Schodišťová deska samonosná 120

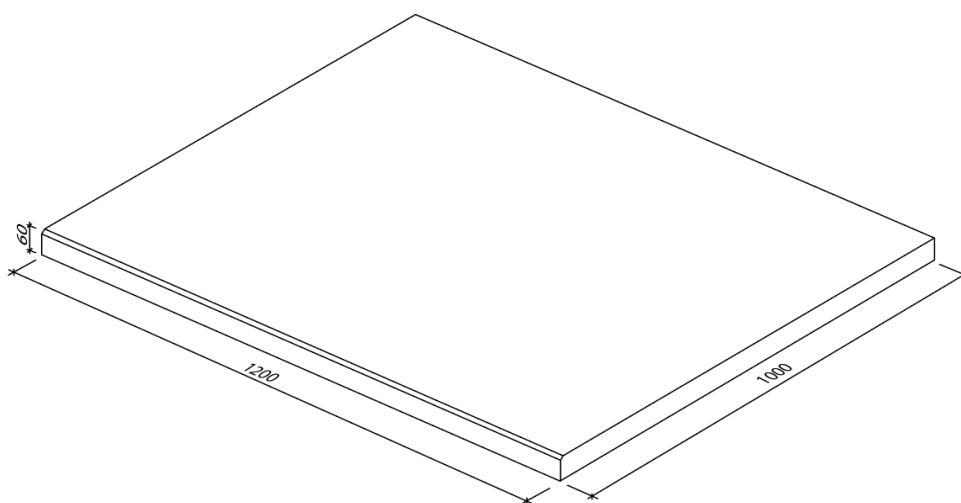


Obr. č.9 Schodišťová deska samonosná 150

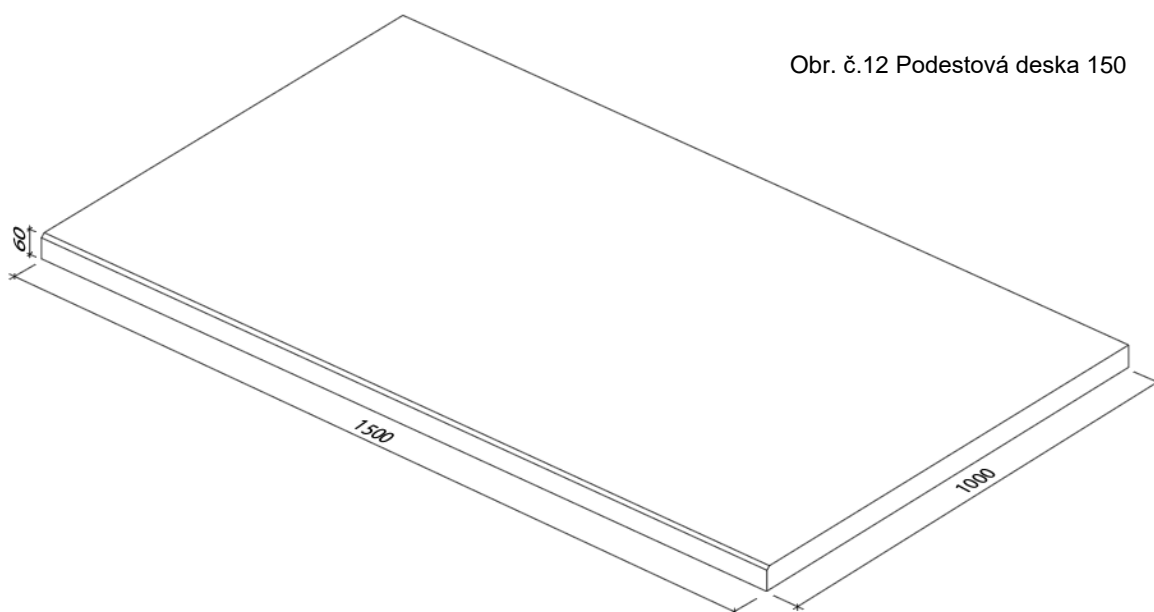


Obr. č.10 Podestová deska 100

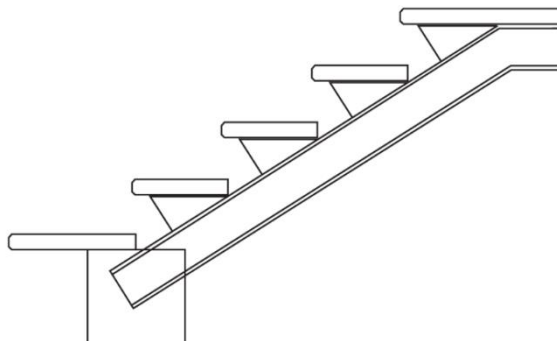
Obr. č.11 Podestová deska 120



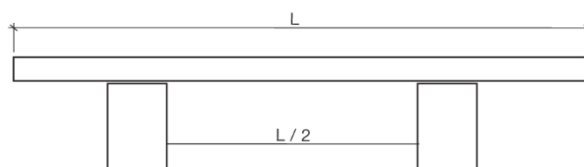
Obr. č.12 Podestová deska 150



Obr. č.13 Uložení desky na ocelový nosník



- Rozestup schodišťových ramen musí být maximálně polovinu délky samonosné desky.



Schodišťové desky jsou na spodní straně opatřeny pásovinou (100x30 mm) pro přivaření k ocelovému nosníku.

Rozteče pro jednotlivé délky desek

Název výrobku	Rozměry - d/š/v [mm]	Rozteč [mm]
Schodišťová deska samonosná 100	1000x300x60	700
Schodišťová deska samonosná 120	1200x300x60	800
Schodišťová deska samonosná 150	1500x300x60	900

Platnost

- od 3/2020; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.