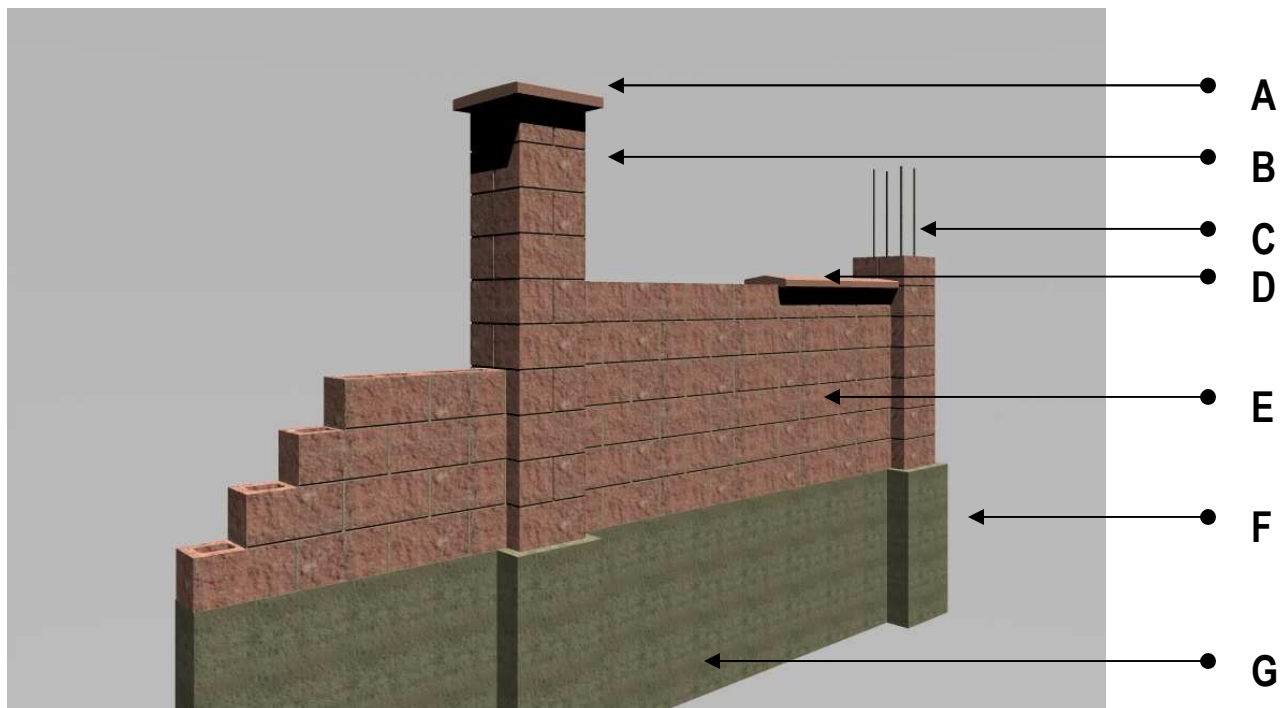


PŘÍKLAD SLOŽENÍ PLOTOVÉ PODEZDÍVKY A SLOUPKŮ

	Typ prvku
A	PS – průběžně štípaná
B	Výztuž sloupků – min. $\varnothing 10$ mm třídy R 10 505
C	Sloupek 200/400 mm z PT E čtyřstranná
D	PT A jednostranná – PT B oboustranná
E	Základ ze ZB 20 – ZB 40

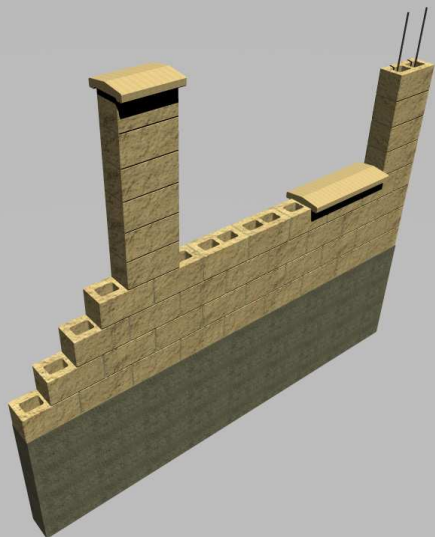


PŘÍKLAD SLOŽENÍ PLOTOVÉ STĚNY

	Typ prvku
A	ZS sloupková
B	Sloupek 400/400 mm z PT D1 třístranná
C	Výztuž sloupků – min. $\varnothing 10$ mm třídy R 10 505
D	PS – průběžně štípaná
E	PT A jednostranná – PT B oboustranná
F	Základ ze ZB 50
G	Základ ze ZB 20 – ZB 40

Přípravné a zemní práce

Na základě návrhu konstrukce ze štípaných tvárcí přistoupíme k vytyčení konstrukce a následně k výkopovým pracím základové konstrukce.

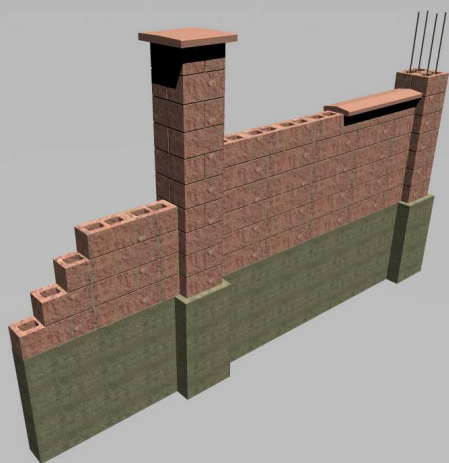


Základové práce

Základový pas se ve standardních případech provádí z prostého betonu třídy C 16/20 (B 20) šířky 200 – 400 mm do nezámrazné hloubky, jejíž hloubka závisí na lokalitě prováděné konstrukce ze štípaných tvárcí (800 – 1000 mm). Před zalitím základů je nutno rozměřit sloupky a zeď. Při betonování se kotví armatura do hloubky základů a nechá se cca 300 mm vyčnívat se základu pro následné provázání se svislou výztuží plotu. Mezi základy a zdivo se doporučuje provést hydroizolace z klasických asphaltových, případně fóliových pásů. Při realizaci opěrné stěny, která bude přenášet tíhu okolní zeminy se za rubem stěny cca 100 mm pod úroveň horního okraje základu provede odvodňovací drenáž, která se umístí do šterkové lože frakce 8 – 16 mm o mocnosti 150 mm. Zároveň se za rub stěny, která je ve styku s okolní zeminou umístí hydroizolace z profilované polyetylenové fólie až k úrovni odvodňovací drenáže, která se obsype šterkem frakce 8 – 16 mm šířky cca 150 mm, aby byla zajištěna funkčnost odvodnění stěny.

Zásady zdění se štípanými tvarovkami

- Nejlepších výsledků při zdění dosáhnete zděním na spáru. Šířka spáry je 10 mm. Pokud si nejste jisti přesností tloušťky malty, použijte raději zdící přípravky o průřezu 10 mm.
- Pro zdění používejte zásadně cementovou maltu. Nepoužívat maltu s obsahem vápna.
- Při osazování tvarovky používejte gumovou nebo dřevěnou paličku.
- Konstrukce ze štípaných tvarovek se armuje výztuží. Výztuž se vkládá pouze do ztužujících sloupků, nebo se armuje celá stěna v závislosti na funkci stěny.



- Dutiny tvarovek se zasypávají betonem zavlhlé konzistence po vyzdění 1 řady.
- Vložený beton se hutní např. ocelovou tyčí.
- Spárování provádějte průběžně při zdění zavlhlým betonem. Dosáhnete tak nejlepších výsledků a eliminujete nebezpečí znečištění pohledového povrchu tvarovek při dodatečném spárování.
- Dodržujte elementární technologické zásady s všeobecnou platností, jako je zdění a betonování výztuží při minimální teplotě + 5°C.
- Dle potřeb skladby zdiva jsou některé tvarovky opatřeny dělicí drážkou pro půlení. Pro jiné rozměrové úpravy je nejlepší tvarovky řezat nebo vrtat.
- Řezání tvarovek prodějte v dostatečné vzdálenosti od zdi, aby nedocházelo ke znečištění líce tvarovek.

- Výška sloupků, podezdívky i stěn je variabilní.
- Horní konce sloupků a výplň stěn se doporučují opatřit plotovými stříškami s okapničkou, které se osazují do mrazuvzdorného lepidla o síle vrstvy 2 – 4 mm. Pod plotovými stříškami doporučujeme ponechat dutinu o výšce cca 50 mm jako prostor pro kondenzaci vzdušné vlhkosti.
- Při zdění věnujte zvýšenou pozornost čistotě zdění tak, aby nedošlo ke zbytečnému znečištění pohledové strany tvarovky.
- Při vynucené technologické pauze zakryjte horní plochy poslední řady tvarovek polyetylenovou fólií proti vniknutí dešťové vody.

Poznámka:

Rozměry a druh základové konstrukce závisí na místních geologických poměrech a velikosti zatížení, kterou bude základ přenášet na základovou spáru. Výztuž v poli a ve sloupcích je svislá, profil výztuže, stupeň vyztužení a třída závlivkového betonu se řídí výškou konstrukce a mírou zatížení.